

ਸਹੀ ਅਲਟਰਨੇਟਰ/ਜਨਰੇਟਰ ਪੁਲੀ ਦੀ ਚੋਣ ਕਿਵੇਂ ਕਰੀਏ

ਇੱਕ ਪੁਲੀ ਅਨੁਪਾਤ ਚੁਣਿਆ ਜਾਣਾ ਚਾਹੀਦਾ ਹੈ ਜੋ ਜਨਰੇਟਰ ਨੂੰ ਇੰਜਣ ਦੇ ਨਿਸ਼ਕਿਰਿਆ ਹੋਣ 'ਤੇ 50% ਬਿਜਲੀ ਦਾ ਭਾਰ ਚੁੱਕਣ ਦੀ ਆਗਿਆ ਦੇਵੇ।

ਬੈਟਰੀ ਸਾਈਕਲਿੰਗ ਨੂੰ ਘਟਾ ਕੇ, ਵੱਧ ਤੋਂ ਵੱਧ ਬੈਟਰੀ ਲਾਈਫ਼ ਪ੍ਰਾਪਤ ਕਰਨ ਲਈ ਨਿਸ਼ਕਿਰਿਆ ਹੋਣ 'ਤੇ ਉੱਚ ਆਉਟਪੁੱਟ ਦੀ ਲੋੜ ਹੋ ਸਕਦੀ ਹੈ। ਘੱਟ ਸਿਰਫ਼ ਤਾਂ ਹੀ ਵਰਤਿਆ ਜਾਣਾ ਚਾਹੀਦਾ ਹੈ ਜੇਕਰ ਇੰਜਣ 10% ਜਾਂ ਘੱਟ ਓਪਰੇਟਿੰਗ ਸਮੇਂ ਦੇ ਨਿਸ਼ਕਿਰਿਆ 'ਤੇ ਹੋਵੇ। ਲੋੜੀਂਦੇ ਜਨਰੇਟਰ ਬਨਾਮ ਆਉਟਪੁੱਟ ਹਰੇਕ ਲੜੀ ਲਈ ਪ੍ਰਦਰਸ਼ਨ ਵਕਰ ਤੋਂ ਪ੍ਰਾਪਤ ਕੀਤੇ ਜਾ ਸਕਦੇ ਹਨ।

ਲੋੜੀਂਦਾ ਪੁਲੀ ਅਨੁਪਾਤ ਨਿਰਧਾਰਤ ਕਰਨ ਲਈ: ਲੋੜੀਂਦੇ ਜਨਰੇਟਰ ਆਈਡਲ ਆਰਪੀਐਮ ਨੂੰ ਇੰਜਣ

ਆਈਡਲ ਆਰਪੀਐਮ ਨਾਲ ਵੰਡਣਾ = ਪੁਲੀ ਅਨੁਪਾਤ। ਉਦਾਹਰਣ — $1600 \div 650 = 2.5$; ਇਸਦਾ ਮਤਲਬ ਹੈ ਕਿ ਜਨਰੇਟਰ ਨੂੰ ਇੰਜਣ ਨਾਲੋਂ 2.5 ਗੁਣਾ ਤੇਜ਼ ਘੁੰਮਣਾ ਚਾਹੀਦਾ ਹੈ; ਇਸ ਲਈ, ਪੁਲੀ ਅਨੁਪਾਤ 2.5:1 ਨੂੰ ਘੱਟੋ-ਘੱਟ ਮੰਨਿਆ ਜਾਂਦਾ ਹੈ।

ਲੋੜੀਂਦੇ ਪੁਲੀ ਦੇ ਆਕਾਰ ਨੂੰ ਨਿਰਧਾਰਤ ਕਰਨ ਲਈ: ਜਨਰੇਟਰ ਪੁਲੀ ਵਿਆਸ (a) ਇੰਜਣ ਡਰਾਈਵ

ਪੁਲੀ ਦੁਆਰਾ ਨਿਰਧਾਰਤ ਕੀਤਾ ਜਾਂਦਾ ਹੈ। ਉਪਰ ਦੱਸੇ ਗਏ ਪੁਲੀ ਅਨੁਪਾਤ ਨਾਲ ਇੰਜਣ ਪੁਲੀ ਦੇ ਵਿਆਸ ਨੂੰ ਵੰਡੋ।

ਉਦਾਹਰਣ: $[9" \div 2.5 = 3.6" (3-5/8")]$ ਜਨਰੇਟਰ ਪੁਲੀ ਵਿਆਸ।

ਪੁਲੀ ਬੋਰ ਦਾ ਵਿਆਸ ਜਨਰੇਟਰ ਸ਼ਾਫਟ ਦੇ ਵਿਆਸ ਦੁਆਰਾ ਨਿਰਧਾਰਤ ਕੀਤਾ ਜਾਂਦਾ ਹੈ।

ਬੈਲਟ ਦੀ ਚੌੜਾਈ (w), ਗਰੂਵਜ਼ ਦੀ ਗਿਣਤੀ, ਅਤੇ ਗਰੂਵ ਸਪੇਸਿੰਗ (c_{gro}) ਇੰਜਣ ਪੁਲੀ ਦੇ ਅਨੁਸਾਰੀ ਮਾਪਾਂ ਨਾਲ ਮੇਲ ਖਾਂਦੀ ਹੋਣੀ ਚਾਹੀਦੀ ਹੈ।

ਪੁਲੀ ਹੱਥ ਤੋਂ ਪਹਿਲੇ ਗਰੂਵ (a) ਤੱਕ ਇੰਜਣ 'ਤੇ ਲੱਗੇ ਜਨਰੇਟਰ ਦੇ ਨਾਲ ਚੰਗੀ ਬੈਲਟ ਅਲਾਈਨਮੈਂਟ ਪ੍ਰਦਾਨ ਕਰਨੀ ਚਾਹੀਦੀ ਹੈ।

ਸਹੀ ਪੁਲੀ ਪਾਰਟ ਨੰਬਰ ਢੁਕਵੇਂ ਚੋਣ ਚਾਰਟ ਤੋਂ ਪ੍ਰਾਪਤ ਕੀਤਾ ਜਾ ਸਕਦਾ ਹੈ, ਜੇਕਰ ਨਹੀਂ, ਤਾਂ ਸੰਬੰਧਿਤ ਪੁਲੀ ਖਾਲੀ ਤੋਂ ਮਸ਼ੀਨ ਕੀਤਾ ਜਾ ਸਕਦਾ ਹੈ।

ਜਨਰੇਟਰ ਦੀ ਓਵਰ ਸਪੀਡ ਦੀ ਜਾਂਚ ਕਰਨ ਲਈ: ਟ੍ਰਾਂਸਮਿਸ਼ਨ ਸ਼ਿਫਟ ਪੁਆਇੰਟਾਂ 'ਤੇ ਉੱਪਰਲੇ ਇੰਜਣ

ਨੂੰ ਅਤੇ/ਜਾਂ ਉੱਪਰਲੇ ਇੰਜਣ ਦੀ ਗਤੀ ਨੂੰ ਪੁਲੀ ਅਨੁਪਾਤ ਨਾਲ ਗੁਣਾ ਕਰੋ ਤਾਂ ਜੋ ਜਨਰੇਟਰ ਨਿਰਧਾਰਤ ਕੀਤਾ ਜਾ ਸਕੇ। ਸਰਵੋਤਮ ਰੋਟਰ ਸਪੀਡ ਯਾਤਰੀਆਂ ਲਈ ਲਗਭਗ 6500 ਅਤੇ ਹੈਵੀ-ਡਿਊਟੀ ਲਈ 5000 ਹੈ; ਹਾਲਾਂਕਿ, ਯਾਤਰੀਆਂ ਲਈ ਕਾਰ ਐਪਲੀਕੇਸ਼ਨ ਲਈ 18,000 ਅਤੇ ਹੈਵੀ-ਡਿਊਟੀ ਲਈ 12,000 ਤੱਕ ਦੀ ਗਤੀ ਟ੍ਰਾਂਸਮਿਸ਼ਨ ਸ਼ਿਫਟ ਪੁਆਇੰਟਾਂ 'ਤੇ ਜਨਰੇਟਰ ਨੂੰ ਨੁਕਸਾਨ ਨਹੀਂ ਪਹੁੰਚਾਏਗੀ।

ਬੈਟਰੀ ਲਾਈਫ਼ ਅਕਸਰ ਬਹੁਤ ਜ਼ਿਆਦਾ ਸਾਈਕਲਿੰਗ ਕਾਰਨ ਘੱਟ ਹੁੰਦੀ ਹੈ, ਜੋ ਕਿ ਇੰਜਣ ਦੇ ਨਿਸ਼ਕਿਰਿਆ ਹੋਣ 'ਤੇ ਨਾਕਾਫ਼ੀ ਆਉਟਪੁੱਟ ਜਾਂ ਮੈਕਸੀ-ਮਮ ਚਾਰਜਿੰਗ ਸਿਸਟਮ ਰੇਟਿੰਗ ਦੇ ਨਤੀਜੇ ਵਜੋਂ ਹੁੰਦੀ ਹੈ। ਬੈਟਰੀ ਲਾਈਫ਼ ਨੂੰ ਬਿਹਤਰ ਬਣਾਉਣ ਲਈ ਪੁਲੀ ਅਨੁਪਾਤ ਅਤੇ/ਜਾਂ ਜਨਰੇਟਰ ਦੀ ਚੋਣ ਨੂੰ ਬਦਲਣ ਦੀ ਲੋੜ ਹੋ ਸਕਦੀ ਹੈ।

ਮੌਜੂਦਾ ਪੁਲੀ ਅਨੁਪਾਤ ਨਿਰਧਾਰਤ ਕਰਨ ਲਈ: ਇੰਜਣ ਕਰੈਕ ਸ਼ਾਫਟ ਪੁਲੀ ਵਿਆਸ ਨੂੰ ਜਨ-ਏਰੇਟਰ ਪੁਲੀ ਵਿਆਸ ਨਾਲ ਵੰਡੋ।

ਇੰਜਣ ਆਈਡਲ 'ਤੇ ਆਉਟਪੁੱਟ ਨਿਰਧਾਰਤ ਕਰਨ ਲਈ: ਜਨਰੇਟਰ ਆਰਪੀਐਮ ਨਿਰਧਾਰਤ ਕਰਨ ਲਈ ਇੰਜਣ ਆਈਡਲ ਆਰਪੀਐਮ ਨੂੰ ਪੁਲੀ ਅਨੁਪਾਤ ਨਾਲ ਗੁਣਾ ਕਰੋ, ਅਤੇ ਸਹੀ ਜਨ-ਏਰੇਟਰ ਪ੍ਰਦਰਸ਼ਨ ਵਕਰ ਵੇਖੋ।

ਵੱਧ ਤੋਂ ਵੱਧ ਚਾਰਜ ਦਰ ਨਿਰਧਾਰਤ ਕਰਨ ਲਈ: ਜਨਰੇਟਰ ਆਰਪੀਐਮ ਨਿਰਧਾਰਤ ਕਰਨ ਲਈ ਆਮ ਇੰਜਣ ਓਪਰੇਟਿੰਗ ਆਰਪੀਐਮ ਨੂੰ ਪੁਲੀ ਅਨੁਪਾਤ ਨਾਲ ਗੁਣਾ ਕਰੋ ਅਤੇ ਪ੍ਰਦਰਸ਼ਨ ਵਕਰ ਵੇਖੋ।

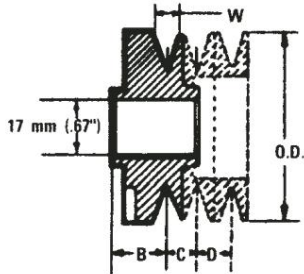


ਚਾਰਜਿੰਗ ਸਿਸਟਮ

ਪੁਲੀ ਚੋਣ

17 ਮਿਲੀਮੀਟਰ (.67") ਵਿਆਸ ਵਾਲੇ ਸ਼ਾਫਟ ਅਲਟਰਨੇਟਰਾਂ ਲਈ ਪੁਲੀਆਂ

10_{SI}, 12_{SI}, 15_{SI}, 17_{SI}, 27_{SI}-100

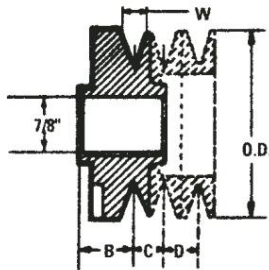


- OD - ਬਾਹਰੀ ਵਿਆਸ
- w - ਝਰੀ ਚੌੜਾਈ
- e - ਹੱਥ ਤੋਂ ਪਹਿਲੇ ਗਰੂਵ ਸੈਟਰ ਤੱਕ
- ਸੀ - ਪਹਿਲੀ ਨਾਲੀ ਤੋਂ ਦੂਜੀ ਨਾਲੀ ਸੈਟਰ ਤੱਕ

ਭਾਗ ਨੰ.	ਗਰੂਵਜ਼ ਐਂਗਲ	ਐਮ.ਐਮ. ਇਨ ਥੀਐਸ = ਬਾਰ ਸਟੀਲ	ਓਡੀ		ਡਾਇਮੀਟਰ		ਬੀ		ਸੀ		ਸਮੱਗਰੀ
			1	36	MM	IN	CI	ਐਮ.ਐਮ.	ਵਿੱਚ	ਐਮ.ਐਮ. ਇਨ	
			15.7 .62		12.7 .50				SS = ਸਟੈਂਪਡ ਸਟੀਲ		
1846529			76	3.30	.50		14.2	.56	15.7 .62	15.7	ਬੀ.ਐਸ.
1949916			79	3.12			21.3	.84	.62		ਬੀ.ਐਸ.
1961261	1		76	3.00	12.7		14.2	.56	-		ਬੀ.ਐਸ.
1962590	2	38	76	3.00	15.7	.62	14.2	.56	15.7	.62	ਬੀ.ਐਸ.
1970830	2	36	66	2.60	9.6	.38	12.7	.50	15.7	.62	ਬੀ.ਐਸ.

22 ਮਿਲੀਮੀਟਰ (.87") ਵਿਆਸ ਵਾਲੇ ਸ਼ਾਫਟ ਅਲਟਰਨੇਟਰਾਂ ਲਈ ਪੁਲੀਆਂ

10_{SI}, 20_{SI}, 21_{SI}, 22_{SI}, 25_{SI}, 26_{SI}, 27_{SI}, 29_{SI}, 30_{SI} ਅਤੇ 40_{SI}



- OD - ਬਾਹਰੀ ਵਿਆਸ
- w - ਝਰੀ ਚੌੜਾਈ
- e - ਹੱਥ ਤੋਂ ਪਹਿਲੇ ਗਰੂਵ ਸੈਟਰ ਤੱਕ
- ਸੀ - ਪਹਿਲੀ ਨਾਲੀ ਤੋਂ ਦੂਜੀ ਨਾਲੀ ਸੈਟਰ ਤੱਕ

ਪੁਲੀ ਪਾਰਟ ਨੰ.	ਗਰੂਵ ਦੀ ਗਿਣਤੀ	ਐਮ.ਐਮ. ਇਨ ਥੀਐਸ = ਬਾਰ ਸਟੀਲ	ਓਡੀ		ਡਾਇਮੀਟਰ		ਬੀ		ਸੀ		ਸਮੱਗਰੀ
			1	36	ਐਮ.ਐਮ.	ਵਿੱਚ	ਐਮ.ਐਮ.	ਵਿੱਚ	ਐਮ.ਐਮ. ਇਨ		
			83		CI = ਕੱਚਾ ਲੋਹਾ				SS = ਸਟੈਂਪਡ ਸਟੀਲ		
830279	2	36	83	3.27	12.7	.50	16.8	.66	17.3 .68		ਬੀ.ਐਸ.
1893058		36	63	2.48	12.7	.50	12.2	.48	15.7	.62	ਬੀ.ਐਸ.
1962567	2	36	76	3.00	12.7	.50	14.2	.56	15.7	.62	ਬੀ.ਐਸ.

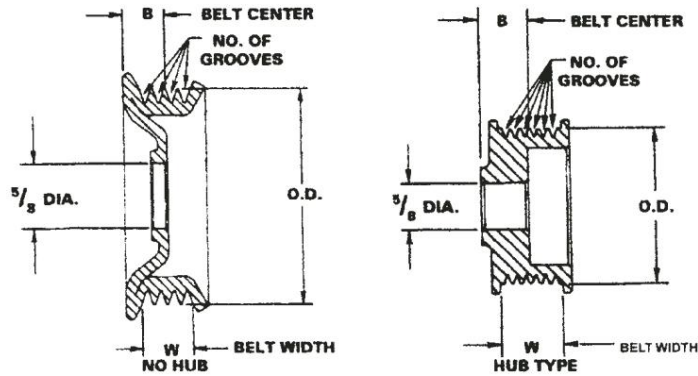
* .8125 ਰੇਡੀਅਸ 'ਤੇ 4 ਪੱਖੇ ਦੇ ਛੇਕ 12-24 UNC

ਚਾਰਜਿੰਗ ਸਿਸਟਮ



ਪੁਲੀ ਚੋਣ

17 ਮਿਲੀਮੀਟਰ (.67") ਵਿਆਸ ਵਾਲੇ ਸ਼ਾਫਟ ਅਲਟਰਨੇਟਰਾਂ ਲਈ ਮਲਟੀ-ਪਲੀਆਂ
10_{SI}, 12_{SI}, 15_{SI}, 17_{SI} ਅਤੇ 27_{SI}



17 ਮਿਲੀਮੀਟਰ (.67") ਵਿਆਸ ਵਾਲੇ ਸ਼ਾਫਟ ਅਲਟਰਨੇਟਰਾਂ ਲਈ ਮਲਟੀ-ਪਲੀਆਂ

ਪੁਲੀ ਪਾਰਟ ਨੰ.	ਦੀ ਗਿਣਤੀ ਗਰੁਵਜ਼ ਐਮਐਮ ਬੀਐਸ = ਬਾਰ ਸਟੀਲ	o _o =ਦਿਹਾੜਾ		w=ਚੌੜਾਈ		e=ਸਥਾਨ		ਹੱਥ ਸਮੱਗਰੀ
		ਵਿੱਚ	ਐਮ.ਐਮ.	ਵਿੱਚ	ਐਮ.ਐਮ.	ਵਿੱਚ	ਐਮ.ਐਮ.	
10498016	8 _K	60	2.37	28.5	1.12	26.5	1.06	ਸਾਲ
								RS = ਰੋਲਡ ਸਟੀਲ

21_{SI}, 22_{SI} (.87") ਵਿਆਸ ਲਈ ਮਲਟੀ-ਵੀ ਪੁਲੀਜ਼

ਪੁਲੀ ਪਾਰਟ ਨੰ.	ਦੀ ਗਿਣਤੀ ਗਰੁਵਜ਼ ਐਮਐਮ ਇਨ ਬੀਐਸ = ਬਾਰ ਸਟੀਲ	o _o =ਦਿਹਾੜਾ		w=ਚੌੜਾਈ		e=ਸਥਾਨ		ਹੱਥ ਸਮੱਗਰੀ
		ਵਿੱਚ	ਐਮ.ਐਮ.	ਵਿੱਚ	ਐਮ.ਐਮ.	IN	MM	
10468526	8 _K	87	3.43	24.9	.98	20.3	.80	ਸਾਲ
10499362	8 _K	57	2.24	28.5	1.12	20.3	.80	ਸਾਲ
								RS = ਰੋਲਡ ਸਟੀਲ

□1987810 - 1987801 ਟੋਪਰਡ ਕਾਲਰ ਨਾਲ ਵਰਤੋਂ।

SI ਅਲਟਰਨੇਟਰਾਂ ਲਈ ਪੱਖੇ

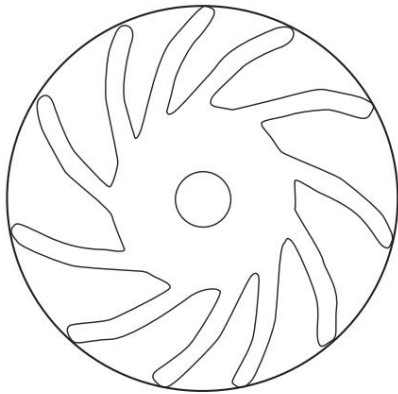
ਲੜੀ/ਕਿਸਮ	ਪੱਖਾ ਨੰ.	ਘੁੰਮਾਓ	ਸ਼ਾਫਟ ਦਾ ਆਕਾਰ	ਪੱਖਾ ਡਾਇਆ
10 ਐਸਆਈ/100, 102, 116	1959703	ਜਾਂ ਤਾਂ	5/8"	5.5"
10 ਐਸਆਈ/136, 20 ਐਸਆਈ	1970593	ਜਾਂ ਤਾਂ	7/8"	5.5"
12 ਐਸਆਈ/100	1959703	ਸੀਡਬਲਯੂ	5/8"	5.5"
15 _{SA} /100, 116; 17 _{SA} /100	1959703	ਸੀਡਬਲਯੂ	5/8"	5.75"
30 _{SA} ਅਤੇ 33 _{SA} , 34 _{SA} , 40 _{SA} /150	10467133	ਜਾਂ ਤਾਂ	7/8"	6.5"
20 _{SA} , 21 _{SA} , 22 _{SA}	10467272*	ਜਾਂ ਤਾਂ	7/8"	5.75"
20 _{SA} ਅਤੇ 21 _{SA} , 22 _{SA}	10471121**	ਸੀਡਬਲਯੂ	7/8"	5.75"

* ਕਾਸਟ ਐਲੂਮੀਨੀਅਮ

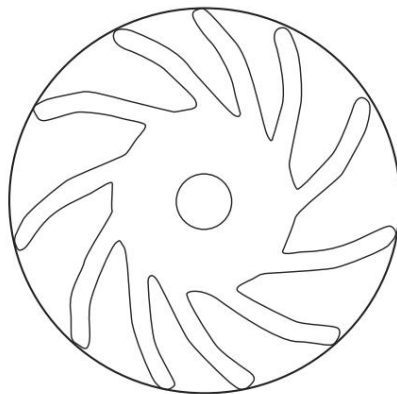
CW — ਘੜੀ ਦੀ ਦਿਸ਼ਾ ਵਿੱਚ

**ਸ਼ਾਂਤ ਪ੍ਰਮਾਣਿਕ

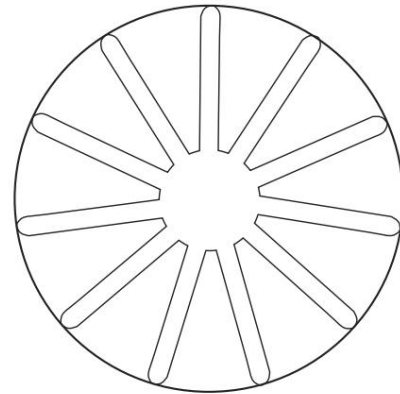
ਨੋਟ: ਉੱਚ ਮਲਬੇ ਵਾਲੇ ਖੇਤਰਾਂ ਵਿੱਚ, ਇਹ ਯਕੀਨੀ ਬਣਾਓ ਕਿ ਸਕਰੀਨ ਸਾਫ਼ ਰੱਖੀ ਗਈ ਹੈ ਤਾਂ ਜੋ ਹਵਾ ਦਾ ਪ੍ਰਵਾਹ ਕਾਫ਼ੀ ਹੋਵੇ ਜਾਂ ਲਚਕਦਾਰ ਹੋਜ਼ਿੰਗ ਦੀ ਵਰਤੋਂ ਕਰੋ ਠੰਡਾ ਕਰਨ ਲਈ ਕਾਫ਼ੀ ਸਾਫ਼ ਹਵਾ ਦੇ ਪ੍ਰਵਾਹ ਨੂੰ ਨਿਰਦੇਸ਼ਤ ਕਰੋ।



ਸੀਡਬਲਯੂ ਪੱਖਾ



ਸੀਡਬਲਯੂ ਪੱਖਾ



CW ਪੱਖਾ

ਨੋਟ: ਜਦੋਂ ਪੱਖੇ ਦੇ ਬਲੇਡਾਂ ਨੂੰ ਹੇਠਾਂ ਦੇਖਦੇ ਹੋ, ਤਾਂ ਇੱਕ CW ਰੋਟੇਸ਼ਨ ਪੱਖੇ ਦੇ ਸੱਜੇ ਹਿੱਸੇ 'ਤੇ ਇੱਕ ਬਲੇਡ ਵੈਲਡ-ਆਨ ਹੋਵੇਗਾ। ਬਲੇਡ ਨੂੰ ਦਬਾਓ ਜਦੋਂ ਕਿ CW ਪੱਖੇ ਦਾ ਬਲੇਡ ਖੱਬੇ ਹਿੱਸੇ ਵਿੱਚ ਹੋਵੇਗਾ। ਅਲਾਈਨਿੰਗ ਸਲਾਟ ਦੀ ਸਥਿਤੀ ਵੱਲ ਧਿਆਨ ਦਿਓ।