

ಸರಿಯಾದ ಅಲ್ಟ್ರಾನ್‌ಸೀಟರ್/ಜನರೇಟರ್ ಪುಲಿಯನ್ನು ಹೇಗೆ ಆಯ್ಕೆ ಮಾಡುವುದು

ಎಂಜಿನ್ ನೌಷ್ಕೆಕಾರ್ಯವಾಗದಾಗದಾಗ ಜನರೇಟರ್ 50% ವೌದ್ಯುತ್ ಹೊರೆಯನ್ನು ಸಾಗಿಸಲು ಅನುಮಾನ ಮಾಡಿಕೊಡುವ ಪುಲಿಯ ಅನುಪಾತವನ್ನು ಆಯ್ಕೆ ಮಾಡಬೇಕು.

ಬ್ಯಾಟರಿ ಸೈಕ್ಲಿಂಗ್ ಅನ್ನು ಕಡಿಮೆ ಮಾಡುವ ಮೂಲಕ ಗೆರ್ಷ್ ಬ್ಯಾಟರಿ ಬಾಳಿಕೆಯನ್ನು ಪಡೆಯಲು ಐಡಲ್‌ನಲ್ಲಿ ಹೆಚ್ಚಿನ ಔಟ್‌ಪುಟ್ ಅಗತ್ಯವಾಗಬಹುದು. ಎಂಜಿನ್ ಕಾರ್ಯಾಚರಣೆಯ ಸಮಯದಲ್ಲೂ 10% ಅಥವಾ ಅದಕ್ಕಿಂತ ಕಡಿಮೆ ಐಡಲ್‌ನಲ್ಲಿದರೂ ಮಾತ್ರ ಕಡಿಮೆ ಅರ್ಪ್‌ಎಂ ಅನ್ನು ಬಳಸಬೇಕು. ಅಗತ್ಯವಿರುವ ಜನರೇಟರ್ ಆರ್ಪ್‌ಎಂ ಔಟ್‌ಪುಟ್ ಅನ್ನು ಪರಸ್ಪರ ಸರಣಿಗೆ ಕಾರ್ಯಕ್ರಮತಿಯ ವಕ್ರರೇಖೆಯಿಂದ ಪಡೆಯಬಹುದು.

ಅಗತ್ಯವಿರುವ ಪುಲಿಯ ಅನುಪಾತವನ್ನು ನೋಡಿಸಲು:

ಅಗತ್ಯವಿರುವ ಜನರೇಟರ್ ಐಡಲ್ rpm ಅನ್ನು ಎಂಜಿನ್ ಐಡಲ್ rpm ನ್ನಿಂದ ಭಾಗಿಸುವುದು = ಪುಲಿಯ ಅನುಪಾತ. ಉದಾಹರಣೆ — $1600 \div 650 = 2.5$; ಇದರರ್ಥ ಜನರೇಟರ್ ಎಂಜಿನ್‌ಗೆ 2.5 ಪಟ್ಟು ವೇಗವಾಗಿ ತಿರುಗಬೇಕು; ಆದ್ದರಿಂದ, ಪುಲಿಯ ಅನುಪಾತವು 2.5:1 ಆಗಿರುವುದನ್ನು ಕನಿಷ್ಠವೆಂದು ಪರಿಗಣಿಸಲಾಗುತ್ತದೆ.

ಅಗತ್ಯವಿರುವ ಪುಲಿಯ ಗಾತ್ರವನ್ನು ನೋಡಿಸಲು:

ಜನರೇಟರ್ ಪುಲಿಯ ವ್ಯಾಸ (in) ಅನ್ನು ಎಂಜಿನ್ ಡ್ರೈವ್ ಪುಲಿಯಿಂದ ನೋಡಿಸಲಾಗುತ್ತದೆ. ಎಂಜಿನ್ ಪುಲಿಯ ವ್ಯಾಸವನ್ನು ಮೇಲೆ ನೋಡಿಸಿದ ಪುಲಿಯ ಅನುಪಾತದಿಂದ ಭಾಗಿಸಿ.

ಉದಾಹರಣೆ: $[9" \div 2.5 = 3.6" (3-5/8")]$ ಜನರೇಟರ್ ಪುಲಿಯ ವ್ಯಾಸ.

ಪುಲಿಯ ಬೋರ್ ವ್ಯಾಸವನ್ನು ಜನರೇಟರ್ ಶಾಫ್ಟ್ ವ್ಯಾಸದಿಂದ ನೋಡಿಸಲಾಗುತ್ತದೆ. ಅನ್ನು ನೋಡಿ.

ಬೋಟ್ ಅಗಲ (w), ತೋಡುಗಳ ಸಂಖ್ಯೆ ಮತ್ತು ತೋಡು ಅಂತರ (c) ಎಂಜಿನ್ ಪುಲಿಯ ಅನುಗುಣವಾದ ಆಯಾಮಗಳಿಗೆ ಹೊಂದಿಕೆಯಾಗಬೇಕು.

ಮೊದಲ ಗೆರ್ಷ್ (g) ಗೆ ಪುಲಿಯ ಹಬ್, ಎಂಜಿನ್‌ಗೆ ಅಳವಡಿಸಲಾದ ಜನರೇಟರ್‌ನೊಂದಿಗೆ ಉತ್ತಮ ಬೋಟ್ ಜೋಡಣೆಯನ್ನು ಒದಗಿಸಬೇಕು.

ಸರಿಯಾದ ಪುಲಿಯ ಭಾಗ ಸಂಖ್ಯೆಯನ್ನು ಸೂಕ್ತವಾದ ಆಯ್ಕೆ ಚಾರ್ಜಿಂಗ್‌ನಿಂದ ಪಡೆಯಬಹುದು, ಇಲ್ಲದಿದ್ದರೆ, ಅನುಗುಣವಾದ ಪುಲಿಯ ಖಾಲಿ ಜಾಗದಿಂದ ಒಂದನ್ನು ಯಂತ್ರ ಮಾಡಬಹುದು.

ಜನರೇಟರ್ ವೇಗ ಮೇಲೆ ದೆಯೇ ಎಂದು ಪರಿಶೀಲಿಸಲು:

ಟ್ರಾನ್ಸ್‌ಮಿಷನ್ ಶಾಫ್ಟ್ ಪಾಯಿಂಟ್‌ಗಳಲ್ಲಿ ಮೇಲಿನ ಎಂಜಿನ್ rpm ಅನ್ನು ಗುಣಿಸಿ ಮತ್ತು/ಅಥವಾ ಜನರೇಟರ್ rpm ಅನ್ನು ನೋಡಿಸಲು ಮೇಲಿನ ಎಂಜಿನ್ ವೇಗದ ಪುಲಿಯ ಅನುಪಾತವನ್ನು ಗುಣಿಸಿ. ಸೂಕ್ತ ರೇಟಿಂಗ್ ವೇಗವು ಪ್ರಯಾಣಿಕರಾಗ ಸರಿಸುಮಾರು 6500 rpm ಮತ್ತು ಹೆವಿ-ಡ್ಯೂಟಿಗಾಗಿ 5000 rpm ಆಗಿದೆ; ಆದಾಗ್ಯೂ, ವ್ಯಾಸೀಂಜರ್-ಜರ್ ಕಾರ್ ಅಪ್‌ಲೋಕೇಶನ್‌ಗೆ 18,000 rpm ಮತ್ತು ಟ್ರಾನ್ಸ್‌ಮಿಷನ್ ಶಾಫ್ಟ್ ಪಾಯಿಂಟ್‌ಗಳಲ್ಲಿ ಹೆವಿ-ಡ್ಯೂಟಿಗಾಗಿ 12,000 rpm ವರೆಗೆ ವೇಗವು ಜನರೇಟರ್

ಎಂಜಿನ್ ಐಡಲ್ ಅಥವಾ ಮ್ಯಾಕ್ಸ್-ಮಮ್ ಚಾರ್ಜಿಂಗ್ ಸಿಸ್ಟಮ್ ರೇಟಿಂಗ್‌ನಲ್ಲಿ ಅಸಮರ್ಪಕ ಔಟ್‌ಪುಟ್‌ನಿಂದ ಉಂಟಾಗುವ ಅತಿಯಾದ ಸೈಕ್ಲಿಂಗ್‌ನಿಂದ ಬ್ಯಾಟರಿ ಕಡಿಮೆ ಬಾಳಿಕೆ ಉಂಟಾಗುತ್ತದೆ. ಬ್ಯಾಟರಿ ಬಾಳಿಕೆಯನ್ನು ಸುಧಾರಿಸಲು ಪುಲಿಯ ಅನುಪಾತ ಮತ್ತು/ಅಥವಾ ಜನರೇಟರ್ ಆಯ್ಕೆಯನ್ನು ಬದಲಾಯಿಸುವುದು ಅಗತ್ಯವಾಗಬಹುದು.

ಪರಸ್ಪರ ಪುಲಿಯ ಅನುಪಾತವನ್ನು ನೋಡಿಸಲು: ಎಂಜಿನ್

ಕಾರ್ಯಾಂಕ ಶಾಫ್ಟ್ ಪುಲಿಯ ವ್ಯಾಸವನ್ನು ಜನರೇಟರ್ ಪುಲಿಯ ವ್ಯಾಸದಿಂದ ಭಾಗಿಸಿ.

ಎಂಜಿನ್ ಐಡಲ್‌ನಲ್ಲಿ ಔಟ್‌ಪುಟ್ ಅನ್ನು ನೋಡಿಸಲು: ಜನರೇಟರ್

rpm ಅನ್ನು ನೋಡಿಸಲು ಎಂಜಿನ್ ಐಡಲ್ rpm ಅನ್ನು ಪುಲಿಯ ಅನುಪಾತಕ್ಕೆ ಕಾರ್ ಗುಣಿಸಿ ಮತ್ತು ಸರಿಯಾದ ಜನರೇಟರ್ ಕಾರ್ಯಕ್ರಮತಿಯ ಕರ್ವ್ ಅನ್ನು ನೋಡಿ.

ಗೆರ್ಷ್ ಚಾರ್ಜ್ ದರವನ್ನು ನೋಡಿಸಲು: ಜನರೇಟರ್ rpm ಅನ್ನು

ನೋಡಿಸಲು ಸಾಮಾನ್ಯ ಎಂಜಿನ್ ಕಾರ್ಯಾಚರಣೆ rpm ಅನ್ನು ಪುಲಿಯ ಅನುಪಾತದಿಂದ ಗುಣಿಸಿ ಮತ್ತು ಕಾರ್ಯಕ್ರಮತಿಯ ಕರ್ವ್ ಅನ್ನು ನೋಡಿ.

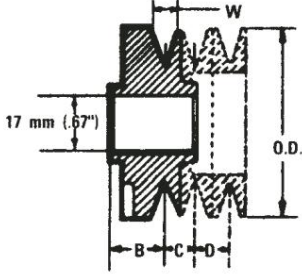


ಚಾರ್ಜಿಂಗ್ ವ್ಯವಸ್ಥೆಗಳು

ರಾಟಿ ಆಯ್ಕೆ

17 ಮಿಮೀ (.67") ವ್ಯಾಸದ ಶಾರ್ಪ್ ಆಲ್ಟರ್ನೇಟರ್‌ಗಳಿಗೆ ಪುಲಿಗಳು

10_{SI}, 12_{SI}, 15_{SI}, 17_{SI}, 27_{SI}-100



OD - ಹೊರಗಿನ ವ್ಯಾಸ

W - ತೋಡು ಅಗಲ

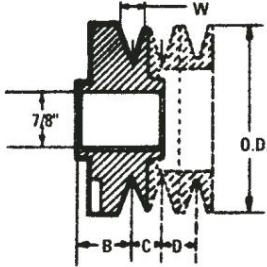
ಬಿ - ಹಬ್ ನಂದ 1ನೇ ಗೆರಾವ್ ಸೆಂಟರ್ ಗೆ

ಸಿ - 1ನೇ ಗೆರಾವ್ ನಂದ 2ನೇ ಗೆರಾವ್ ಸೆಂಟರ್ ಗೆ

ಭಾಗ ಸಂಖ್ಯೆ	ಗೆರಾವ್ ಸಂಖ್ಯೆ	ಕೋನ	ಓಡ್		ವ		ಇ		ಚ		ವಸ್ತು	
			ಬಾರ್ ಸ್ಪೀಲ್	1	ಎಂಎಂ	ಒ.ಡಿ	ಎಂಎಂ	ಒ.ಡಿ	ಎಂಎಂ	ಒ.ಡಿ		
	38 1 36 36		ಕಬ್ಬಿಣ 15.7 .62									SS = ಸ್ಟೇಯಿನ್‌ಲೆಸ್ ಸ್ಟೀಲ್
೧೮೪೬೫೨೯			76	3.30	12.7	.50 .50	೧೪.೨	.56	೧೫.೭.೬೨		ಬಾವ್	
೧೯೪೯೧೬			79	3.12			೨೦.೩	.84	೧೫.೭.೬೨		ಬಾವ್	
೧೯೬೧೨೬೦	1		76	3.00	12.7	(12.7)	೧೪.೨	.56	-		ಬಾವ್	
1962590	2	38	76 (76)	3.00	15.7	.62	೧೪.೨	.56	15.7	.62	ಬಾವ್	
1970830	2	36	66	೨.೬೦	9.6	.38	12.7	(12.7)	.50	15.7	.62	ಬಾವ್

22 ಮಿಮೀ (.87") ವ್ಯಾಸದ ರಾಟಿಗಳು ಶಾರ್ಪ್ ಆಲ್ಟರ್ನೇಟರ್‌ಗಳು

10_{SI}, 20_{SI}, 21_{SI}, 22_{SI}, 25_{SI}, 26_{SI}, 27_{SI}, 29_{SI}, 30_{SI} & 40_{SI}



OD - ಹೊರಗಿನ ವ್ಯಾಸ

W - ತೋಡು ಅಗಲ

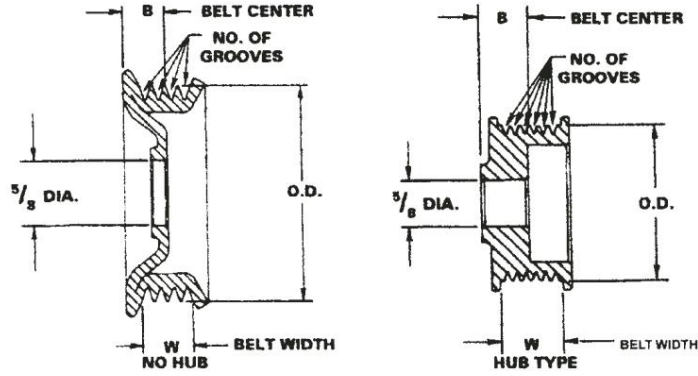
ಬಿ - ಹಬ್ ನಂದ 1ನೇ ಗೆರಾವ್ ಸೆಂಟರ್ ಗೆ

ಸಿ - 1ನೇ ಗೆರಾವ್ ನಂದ 2ನೇ ಗೆರಾವ್ ಸೆಂಟರ್ ಗೆ

ರಾಟಿ ಭಾಗ ಸಂಖ್ಯೆ	ಗೆರಾವ್ ಸಂಖ್ಯೆ	ಕೋನ	ಓಡ್		ವ		ಇ		ಚ		ವಸ್ತು	
			ಬಾರ್ ಸ್ಪೀಲ್	1	ಎಂಎಂ	ಒ.ಡಿ	ಎಂಎಂ	ಒ.ಡಿ	ಎಂಎಂ	ಒ.ಡಿ		
			ಬಿಎಸ್ = ಬಾರ್ ಸ್ಪೀಲ್									SS = ಸ್ಟೇಯಿನ್‌ಲೆಸ್ ಸ್ಟೀಲ್
830279	2	36	83	3.27	12.7	(12.7)	.50	16.8	.66	೧೭.೩.೬೨	ಬಾವ್	
1893058			63	೨.೪೮	೧೨.೭	.50	೧೨.೨	.48	15.7	.62	ಬಾವ್	
1962567	2 2	36	76	೩.೦೦	೧೨.೭	.50	೧೪.೨	.56	15.7	.62	ಬಾವ್	

* .8125 ತ್ರಿಕೋನದ ಲೋ 12-24 UNC ಯು 4 ಫಾಯಿನ್ ರಂಧ್ರಗಳು

17 ಮಿಮೀ (.67") ವ್ಯಾಸದ ಶಾಫ್ಟ್ ಆಲ್ಟರ್ನೇಟರ್‌ಗಳಿಗೆ ಮಲ್ಟಿ-ಪುಲ್‌ಗಳು
10_{SI}, 12_{SI}, 15_{SI}, 17_{SI} & 27_{SI}



17 ಮಿಮೀ (.67") ವ್ಯಾಸದ ಶಾಫ್ಟ್ ಆಲ್ಟರ್ನೇಟರ್‌ಗಳಿಗೆ ಮಲ್ಟಿ-ಪುಲ್‌ಗಳು

ರಾಟಿ ಭಾಗ ಸಂಖ್ಯೆ	ಸಂಖ್ಯೆ ಗೆಡೋವೆಸ್ MM BS = ಬಾರ್	OD=ಡಯಾ		W=ಅಗಲ		ಬಿ=ಸೌಧಳ		ಹಬ್ ವಿಸ್ತು
		ಎಂಎಂ	ಇಂಚ್	ಎಂಎಂ	ಇಂಚ್	ಎಂಎಂ	ಇಂಚ್	
10498016	8ಕೆ	ಸ್ಟೋಲ್ 60 2.37		28.5	0.09	26.5	1.06 ವೈ	ಬಿಎಸ್

21_{SI}, 22_{SI} (.87") ವ್ಯಾಸಕ್ಕೆ ಮಲ್ಟಿ-ವೇ ಪುಲ್‌ಗಳು

ರಾಟಿ ಭಾಗ ಸಂಖ್ಯೆ	ಸಂಖ್ಯೆ ಗೆಡೋವೆಸ್ MM BS = ಬಾರ್ ಸ್ಟೋಲ್ 87	OD=ಡಯಾ		W=ಅಗಲ		ಬಿ=ಸೌಧಳ		ಹಬ್ ವಿಸ್ತು
		ಎಂಎಂ	ಇಂಚ್	ಎಂಎಂ	ಇಂಚ್	ಎಂಎಂ	ಇಂಚ್	
10468526	8ಕೆ	3.43 57 2.24		24.9	.98	90.9	.80 ವೈ .80 ವೈ	ಬಿಎಸ್
10499362	8ಕೆ			28.5	1.12	90.9		ಬಿಎಸ್

□1987810 - 1987801 ಟೀಪರ್‌ಡ್ ಕಾಲರ್‌ನೊಂದಿಗೆ ಬಳಸಿ.



ಚಾರ್ಜಿಂಗ್ ವ್ಯವಸ್ಥೆಗಳು

ರಾಟಿ ಆಯ್ಕೆ

SI ಅಲ್ಟರ್ನೇಟರ್‌ಗಳಿಗೆ ಫಿಯಾನ್‌ಗಳು

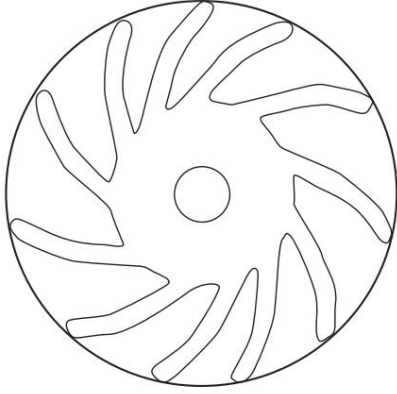
ಸರಣಿ/ಪರಕಾರ	ಫಿಯಾನ್ ಸಂಖ್ಯೆ	ತೆರುಗುವಿಕೆ	ಶಾಫ್ಟ್ ಗಾತ್ರ	ಫಿಯಾನ್ ಡಿಯಾ
10ಎಸ್‌ಐ/100, 102, 116	1959703	ಒಂದೇ	5/8"	5.5"
10 _{SI} /136, 20 _{SI}	1970593	ಒಂದೇ	7/8"	5.5"
12ಎಸ್‌ಐ/100	1959703	ಸರಿಯಲ್ಲ	5/8"	5.5"
೧೫ಎಸ್‌ಐ/೧೦೦, ೧೧೬; ೧೭ಎಸ್‌ಐ/೧೦೦	1959703	ಸರಿಯಲ್ಲ	5/8"	5.75"
30 _{SI} & 33 _{SI} , 34 _{SI} , 40 _{SI} /150	10467133	ಒಂದೇ	7/8"	6.5"
20 _{SI} , 21 _{SI} , 22 _{SI}	10467272*	ಒಂದೇ	7/8"	5.75"
20 _{SI} & 21 _{SI} , 22 _{SI}	10471121**	ಸರಿಯಲ್ಲ	7/8"	5.75"

* ಎರಡನೇ ಅಕ್ಷಿಯ ಅಲ್ಟರ್ನೇಟರ್‌ನಿಗಾಗಿ

CCW — ಪರದರ್ಶನವಿಲ್ಲದಂತೆ

**ಶಾಂತ ಅಕ್ಷಿಯಿಲ್ಲ

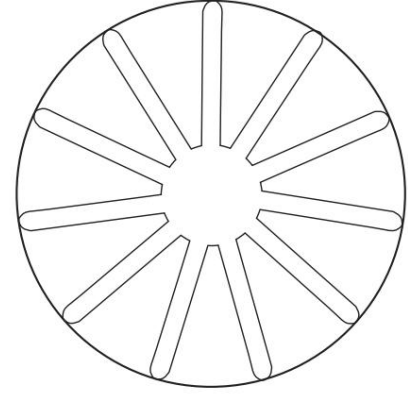
ಗಮನಿಸಿ: ಹೆಚ್ಚಿನ ಶಿಲಾಖಂಡರಾಶಿಗಳ ಪರದರ್ಶನಗಳಿಗಾಗಿ, ಸಾಕಷ್ಟು ಗಾತ್ರದ ಹೆಚ್ಚಿನ ಖಚಿತವಾದ ಸಂಪನ್ಮೂಲಗಳನ್ನು ಪರದರ್ಶನದ ಸಂಪನ್ಮೂಲಗಳಿಗೆ ಇರಿಸಲಾಗಿದೆಯೆಂದು ಖಚಿತವಾದ ಸಂಪನ್ಮೂಲಗಳ ಅಧಿಕಾರಿಗಳೊಂದಿಗೆ ಮಾತನಾಡಿ ಬಳಸಿ. ತಪ್ಪಾಗಿರುವ ಸಾಕಷ್ಟು ಶುದ್ಧ ಗಾತ್ರದ ಹೆಚ್ಚಿನ ನೋಡಲಾಗಿದೆ.



CW ಫಿಯಾನ್



CCW ಫಿಯಾನ್



REV ಫಿಯಾನ್

ಗಮನಿಸಿ: ಫಿಯಾನ್ ಬೆಲ್ಟ್‌ಗಳನ್ನು ಕೆಳಗೆ ನೋಡುವಾಗ, CCW ತೆರುಗುವಿಕೆಯ ಫಿಯಾನ್ ಬಲಭಾಗದಲ್ಲೇ ವೋಲ್ಟ್-ಆನ್ ಬೆಲ್ಟ್ ಅನ್ನು ಹೊಂದಿರುತ್ತದೆ.

CW ಫಿಯಾನ್ ಎಡ ಭಾಗದಲ್ಲೇ ಬೆಲ್ಟ್ ಅನ್ನು ಹೊಂದಿರುತ್ತದೆ. ಜೋಡಿಸುವ ಸಲಾಟಿನ ಸಂಧಾನವನ್ನು ಗಮನಿಸಿ.