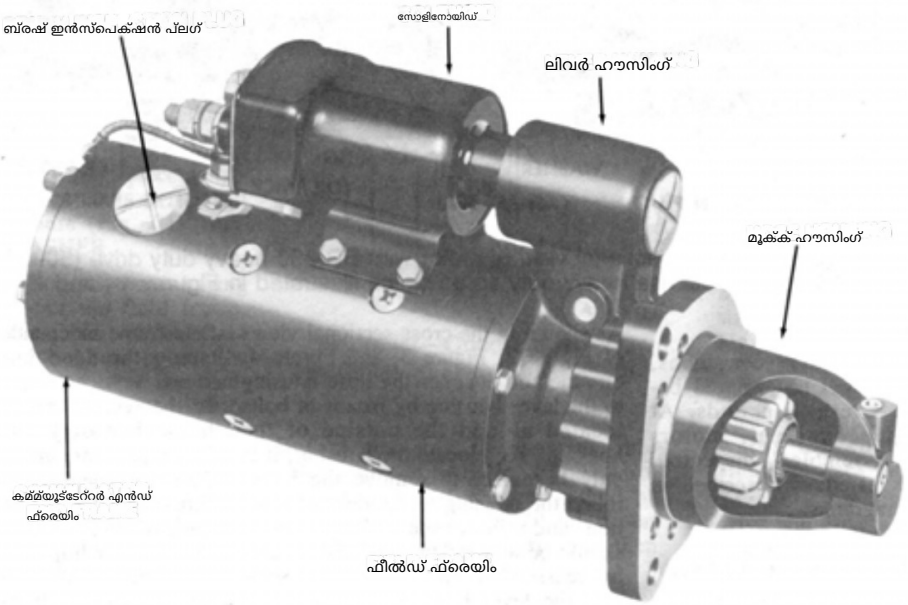
Machine Translated by Google

ഡെൽകോ റെമി

ക്രാങ്കിംഗ് മോട്ടോഴ്സ്

30-MT, 35-MT, 40-MT, 50-MT സീരീസ്



ചിത്രം 1-സാധാരണ 50-MT സീരീസ് ഹെവി ഡ്യൂട്ടി ക്രാങ്കിംഗ് മോട്ടോർ.

ഈ ബുള്ളറ്റിനിൽ ഉൾപ്പെടുത്തിയിരിക്കുന്ന ഹെവി ഡ്യൂട്ടി ക്രാങ്കിംഗ് മോട്ടോറുകളിൽ ഒരു ഷിഫ്റ്റ് ലിവറും സോളിനോയിഡ് പ്ലങ്കറും ഉണ്ട്, അവ അഴുക്ക്, ഐസിംഗ് അവസ്ഥകൾ, സ്പ്ലാഷ് എന്നിവയിൽ നിന്ന് സംരക്ഷിക്കുന്നതിനായി പൂർണ്ണമായും അടച്ചിരിക്കുന്നു. മൗണ്ടിംഗ് ഫ്ലേഞ്ചുമായി ബന്ധപ്പെട്ട് നിരവധി വ്യത്യസ്ത സോളിനോയിഡ് സ്ഥാനങ്ങൾ ലഭിക്കുന്നതിന് നോസ് ഹൗസിംഗ് റോട്ടേറ്റ് ചെയ്യാൻ കഴിയും, ഇത് ഈ മോട്ടോറുകളെ വൈവിധ്യമാർന്ന വ്യത്യസ്ത മൗണ്ടിംഗ് ആപ്ലിക്കേഷനുകൾക്ക് സാർവത്രികമായി അനുയോജ്യമാക്കുന്ന ഒരു സവിശേഷതയാണ്.

ബുഷിംഗുകളിലൂടെ പുറത്തേക്ക് കടന്ന് ആർമേച്ചർ ഷാഫ്റ്റുമായി സമ്പർക്കം പുലർത്തുന്ന ഒരു ഓയിൽ സാച്ചുറേറ്റഡ് തിരി വഴി വെങ്കല ബുഷിംഗുകൾക്ക് പോസിറ്റീവ് ലൂബ്രിക്കേഷൻ നൽകുന്നു. മോട്ടോറിന് പുറത്ത് നിന്ന് ആക്സസ് ചെയ്യാവുന്ന ഒരു പൈപ്പ് പ്ലഗ് നീക്കം ചെയ്ത് ഓരോ തിരിയിലും എണ്ണ ചേർക്കാം.

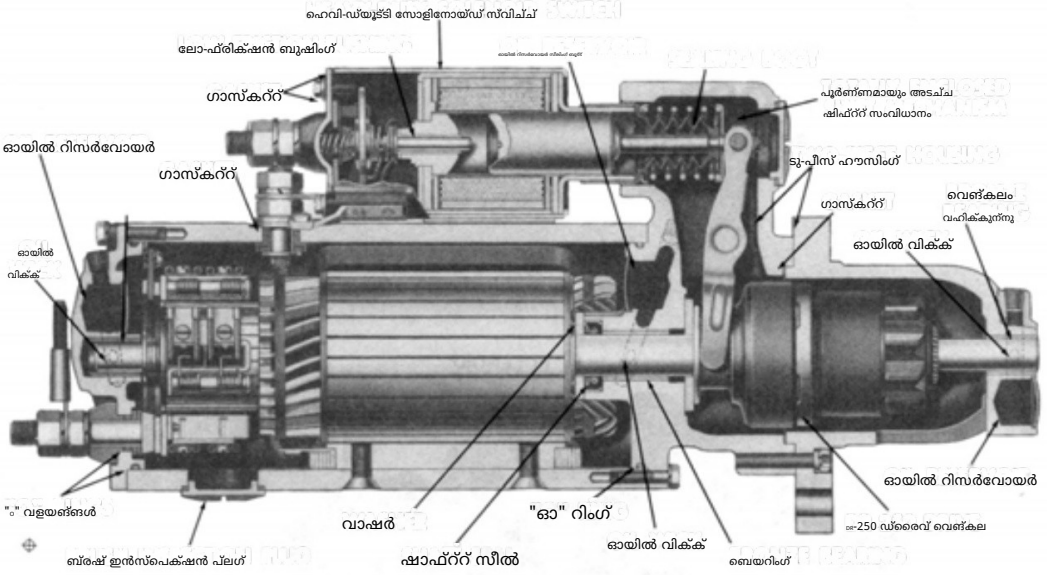
ഓപ്ഷണൽ ഫീച്ചറായി ആപ്ലിക്കേഷനുകൾ ലഭ്യമാണ്. വെങ്കല ബെയറിംഗുകൾക്കുള്ള എണ്ണ സംഭരണികൾ, ഇത് കൂടുതൽ എണ്ണ വിതരണം ലഭ്യമാക്കുകയും അതുവഴി ലൂബ്രിക്കേഷൻ കാലയളവുകൾക്കിടയിലുള്ള സമയം വർദ്ധിപ്പിക്കുകയും ചെയ്യുന്നു. മറ്റൊരു ഓപ്ഷണൽ ഫീച്ചർ "o" വളയങ്ങളാണ്, ഇത് മുഴുവൻ മോട്ടോർ അസംബ്ലിയിലേക്കും അഴുക്കും ഈർപ്പവും പ്രവേശിക്കുന്നത് ചെറുക്കാൻ ചേർക്കാം. ഓയിൽ റിസർവോയറുകളും "o" വളയങ്ങളും ഉൾപ്പെടുത്തുമ്പോൾ, മോട്ടോർ ദീർഘകാല അറ്റൻഷൻ-ഫ്രീ പ്രവർത്തനം നൽകും.

പല മോഡലുകളിലും ഷാഫ്റ്റിനും ലിവർ ഹൗസിംഗിനും ഇടയിൽ ഒരു സീൽ ഉണ്ട്, എല്ലാ മോഡലുകളിലും സോളിനോയിഡ് പ്ലങ്കറിന് മുകളിൽ ഒരു റബ്ബർ ബൂട്ട് അല്ലെങ്കിൽ ലിങ്കേജ് സീൽ ഉണ്ട്. സീലും ബൂട്ടും ഒരുമിച്ച് ഉപയോഗിക്കുമ്പോൾ, മോട്ടോർ മെയിൻ ഫ്രെയിമിലേക്കും സോളിനോയിഡ് കേസിലേക്കും എണ്ണ പ്രവേശിക്കുന്നത് തടയുന്നു, ഇത് മോട്ടോർ വെറ്റ് ക്ലച്ചിൽ ഉപയോഗിക്കാൻ അനുവദിക്കുന്നു.

ഹെവി ഡ്യൂട്ടി സ്പ്രാഗ്, പോസിറ്റോർക്ക് ഡ്രൈവ്, ഇന്റർമീഡിയറ്റ് ഡ്യൂട്ടി ടൈപ്പ്, സ്പ്ലൈൻഡ് ഡ്രൈവ് എന്നിങ്ങനെ നാല് തരം ക്ലച്ചുകൾ അടച്ചിട്ട ഹെവി ഡ്യൂട്ടി ടൈപ്പ് ക്രാങ്കിംഗ് മോട്ടോറുകളിൽ ഉപയോഗിക്കാം. സോളിനോയിഡിന്റെ പ്രവർത്തനം വഴി നാല് തരങ്ങളും റിംഗ് ഗിയറുമായി മെഷിലേക്ക് നീങ്ങുന്നു. സ്റ്റാർട്ടിംഗ് ഉറപ്പാക്കപ്പെടുന്നു, പിനിയൻ ഇടപഴകിയിരിക്കും. ഹെവി ഡ്യൂട്ടി സ്പ്രാഗ് സോളിനോയിഡ് സർക്യൂട്ട് തടസ്സപ്പെടുന്നതുവരെ ക്ലച്ച് അല്ലെങ്കിൽ പോസിറ്റോർക്ക് ഡ്രൈവുമായി ഒരു ബട്ട് ഇടപഴകൽ ഉണ്ടായാൽ, പിനിയനും ഗിയർ പല്ലുകൾക്കും കേടുപാടുകൾ സംഭവിക്കുന്നത് തടയാൻ മോട്ടോർ ഊർജ്ജസ്വലമാക്കില്ല. ഗ്യാസ് ടർബൈൻ ആപ്ലിക്കേഷനുകളിൽ സ്പ്ലൈൻ ഡ്രൈവ് സാധാരണയായി ഉപയോഗിക്കുന്നു, കൂടാതെ ടർബൈൻ ഗിയർ നിർത്തുന്നതിന് മുമ്പ് ടർബൈൻ സ്പ്ലൈൻ ഗിയറിലേക്ക് ഘടിപ്പിക്കാം.

Machine Translated by Google

ക്രാങ്കിംഗ് മോട്ടോഴ്സ്



ചിത്രം 2- DR-250 ഹെവി ഡ്യൂട്ടി ഡ്രൈവ് (50-MT) ഉള്ള മോട്ടോറിന്റെ ക്രോസ്-സെക്ഷണൽ വ്യൂ. (ചില മോഡലുകൾ ചിത്രം 14 ലും 15 ലും ചിത്രീകരിച്ചിരിക്കുന്ന ഹെവി ഡ്യൂട്ടി സ്പ്രാഗ് ക്ലച്ച് ഉപയോഗിക്കുന്നു.)

പരിപാലനം

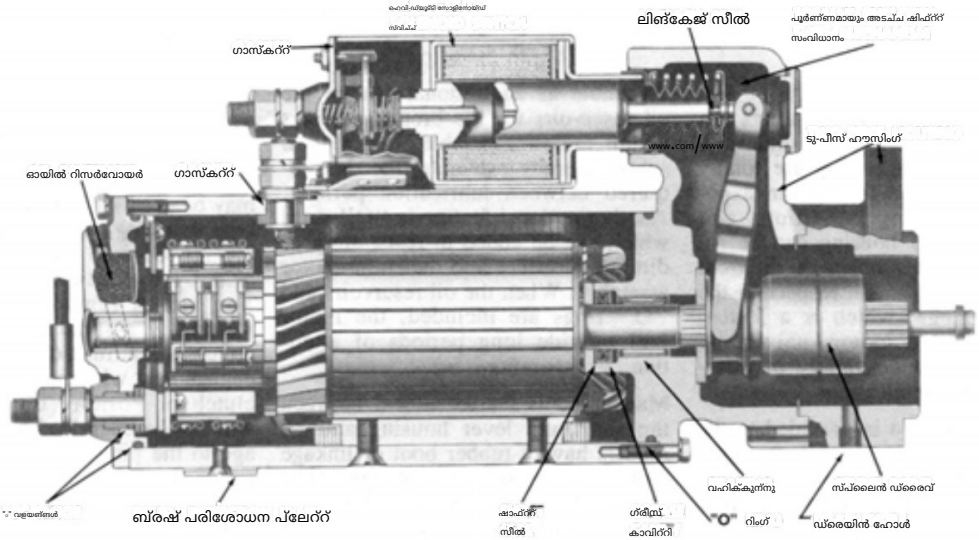
സാധാരണ പ്രവർത്തന സാഹചര്യങ്ങളിൽ, എഞ്ചിൻ ഓവർഹോൾ കാലയളവുകൾക്കിടയിൽ അറ്റകുറ്റപ്പണികൾ ആവശ്യമില്ല. എഞ്ചിൻ ഓവർഹോൾ സമയത്ത്, തുടർന്നുള്ള ഖണ്ഡികകളിൽ വിവരിച്ചിരിക്കുന്നതുപോലെ മോട്ടോറുകൾ വേർപെടുത്തി പരിശോധിക്കുകയും വൃത്തിയാക്കുകയും പരീക്ഷിക്കുകയും വേണം.

ക്രമീകരിക്കാവുന്ന നോസ് ഹൗസിംഗ് ലിവർ

ഹൗസിംഗിൽ നോസ് ഹൗസിംഗ് ഘടിപ്പിക്കുന്നതിന് രണ്ട് രീതികൾ ഉപയോഗിക്കുന്നു.

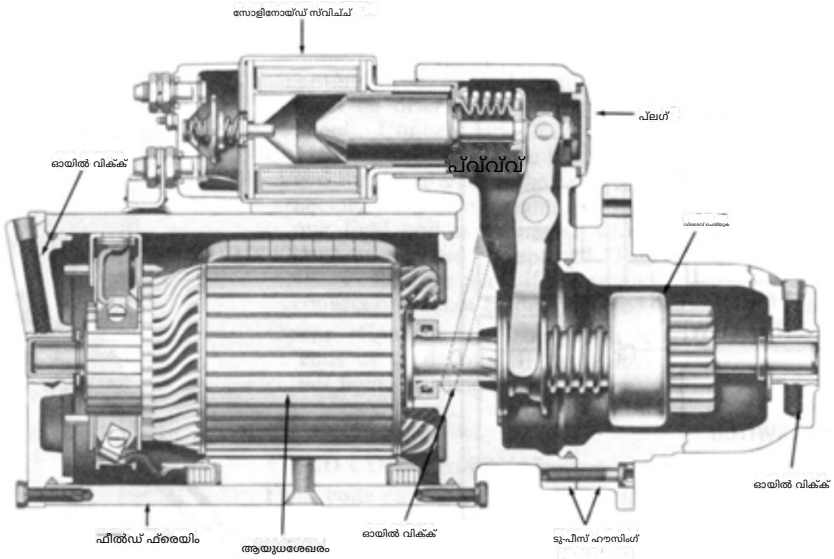
ചിത്രം 2, ചിത്രം 3, ചിത്രം 4 എന്നിവയുടെ ക്രോസ്-സെക്ഷണൽ വ്യൂകളിൽ കാണിച്ചിരിക്കുന്നതുപോലെ, ഒരു രീതി, ഹൗസിംഗിന് ചുറ്റും സ്ഥിതിചെയ്യുന്ന ബോൾട്ടുകൾ ഉപയോഗിച്ച് നോസ് ഹൗസിംഗിനെ ലിവർ ഹൗസിംഗുമായി ഘടിപ്പിക്കുന്നു. ഹൗസിംഗ് മാറ്റിസ്ഥാപിക്കുന്നതിന്, ബോൾട്ടുകൾ നീക്കം ചെയ്യുക, ഹൗസിംഗ് ആവശ്യമുള്ള സ്ഥാനത്തേക്ക് തിരിക്കുക, ബോൾട്ടുകൾ വീണ്ടും ഇൻസ്റ്റാൾ ചെയ്യുക എന്നിവ മാത്രമേ ആവശ്യമുള്ളൂ. വീണ്ടും കൂട്ടിച്ചേർക്കുന്ന സമയത്ത് ബോൾട്ടുകൾ 13-17 പൗണ്ട് അടി വരെ ടോർക്ക് ചെയ്യണം. ഇത്തരത്തിലുള്ള അസംബ്ലിയിൽ, ലിവർ ഹൗസിംഗും കമ്മ്യൂട്ടേറ്റർ എൻഡ് ഫ്രെയിമും ഫീൽഡ് ഫ്രെയിമിലെ ത്രെഡ് ചെയ്ത ദ്വാരങ്ങളിൽ ബോൾട്ടുകൾ ഉപയോഗിച്ച് സ്വതന്ത്രമായി ഫീൽഡ് ഫ്രെയിം ഘടിപ്പിക്കുക.

രണ്ടാമത്തെ രീതിയിൽ, ഇൻ-ഇൻറർമീഡിയേറ്റ് ഡ്യൂട്ടി ക്ലച്ച് ഉപയോഗിക്കുന്നിടത്ത്, കമ്മ്യൂട്ടേറ്റർ എൻഡ് ഫ്രെയിമിൽ നിന്ന് ലിവർ ഹൗസിംഗിലെ ത്രെഡ് ചെയ്ത ദ്വാരങ്ങളിലേക്ക് നീളുന്ന ത്രൂ-ബോൾട്ടുകൾ ഉപയോഗിച്ച് ലിവർ ഹൗസിംഗും കമ്മ്യൂട്ടേറ്റർ എൻഡ് ഫ്രെയിമും ഫീൽഡ് ഫ്രെയിമിലേക്ക് ഉറപ്പിച്ചിരിക്കുന്നു. ലിവർ ഹൗസിംഗിൽ നിന്ന് ത്രെഡ് ചെയ്ത ദ്വാരങ്ങളിലേക്ക് നീളുന്ന ഇന്റേണൽ അറ്റാച്ചിംഗ് ബോൾട്ടുകൾ ഉപയോഗിച്ച് നോസ് ഹൗസിംഗ് ലിവർ ഹൗസിംഗിലേക്ക് ഉറപ്പിച്ചിരിക്കുന്നു.



ചിത്രം 3- മോട്ടോറിന്റെ ക്രോസ്-സെക്ഷണൽ കാഴ്ച സ്പ്ലൈൻ ഡ്രൈവ് (50-MT) ഉപയോഗിച്ച്.

Machine Translated by Google



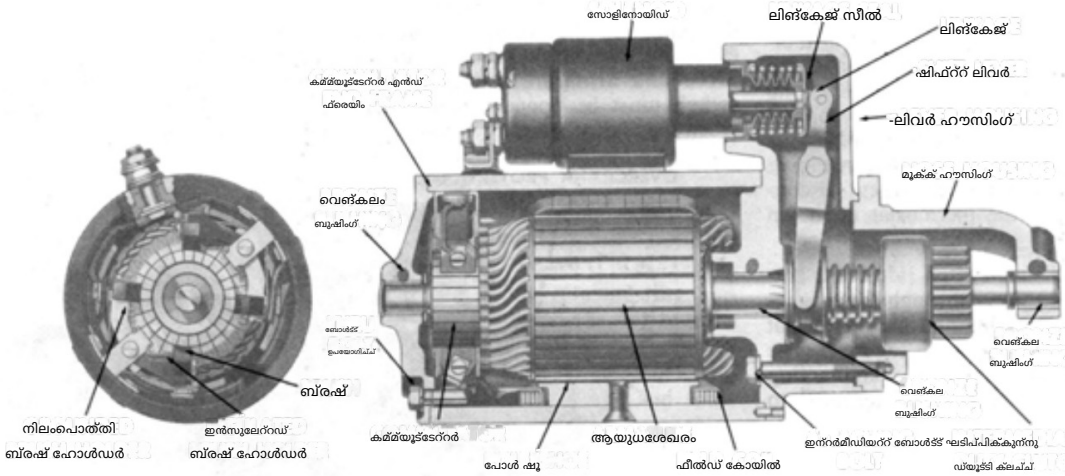
ചിത്രം 4- ഇന്റർമീഡിയറ്റ് ഡ്യൂട്ടി ക്ലച്ച് ഉള്ള മോട്ടോറിന്റെ ക്രോസ്-സെക്ഷണൽ വ്യൂ. (35-MT) ചിത്രം 5-ൽ നിന്ന് വ്യത്യസ്തമായ അറ്റാച്ചിംഗ് ബോൾട്ട് നിർമ്മാണം ശ്രദ്ധിക്കുക.

മൂക്ക് ഹൗസിംഗ് (ചിത്രം 5). ഈ ക്രമീകരണത്തിലൂടെ, മൂക്ക് ഹൗസിംഗ് മാറ്റിസ്ഥാപിക്കുമ്പോൾ അറ്റാച്ചിംഗ് ബോൾട്ടുകളിലേക്ക് പ്രവേശനം നൽകുന്നതിന് മോട്ടോർ ഭാഗികമായി ഡിസ്അസംബ്ലിംഗ് ചെയ്യേണ്ടത് ആവശ്യമാണ്.

ഇത് പൂർത്തിയാക്കാൻ, ഇലക്ട്രിക്കൽ കണക്ടറും സോളിനോയിഡ് അസംബ്ലി ഫീൽഡ് ഫ്രെയിമിൽ ഘടിപ്പിക്കുന്ന സ്ക്രൂകളും നീക്കം ചെയ്യുക, തുടർന്ന് കമ്മ്യൂട്ടേറ്റർ എൻഡ് ഫ്രെയിമിൽ നിന്ന് ത്രൂ-ബോൾട്ടുകൾ നീക്കം ചെയ്യുക.

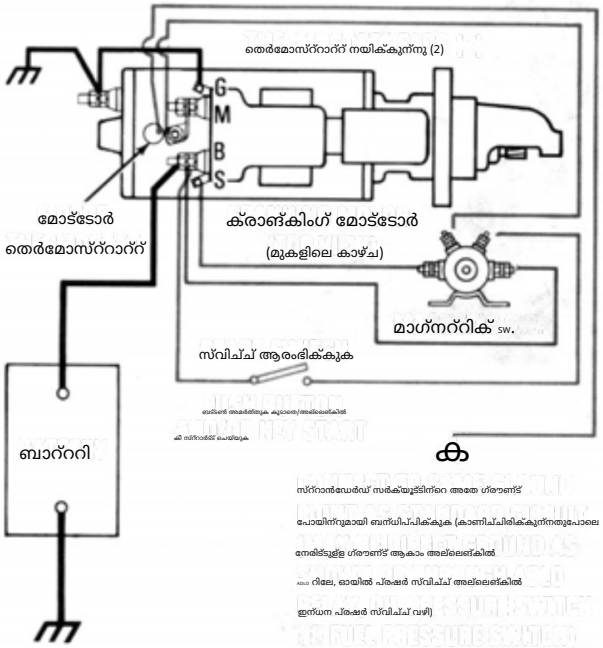
ഫീൽഡ് ഫ്രെയിം റീ-ഓപ്പറേഷൻ മെയിനിംഗ് അസംബ്ലിയിൽ നിന്ന് വേർപെടുത്തുക, പിനിയൻ സ്റ്റോപ്പ് ക്ലച്ച് പിനിയനിൽ അമർത്തുന്നതുവരെ ലിവർ ഹൗസിംഗിൽ നിന്ന് ആർമിനെ അകറ്റുക. ഇത് നോസ് ഹൗസിംഗ് അറ്റാച്ചിംഗ് ബോൾട്ടുകൾ വ്യത്തിയാക്കും, അങ്ങനെ അവ ഒരു ബോക്സ് അല്ലെങ്കിൽ ഓപ്പൺ എൻഡ് റെഞ്ച് ഉപയോഗിച്ച് നീക്കാൻ കഴിയും, ഇത് നോസ് ഹൗസിംഗിന്റെ സ്ഥാനം മാറ്റാൻ അനുവദിക്കുന്നു. റീ-അസംബ്ലി സമയത്ത്, നോസ് ഹൗസിംഗ് അറ്റാച്ചിംഗ് ബോൾട്ടുകൾ 11-15 പൗണ്ട് അടിയിലേക്ക് ടോർക്ക് ചെയ്യുക.

വിവിധ ആപ്ലിക്കേഷനുകളിൽ ഉപയോഗിക്കുന്ന നിരവധി വ്യത്യസ്ത ക്രാങ്കിംഗ് മോട്ടോർ സർക്യൂട്ടുകൾ ഉണ്ട്. ക്രാങ്കിംഗ് സർക്യൂട്ടിൽ ഒരു കീ സ്റ്റാർട്ട് സ്വിച്ച് അല്ലെങ്കിൽ പുഷ് സ്വിച്ച്, അല്ലെങ്കിൽ രണ്ടും, ഒരു റിലേ, മാഗ്നറിക് സ്വിച്ചുകൾ, സോളിനോയിഡുകൾ, ഓയിൽ പ്രഷർ സ്വിച്ച്, ഇന്ധന പ്രഷർ സ്വിച്ച്, "ALDC" റിലേ പോലുള്ള മറ്റ് സംരക്ഷണ ഉപകരണങ്ങൾ എന്നിവ അടങ്ങിയിരിക്കാം.

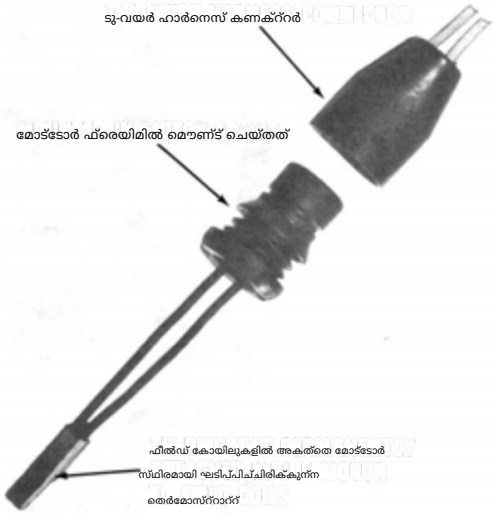


ചിത്രം 5- ഇന്റർമീഡിയറ്റ് ഡ്യൂട്ടി ക്ലച്ച് ഉള്ള മോട്ടോറിന്റെ ക്രോസ്-സെക്ഷണൽ വ്യൂ. ചിത്രം 4-ൽ നിന്ന് വ്യത്യസ്തമായ അറ്റാച്ചിംഗ് ബോൾട്ട് നിർമ്മാണം ശ്രദ്ധിക്കുക.

Machine Translated by Google



ചിത്രം 6-അടിസ്ഥാന വയറിംഗ് സർക്യൂട്ട്.



ചിത്രം 7-സാധാരണ തെർമോസ്റ്റാറ്റ്.

പൂർണ്ണമായ ക്രാങ്ക്കിംഗ് സർക്യൂട്ടിനായി വാഹന നിർമ്മാതാവിന്റെ വയറിംഗ് ഡയഗ്രം റഫർ ചെയ്യണം.

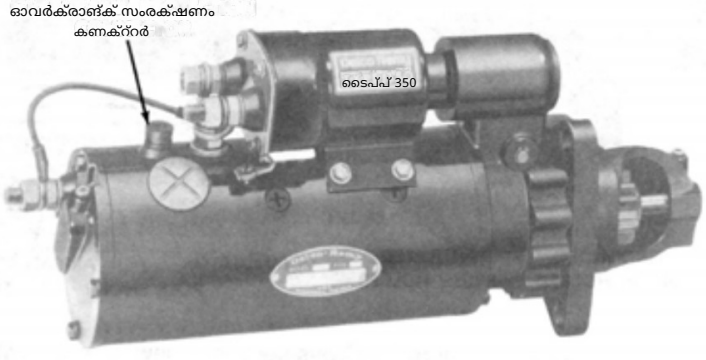
ക്യൂറ്റ്.

ചിത്രം 6-ൽ ഒരു സാധാരണ സർക്യൂട്ട് കാണിച്ചിരിക്കുന്നു. കാണിച്ചിരിക്കുന്ന മോട്ടോറിൽ അമിതമായി ദീർഘനേരം ക്രാങ്കിംഗ് മൂലമുണ്ടാകുന്ന കേടുപാടുകളിൽ നിന്ന് സംരക്ഷിക്കുന്നതിനായി ഒരു ബിൽറ്റ്-ഇൻ തെർമോസ്റ്റാറ്റ് ഉണ്ട്. ഫീൽഡ് കോയിലുകളിൽ നിന്നും മോട്ടോർ ഫ്രെയിമിൽ നിന്നും വേർതിരിച്ച തെർമോസ്റ്റാറ്റ് ഘടകങ്ങൾ ചിത്രം 7-ൽ കാണിച്ചിരിക്കുന്നു. തെർമോസ്റ്റാറ്റിൽ നിന്ന് ഹാർനെസ് വിച്ഛേദിക്കപ്പെട്ട ഒരു മോട്ടോറും ചിത്രം 8-ൽ കാണിച്ചിരിക്കുന്നു.

ചിത്രം 6-ൽ കാണിച്ചിരിക്കുന്നതുപോലെ, സ്റ്റാർട്ടർ സ്വിച്ച് അടയ്ക്കുമ്പോൾ, ബാറ്ററി വൈദ്യുത പ്രവാഹം കാന്തിക സ്വിച്ച് വൈൻഡിംഗ് വഴിയും തെർമോസ്റ്റാറ്റ് ഗ്രൗണ്ടിലേക്ക് പ്രവഹിക്കുന്നു. മാഗ്നറ്റിക് സ്വിച്ച് അടയ്ക്കുന്നു, മോട്ടോർ സോളിനോയിഡ് "s" ടെർമിനലിനെ ബാറ്ററിയുമായി ബന്ധിപ്പിക്കുന്നു.

സോളിനോയിഡ് വൈൻഡിംഗുകൾ ഊർജ്ജസ്വലമാക്കുകയും തത്ഫലമായുണ്ടാകുന്ന പ്ലങ്കർ, ഷിഫ്റ്റർ ലിവർ ചലനം എന്നിവ പിനിയനെ എഞ്ചിൻ ഫ്ലൈ വീൽ റിംഗ് ഗിയറുമായും സോളിനോയിഡ് മെയിൻ കോൺടാക്റ്റുകളുമായും ഇടപഴകാൻ കാരണമാകുന്നു. പേജ് 4

അടയ്ക്കുമ്പോൾ, ക്രാങ്കിംഗ് സംഭവിക്കുന്നു. എഞ്ചിൻ സ്റ്റാർട്ട് ചെയ്യുമ്പോൾ, സ്വിച്ച് തുറക്കുന്നതുവരെ പിനിയൻ ഓവർറൺ ആർമേച്ചറിനെ അമിത വേഗതയിൽ നിന്ന് സംരക്ഷിക്കുന്നു, ആ സമയത്ത് റിട്ടേൺ സ്പ്രിംഗ് പിനിയൻ വേർപെടുത്താൻ കാരണമാകുന്നു. അമിതമായ ഓവർറൺ തടയുന്നതിനും ഡ്രൈവിനും ആർമേച്ചർ വിൻഡിംഗുകൾക്കും കേടുപാടുകൾ സംഭവിക്കാതിരിക്കുന്നതിനും, എഞ്ചിൻ സ്റ്റാർട്ട് ചെയ്യുമ്പോൾ ഉടൻ സ്വിച്ച് തുറക്കണം.



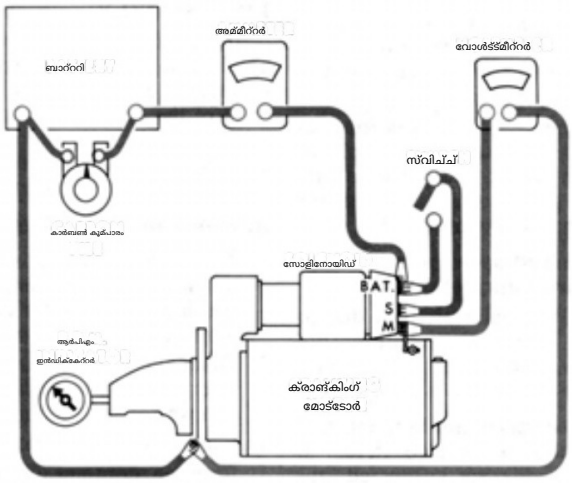
ചിത്രം 8- തെർമോസ്റ്റാറ്റ് കണക്റ്റർ കാണിക്കുന്ന സാധാരണ മോട്ടോർ.

എല്ലാത്തരം മോട്ടോറുകൾക്കും മോട്ടോർ തണുക്കാൻ അനുവദിക്കുന്നതിനായി നിർത്താതെ 30 സെക്കൻഡിൽ കൂടുതൽ ക്രാങ്കിംഗ് കാലയളവ് ഒരിക്കലും പാടില്ല. അമിത ക്രാങ്കിംഗ് സംഭവിച്ചാൽ, തെർമോസ്റ്റാറ്റ് തുറക്കുകയും മോട്ടോറിനെ സംരക്ഷിക്കുന്നതിനായി ക്രാങ്കിംഗ് സൈക്കിൾ നിർത്തുകയും ചെയ്യും.

ക്രാങ്ക്കിംഗ് മോട്ടോർ തണുത്തതിനുശേഷം, സാധാരണയായി 1-6 മിനിറ്റ്, തെർമോസ്റ്റാറ്റ് അടയ്ക്കുകയും തുടർന്ന് ഒരു പുതിയ ആരംഭ ശ്രമം നടത്തുകയും ചെയ്യാം.

മോട്ടോർ തെർമോസ്റ്റാറ്റ് ഇല്ലാത്ത ഒരു സർക്യൂട്ട് ചിത്രം 6-ൽ പറഞ്ഞിരിക്കുന്നതുപോലെ തന്നെയായിരിക്കും, എന്നാൽ മാഗ്നറ്റിക് സ്വിച്ച് വൈൻഡിംഗ് ടെർമിനൽ തെർമോസ്റ്റാറ്റിലൂടെ കടന്നുപോകാതെ ചിത്രം 6-ൽ സൂചിപ്പിച്ചിരിക്കുന്ന പോയിന്റിലേക്ക് നേരിട്ട് ഗ്രൗണ്ട് ചെയ്യപ്പെടും.

Machine Translated by Google



ചിത്രം 9-നോ-ലോഡ് ടെസ്റ്റ് സർക്യൂട്ട്.

നോയിഡ് സ്വിച്ച് ടെർമിനൽ. സ്വിച്ച് അടച്ച്
സർവീസ് ബുള്ളറ്റിനുകളിലെ M-186, M-187, അല്ലെങ്കിൽ
M-188 എന്നിവയിലെ സ്പെസിഫിക്കേഷനുകളുമായി
rpm, കറന്റ്, വോൾട്ടേജ് റീഡിംഗ് താരതമ്യം ചെയ്യുക.
ഈ ബുള്ളറ്റിനുകളിൽ വ്യക്തമാക്കിയിട്ടുള്ള കൃത്യമായ
വോൾട്ടേജ് നേടേണ്ട ആവശ്യമില്ല, കാരണം വോൾട്ടേജ്
അല്പം കൂടുതലാണെങ്കിൽ rpm ആനുപാതികമായി കൂടുതലായിരിക്കുമെന്നും
കറന്റ് അടിസ്ഥാനപരമായി മാറ്റമില്ലാതെ തുടരുമെന്നും
തിരിച്ചറിയുന്നതിലൂടെ കൃത്യമായ വ്യാഖ്യാനം
നൽകാൻ കഴിയും. എന്നിരുന്നാലും, കൃത്യമായ വോൾട്ടേജ്
ആവശ്യമാണെങ്കിൽ, ബാറ്ററിയിലുടനീളം ബന്ധിപ്പിച്ചിരിക്കുന്ന
ഒരു കാർബൺ പൈൽ ഉപയോഗിച്ച് വോൾട്ടേജ് നിർദ്ദിഷ്ട
മൂല്യത്തിലേക്ക് കുറയ്ക്കാൻ കഴിയും. ഒന്നിൽ
കൂടുതൽ 12-വോൾട്ട് ബാറ്ററികൾ ഉപയോഗിക്കുകയാണെങ്കിൽ,
കാർബൺ പൈലിനെ 12-വോൾട്ട് ബാറ്ററികളിൽ ഒന്നിലേക്ക്
മാത്രം ബന്ധിപ്പിക്കുക. നിർദ്ദിഷ്ട കറന്റ് ഡ്രോയിൽ
സോളിനോയിഡ് ഉൾപ്പെടുന്നില്ലെങ്കിൽ, അമ്മീറ്ററിൽ
നിന്ന് സോളിനോയിഡ് ഹോൾഡ്-ഇൻ വൈൻഡിംഗിന്റെ
നിർദ്ദിഷ്ട കറന്റ് ഡ്രോ കുറയ്ക്കുക. സ്വിച്ച്
തുറന്നിരിക്കുമ്പോൾ മാത്രം വിച്ഛേദിക്കുക.
പരിശോധനാ ഫലങ്ങൾ ഇനിപ്പറയുന്ന രീതിയിൽ വ്യാഖ്യാനിക്കുക:

പരിശോധനാ ഫലങ്ങൾ വ്യാഖ്യാനിക്കൽ

1. റേറ്റുചെയ്ത കറന്റ് ഡ്രോയും നോ-ലോഡ് വേഗതയും ക്രാങ്കിംഗ് മോട്ടോറിന്റെ സാധാരണ അവസ്ഥയെ സൂചിപ്പിക്കുന്നു.
2. കുറഞ്ഞ ഫ്രീ സ്പീഡും ഉയർന്ന കറന്റ് ഡ്രോയും സൂചിപ്പിക്കുന്നത്:

a. ഘർഷണം ഏൽക്കാത്ത, വൃത്തികെട്ടതോ തേഞ്ഞതോ ആയ
ബെയറിംഗുകൾ, വളഞ്ഞ ആർമേച്ചർ ഷാഫ്റ്റ് അല്ലെങ്കിൽ
ആർമേച്ചർ വലിച്ചുനീട്ടാൻ അനുവദിക്കുന്ന അയഞ്ഞ
പോൾ ഷൂസ്.

ട്രബിൾഷൂട്ടിംഗ്

ക്രാങ്കിംഗ് സർക്യൂട്ട്, അറ്റകുറ്റപ്പണികൾക്കായി

ക്രാങ്കിംഗ് സർക്യൂട്ടിലെ ഏതെങ്കിലും യൂണിറ്റ് നീക്കം ചെയ്യുന്നതിനുമുമ്പ്,
ഇനിപ്പറയുന്നവ ചെയ്യുക:

പരിശോധനകൾ നടത്തണം:

ബാറ്ററി: ബാറ്ററിയുടെ അവസ്ഥ നിർണ്ണയിക്കാൻ,

സർവീസ് ബുള്ളറ്റിൻ M-115 അല്ലെങ്കിൽ 1M-116-ൽ വിവരിച്ചിരിക്കുന്ന
പരിശോധനാ നടപടിക്രമം പാലിക്കുക. ബാറ്ററി പൂർണമായും
ചാർജ് ചെയ്തിട്ടുണ്ടെന്ന് ഉറപ്പാക്കുക.

വയറിംഗ്: ഡാമിന്റെ കാലപ്പഴക്കത്തിനായി വയറിംഗ്
പരിശോധിക്കുക. ക്രാങ്കിംഗ് മോട്ടോർ, സോളിനോയിഡ്,
മാഗ്നറ്റിക് സ്വിച്ച്, ഇഗ്നിഷൻ സ്വിച്ച് അല്ലെങ്കിൽ
മറ്റേതെങ്കിലും കൺട്രോൾ സ്വിച്ച്, ബാറ്ററി എന്നിവയിലേക്കുള്ള
എല്ലാ കണക്ഷനുകളും, എല്ലാ ഗ്രൗണ്ട് കണക്ഷനുകളും
ഉൾപ്പെടെ പരിശോധിക്കുക. ആവശ്യാനുസരണം എല്ലാ കണക്ഷനുകളും
വൃത്തിയാക്കി ശക്തമാക്കുക. മാഗ്നറ്റിക് സ്വിച്ച്,

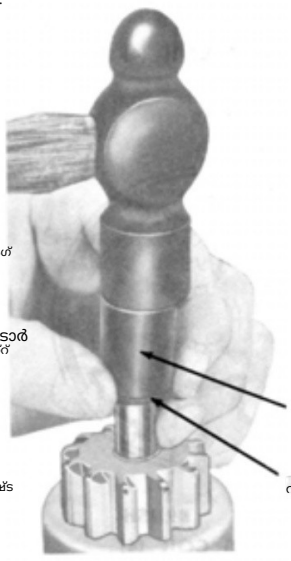
സോളിനോയിഡ്, കൺട്രോൾ സ്വിച്ചുകൾ: എല്ലാ സ്വിച്ചുകളും
അവയുടെ അവസ്ഥ നിർണ്ണയിക്കാൻ പരിശോധിക്കുക. വാഹന
വയറിംഗ് ഡയഗ്രാമിൽ നിന്ന്, സ്റ്റാർട്ടിംഗ് സ്വിച്ചുകൾ
അടച്ചിരിക്കുമ്പോൾ ഏതൊക്കെ സർക്യൂട്ടുകളാണ് ഊർജ്ജസ്വലമാക്കേണ്ടതെന്ന്
നിർണ്ണയിക്കുക. തുറന്ന സർക്യൂട്ടുകൾ കണ്ടെത്താൻ ഒരു
വോൾട്ട്മീറ്റർ ഉപയോഗിക്കുക.

മോട്ടോർ: ബാറ്ററി, വയറിംഗ്, സ്വിച്ചുകൾ എന്നിവ
തൃപ്തികരമായ അവസ്ഥയിലാണെങ്കിൽ, എഞ്ചിൻ
ശരിയായി പ്രവർത്തിക്കുന്നുണ്ടെന്ന് അറിയാമെങ്കിൽ,
മോട്ടോർ നീക്കം ചെയ്ത് താഴെ നൽകിയിരിക്കുന്ന
പരിശോധനാ നടപടിക്രമങ്ങൾ പാലിക്കുക.

ക്രാങ്കിംഗ് മോട്ടോർ പരിശോധനകൾ നിർമ്മാണം
എന്തുതന്നെയായാലും, കുറഞ്ഞത് രണ്ട് മിനിറ്റെങ്കിലും
തണുക്കാൻ അനുവദിക്കാതെ ക്രാങ്കിംഗ് മോട്ടോർ
ഒരു സമയം 30 സെക്കൻഡിൽ കൂടുതൽ പ്രവർത്തിപ്പിക്കരുത്.

ചില ആപ്ലിക്കേഷനുകളിൽ, 30 സെക്കൻഡ് അമിതമായി
ചൂടാകാം. അമിതമായ ക്രാങ്കിംഗ് മൂലമുണ്ടാകുന്ന
അമിത ചൂടാക്കൽ ക്രാങ്കിംഗ് മോട്ടോറിനെ
(തെർമോസ്റ്റാറ്റ് ഇല്ലാതെ) ഗുരുതരമായി നശിപ്പിക്കും.

എഞ്ചിനിൽ നിന്ന് ക്രാങ്കിംഗ് മോട്ടോർ നീക്കം
ചെയ്ത ശേഷം, ഒരു സ്ക്രൂഡ്രൈവർ ഉപയോഗിച്ച്
പിനിയനിൽ അമർത്തി ആർമേച്ചറിന്റെ ഭ്രമണ സ്വാതന്ത്ര്യം
പരിശോധിക്കണം. ഇറുകിയ ബെയറിംഗുകൾ, വളഞ്ഞ
ആർമേച്ചർ ഷാഫ്റ്റ്, അല്ലെങ്കിൽ ഒരു അയഞ്ഞ
പോൾ ഷൂ സ്ക്രൂ എന്നിവ ആർമേച്ചർ സ്വതന്ത്രമായി
തിരിയാതിരിക്കാൻ കാരണമാകും. ആർമേച്ചർ സ്വതന്ത്രമായി
തിരിയുന്നില്ലെങ്കിൽ മോട്ടോർ ഉടൻ തന്നെ ഡിസ്അസംബ്ലിംഗ്
ചെയ്യണം. എന്നിരുന്നാലും, ആർമേച്ചർ



ചിത്രം 10-ൽ നിന്ന് സോളിനോയിഡ് ബാറ്ററി ടെർമിനലിൽ നിന്ന് റിട്ടൈനർ നീക്കം ചെയ്യുന്ന
സ്നാപ്പ് റിംഗ്.

തെർമോസ്റ്റാറ്റ്, അല്ലെങ്കിൽ ഓവർക്രാങ്ക് പ്രൊട്ടക്റ്റ്- സ്വതന്ത്രമായി കറങ്ങുന്നു, മോട്ടോർ
ടിയോൺ:

തെർമോസ്റ്റാറ്റിന്റെ തുടർച്ച പരിശോധിക്കാൻ,

വയറിംഗ് ഹാർനെസ് കണക്റ്റർ വേർപെടുത്തി മോട്ടോറിലെ
രണ്ട് തെർമോസ്റ്റാറ്റ് ടെർമിനലുകളുമായി ഒരു
ഓമ്മീറ്റർ ബന്ധിപ്പിക്കുക. (ചിത്രം 8). ഓമ്മീറ്റർ
പൂജ്യം വായിക്കണം. അല്ലെങ്കിൽ, തെർമോസ്റ്റാറ്റ്
ഒരു ഓപ്പൺ സർക്യൂട്ടാണ്. ചൂടായിരിക്കുമ്പോൾ
തെർമോസ്റ്റാറ്റ് പരിശോധിക്കരുത്, കാരണം അത്
ഒരു നിശ്ചിത താപനിലയ്ക്ക് മുകളിൽ ഓപ്പൺ സർക്യൂട്ടായിരിക്കണം.

ട്യൂറുകൾ.

ഡിസ്അസംബ്ലിംഗ് ചെയ്യുന്നതിന് മുമ്പ് ഒരു നോ-ലോഡ് ടെസ്റ്റ്
നൽകണം.

നോ-ലോഡ് ടെസ്റ്റ് (ചിത്രം 9)

മോട്ടോർ ടെർമിനലിൽ നിന്ന് മോട്ടോർ ഫ്രെയിമിലേക്ക്
ഒരു വോൾട്ട്മീറ്റർ ബന്ധിപ്പിക്കുക, ആർമ്-ടർ വേഗത
അളക്കാൻ ഒരു rpm ഇൻഡിക്കേറ്റർ ഉപയോഗിക്കുക. നിർദ്ദിഷ്ട
വോൾട്ടേജുള്ള പൂർണമായി ചാർജ് ചെയ്ത ബാറ്ററി
ഉപയോഗിച്ച് മോട്ടോറും ഒരു അമ്മീറ്ററും പരമ്പരയിൽ
ബന്ധിപ്പിക്കുക, കൂടാതെ ഒരു

Machine Translated by Google

ബി. ഷോർട്ട് ചെയ്ത അർമേച്ചർ. വേർപെടുത്തിയ ശേഷം ഒരു ഗ്രൗളറിൽ ഇത് കൂടുതൽ പരിശോധിക്കാവുന്നതാണ്.

സി. ഗ്രൗണ്ടഡ് ആർമേച്ചർ അല്ലെങ്കിൽ ഫീൽഡുകൾ. വേർപെടുത്തിയ ശേഷം കൂടുതൽ പരിശോധിക്കുക.

3. ഉയർന്ന കറന്റ് ഡ്രോയിൽ പ്രവർത്തിക്കുന്നതിൽ പരാജയപ്പെടുന്നത് സൂചിപ്പിക്കുന്നത്:

എ. ടെർമിനലിലോ ഫീൽഡുകളിലോ നേരിട്ടുള്ള ഒരു നിലം.

ബി. "ഫ്രോസൺ" ബെയറിംഗുകൾ (കൈകൊണ്ട് ആർമേച്ചർ തിരിക്കുന്നതിലൂടെയാണ് ഇത് നിർണ്ണയിക്കേണ്ടത്).

4. കറന്റ് നറുക്കെടുപ്പ് ഇല്ലാതെ പ്രവർത്തിക്കുന്നതിൽ പരാജയപ്പെടുന്നത് ഇനിപ്പറയുന്നവയെ സൂചിപ്പിക്കുന്നു:

എ. ഓപ്പൺ ഫീൽഡ് സർക്യൂട്ട്. ഡിസ്അസംബ്ലിംഗ് ചെയ്ത ശേഷം ആന്തരിക കണക്ഷനുകളും ഒരു ടെസ്റ്റ് ലാമ്പ് ഉപയോഗിച്ച് ട്രെയ്സിംഗ് സർക്യൂട്ടും പരിശോധിച്ച് ഇത് പരിശോധിക്കാൻ കഴിയും.

ബി. തുറന്ന ആർമേച്ചർ കോയിലുകൾ. വേർപെടുത്തിയ ശേഷം കമ്മ്യൂട്ടേറ്ററിൽ മോശമായി കത്തിച്ച ബാറുകൾ ഉണ്ടോ എന്ന് പരിശോധിക്കുക.

സി. തകർന്ന ബ്രഷ് സ്പ്രിംഗുകൾ, തേഞ്ഞുപോയ ബ്രഷുകൾ, കമ്മ്യൂട്ടേറ്റർ ബാറുകൾക്കിടയിലുള്ള ഉയർന്ന ഇൻസുലേഷൻ അല്ലെങ്കിൽ ബ്രഷുകളും കമ്മ്യൂട്ടേറ്ററും തമ്മിലുള്ള നല്ല സമ്പർക്കം തടയുന്ന മറ്റ് കാരണങ്ങൾ.

5. കുറഞ്ഞ ലോഡ്-രഹിത വേഗതയും കുറഞ്ഞ കറന്റ്- സ്ഥാനം ശ്രദ്ധിക്കുക:

എ. മോശം കണക്ഷനുകൾ, തകരാറുള്ള ലീഡുകൾ, വൃത്തികെട്ട കമ്മ്യൂട്ടേറ്റർ, നമ്പർ 4-ൽ പട്ടികപ്പെടുത്തിയിരിക്കുന്ന കാരണങ്ങൾ എന്നിവ കാരണം ഉയർന്ന ആന്തരിക പ്രതിരോധം.

6. ഉയർന്ന ഫ്രീ സ്പീഡും ഉയർന്ന കറന്റ് ഡ്രോയും ഷോർട്ട് ചെയ്ത ഫീൽഡുകളെ സൂചിപ്പിക്കുന്നു. ഷോർട്ട് ചെയ്ത ഫീൽഡുകൾ സംശയിക്കുന്നുവെങ്കിൽ, ഫീൽഡ് കോയിൽ അസംബ്ലി പുനഃസ്ഥാപിച്ച് മെച്ചപ്പെട്ട പ്രകടനം പരിശോധിക്കുക.

വേർപെടുത്തുക

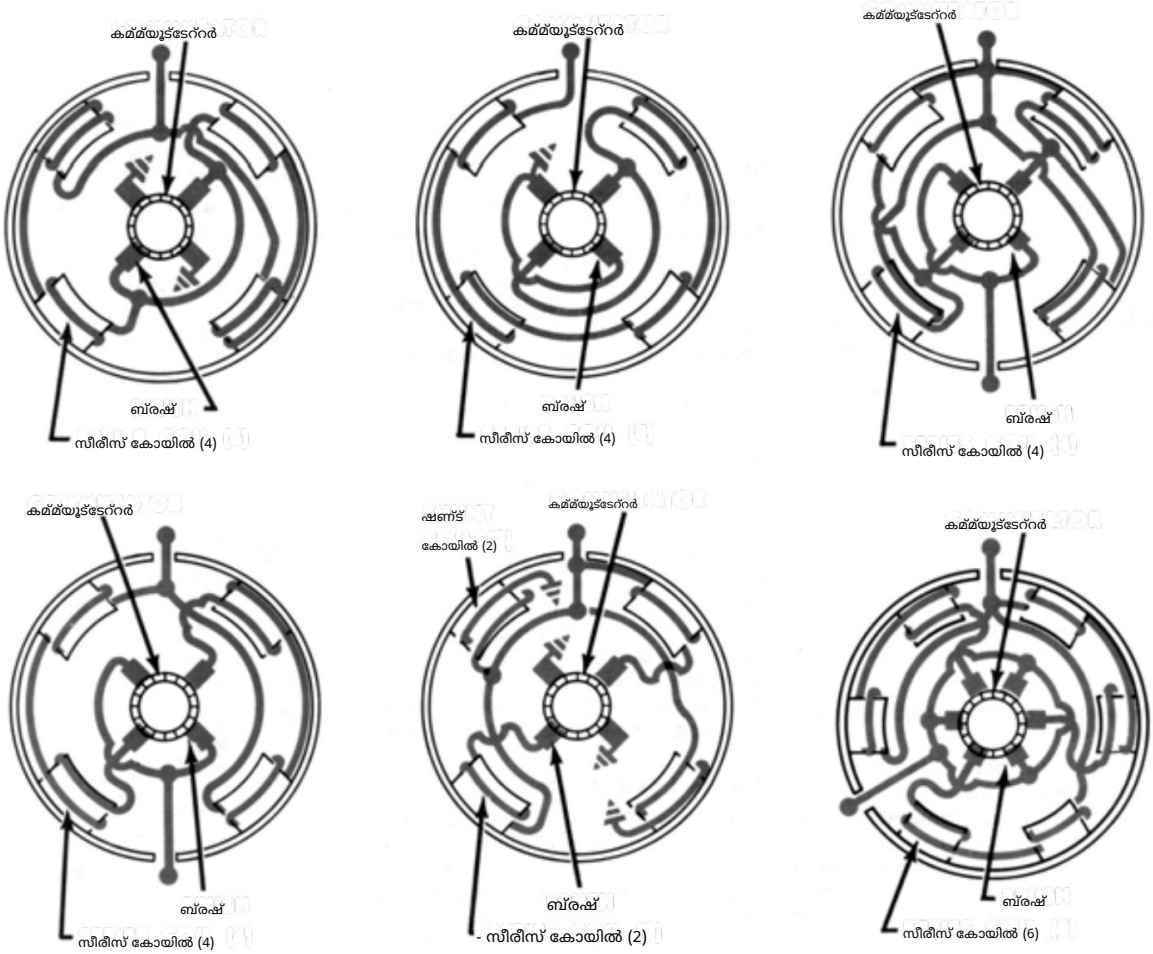
സാധാരണയായി ക്രാങ്കിംഗ് മോട്ടോർ തകരാറുള്ള ഭാഗങ്ങൾ നന്നാക്കാനോ മാറ്റിസ്ഥാപിക്കാനോ

ആവശ്യമുള്ളിടത്തോളം മാത്രമേ ഡിസ്അസംബ്ലിംഗ് ചെയ്യാവൂ. മുൻകരുതൽ എന്ന നിലയിൽ, ക്രാങ്കിംഗ് മോട്ടോർ ഡിസ്അസംബ്ലിംഗ് ചെയ്യുമ്പോഴോ കൂട്ടിച്ചേർക്കുമ്പോഴോ സുരക്ഷാ ഗ്ലാസുകൾ ധരിക്കാൻ നിർദ്ദേശിക്കുന്നു. ഇന്റർമീഡിയറ്റ് ഡ്യൂട്ടി ക്ലച്ച് മോട്ടോർ.

1. വാടക നറുക്കെടുപ്പിന്റെ ആപേക്ഷിക സോളിനോയിഡ്, ലിവർ ഹൗസിംഗ്, നോസ് ഹൗസിംഗ് എന്നിവ ഘടിപ്പിക്കുക, അണ്ടനെ മോട്ടോർ അതേ രീതിയിൽ വീണ്ടും കൂട്ടിച്ചേർക്കാം. സോളിനോയിഡ്

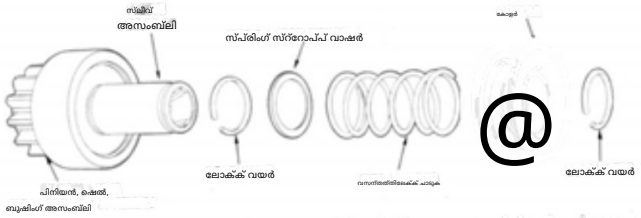
2. മോട്ടോർ ടെർമിനലിൽ നിന്ന് ഫീൽഡ് കോയിൽ കണക്റ്റർ വിച്ഛേദിക്കുക, സോളിനോയിഡ് മൗണ്ടിംഗ് സ്ക്രൂകൾ നീക്കം ചെയ്യുക. ത്രൂ-ബോൾട്ട് അല്ലെങ്കിൽ ക്യാപ്

3. സ്ക്രൂകൾ നീക്കം ചെയ്യുക. 4. ഫീൽഡ് ഫ്രെയിമിൽ നിന്ന് കമ്മ്യൂട്ടേറ്റർ എൻഡ് ഫ്രെയിമും ലിവർ ഹൗസിംഗിൽ നിന്ന് ഫീൽഡ് ഫ്രെയിമും നീക്കം ചെയ്യുക.



ചിത്രം 11-സാധാരണ മോട്ടോർ സർക്യൂട്ടുകൾ.

Machine Translated by Google



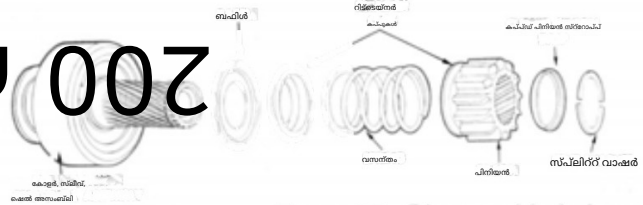
ചിത്രം 12- ആദ്യകാല തരം ഇന്റർമീഡിയറ്റ് ഡ്യൂട്ടി സ്പ്രാഗ് ക്ലച്ച് ഡ്രൈവ് അസംബ്ലിയുടെ ഡിസ്അസംബ്ലിംഗ് ചെയ്ത കാഴ്ച.



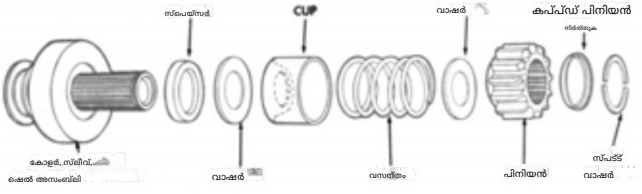
ചിത്രം 13-ലേറ്റ് ടൈപ്പ് ഇന്റർമീഡിയറ്റ് ഡ്യൂട്ടി സ്പ്രാഗ് ക്ലച്ച് ഡ്രൈവ് അസംബ്ലിയുടെ ഡിസ്അസംബ്ലിംഗ് ചെയ്ത കാഴ്ച.



ചിത്രം 14-ആദ്യകാല തരം ഹെവി ഡ്യൂട്ടി സ്പ്രാഗ് ക്ലച്ച് ഡ്രൈവ് അസംബ്ലിയുടെ ഡിസ്അസംബ്ലിംഗ് ചെയ്ത കാഴ്ച.



ചിത്രം 15-ലേറ്റ് ടൈപ്പ് ഹെവി ഡ്യൂട്ടി സ്പ്രാഗ് ക്ലച്ച് ഡ്രൈവ് അസംബ്ലിയുടെ ഡിസ്അസംബ്ലിംഗ് ചെയ്ത കാഴ്ച.



ചിത്രം 16-DR-250 ഡ്രൈവിന്റെ ഡിസ്അസംബ്ലിംഗ് ചെയ്ത കാഴ്ച.

2. സോളിനോയിഡ് മോട്ടോർ ടെർമിനലിൽ നിന്ന് ഫീൽഡ് കോയിൽ കണക്ടറും സോളിനോയിഡ് ഗ്രൗണ്ട് ടെർമിനലിൽ നിന്ന് ലീഡും വിച്ഛേദിക്കുക.

3. ബ്രഷ് ഇൻസ്പെക്ഷൻ പ്ലേറ്റുകളുള്ള മോട്ടോറുകളിൽ, പ്ലേറ്റുകൾ നീക്കം ചെയ്യുക, തുടർന്ന് ബ്രഷ് ലീഡ് സ്ക്രൂകൾ നീക്കം ചെയ്യുക. ഇത് ബ്രഷ് ഹോൾഡറുകളിൽ നിന്ന് ഫീൽഡ് ലീഡുകൾ വിച്ഛേദിക്കും.

4. അറ്റാച്ചിംഗ് ബോൾട്ടുകൾ നീക്കം ചെയ്ത് കമ്മ്യൂട്ടേറ്റർ എൻഡ് ഫ്രെയിം ഫീൽഡ് ഫ്രെയിമിൽ നിന്ന് വേർതിരിക്കുക.

5. അറ്റാച്ചിംഗ് ബോൾട്ടുകൾ നീക്കം ചെയ്തുകൊണ്ട് നോസ് ഹൗസിംഗും ഫീൽഡ് ഫ്രെയിമും ലിവർ ഹൗസിംഗിൽ നിന്ന് വേർതിരിക്കുക.

6. ലിവർ ഹൗസിംഗിൽ നിന്ന് ആർമേച്ചറും ക്ലച്ച് അസംബ്ലിയും നീക്കം ചെയ്യുക.

7. ലിവർ ഹൗസിംഗിൽ നിന്ന് സോളിനോയിഡ് വലിച്ചു വേർപെടുത്തുക.

5. നോസ് ഹൗസിംഗ് അറ്റാച്ചിംഗ് ബോൾട്ടുകൾ നീക്കം ചെയ്യുക, ലിവർ ഹൗസിംഗിൽ നിന്ന് നോസ് ഹൗസിംഗ് വേർതിരിക്കുക.

6. ഒരു സ്റ്റാൻഡേർഡ് അര ഇഞ്ച് പൈപ്പ് കപ്ലിംഗ് അല്ലെങ്കിൽ അനുയോജ്യമായ വലിപ്പത്തിലുള്ള മറ്റ് ലോഹ സിലിണ്ടർ (ലഭ്യമെങ്കിൽ അനുയോജ്യമായ വലിപ്പത്തിലുള്ള ഒരു പഴയ പിനിയൻ ഉപയോഗിക്കാം) ഷാഫ്റ്റിലേക്ക് സ്ലൈഡ് ചെയ്യുക, അങ്ങനെ കപ്ലിംഗിന്റെ അറ്റത്തോ സിലിണ്ടർ ബട്ടുകളോ റെറ്റൈനറിന്റെ അരികിൽ വയ്ക്കുക. ഹാമർ ഉപയോഗിച്ച് കപ്ലിംഗിന്റെ അറ്റത്ത് ടാപ്പ് ചെയ്യുക, റെറ്റൈനർ ആർമേച്ചറിലേക്കും ഓഫ് സ്നാപ്പ് റിംഗിലേക്കും നയിക്കുക (ചിത്രം 10).

7. പ്ലയർ അല്ലെങ്കിൽ മറ്റ് അനുയോജ്യമായ ഉപകരണം ഉപയോഗിച്ച് ഷാഫ്റ്റിലെ ഗ്രൂവിൽ നിന്ന് സ്നാപ്പ് റിംഗ് നീക്കം ചെയ്യുക. നീക്കം ചെയ്യുമ്പോൾ സ്നാപ്പ് റിംഗ് വളരെയധികം വികലമാണെങ്കിൽ, ക്ലച്ച് വീണ്ടും കൂട്ടിച്ചേർക്കുമ്പോൾ പുതിയത് ഉപയോഗിക്കേണ്ടത് ആവശ്യമായി വന്നേക്കാം.

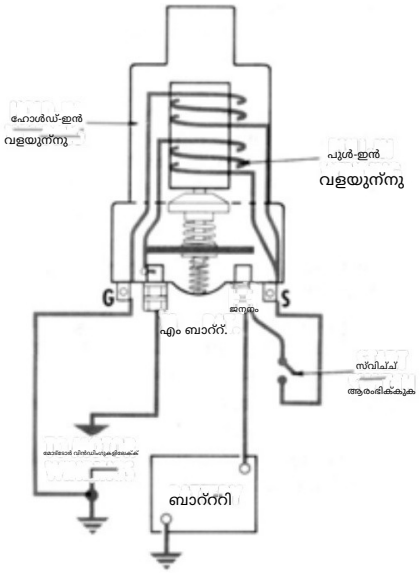
8. ലിവർ ഭവനത്തിൽ നിന്ന് ആർമേച്ചറും ക്ലച്ചും നീക്കം ചെയ്യുക.

9. ലിവർ ഭവനത്തിൽ നിന്ന് സോളിനോയിഡ് വേർതിരിക്കുക.

ഹെവി ഡ്യൂട്ടി ക്ലച്ച്, പോസിറ്റോർക്ക് ഡ്രൈവ്, സ്പ്ലൈൻ ഡ്രൈവ് മോട്ടോറുകൾ

1. മോട്ടോർ അതേ രീതിയിൽ പുനഃസ്ഥാപിക്കാൻ കഴിയുന്നതിന് സോളിനോയിഡ്, ലിവർ ഹൗസിംഗ്, നോസ് ഹൗസിംഗ് എന്നിവയുടെ ആപേക്ഷിക സ്ഥാനം ശ്രദ്ധിക്കുക.

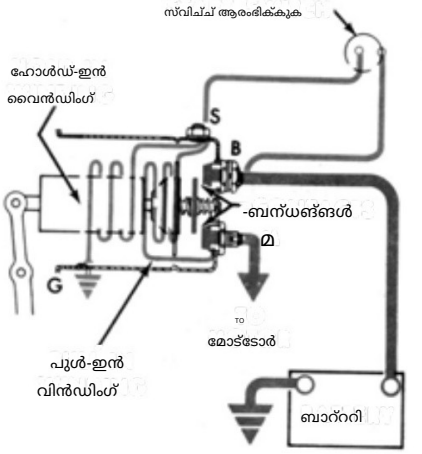
Machine Translated by Google



ചിത്രം 17-അടിസ്ഥാന സോളിനോയിഡ് സർക്യൂട്ട്. (ചിത്രം 1, 2, 3 എന്നിവയിൽ കാണിച്ചിരിക്കുന്ന തരങ്ങൾ.)

വൃത്തിയാക്കൽ

ഡ്രൈവ്, ആർമേച്ചർ, ഫീൽഡുകൾ എന്നിവ ഏതെങ്കിലും ഡീഗ്രേസിംഗ് ടാങ്കിലോ ഗ്രീസ് ലയിക്കുന്ന ലായകങ്ങൾ ഉപയോഗിച്ചോ വൃത്തിയാക്കരുത്, കാരണം ഇവ ഡ്രൈവിലെ ലൂബ്രിക്കന്റിനെ ലയിപ്പിക്കുകയും ആർമേച്ചറിലെയും ഫീൽഡ് കോയിലുകളിലെയും ഇൻസുലേഷനെ നശിപ്പിക്കുകയും ചെയ്യും. ഡ്രൈവ് ഒഴികെയുള്ള എല്ലാ ഭാഗങ്ങളും മിനറൽ സ്പിരിറ്റുകളും ബ്രഷും ഉപയോഗിച്ച് വൃത്തിയാക്കണം. ഡ്രൈവ് ഒരു വൃത്തിയുള്ള തുണി.

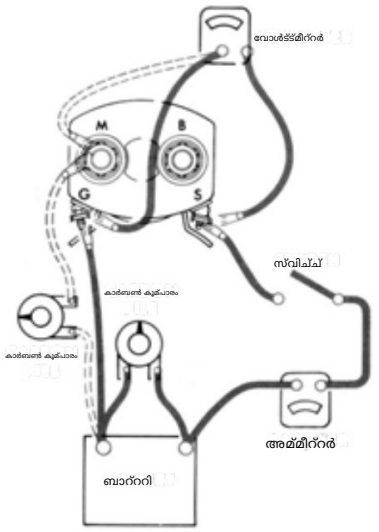


ചിത്രം 18 അടിസ്ഥാന സോളിനോയിഡ് സർക്യൂട്ട്. (ചിത്രം 4 ലും 5 ലും കാണിച്ചിരിക്കുന്ന തരങ്ങൾ.)

കമ്മ്യൂട്ടേറ്റർ വൃത്തിഹീനമാണെങ്കിൽ നമ്പർ 00 സാൻഡ്പേപ്പർ ഉപയോഗിച്ച് വൃത്തിയാക്കാം. കമ്മ്യൂട്ടേറ്റർ വൃത്തിയാക്കാൻ ഒരിക്കലും എമറി തുണി ഉപയോഗിക്കരുത്.

ബ്രഷുകളും ഹോൾഡറുകളും

ബ്രഷുകളുടെ തേയ്മാനം പരിശോധിക്കുക. പുതിയ ബ്രഷുമായി താരതമ്യപ്പെടുത്തുമ്പോൾ അവ അമിതമായി ധരിച്ചിട്ടുണ്ടെങ്കിൽ, അവ മാറ്റിസ്ഥാപിക്കണം. ബ്രഷ് ഹോൾഡറുകൾ വൃത്തിയുള്ളതാണെന്നും ബ്രഷുകൾ ഹോൾഡറുകളിൽ ഘടിപ്പിച്ചിട്ടില്ലെന്നും ഉറപ്പാക്കുക. ശരിയായ പ്രകടനം നൽകുന്നതിന് ബ്രഷ് ഉപരിതലം മുഴുവൻ കമ്മ്യൂട്ടേറ്ററിൽ ഘടിപ്പിക്കണം. ബ്രഷ് സ്പ്രിംഗുകൾ ബ്രഷുകൾക്കും കമ്മ്യൂട്ടേറ്ററിനും ഇടയിൽ ദൃഢമായ സമ്പർക്കം നൽകുന്നുണ്ടെന്ന് ഉറപ്പാക്കാൻ കൈകൊണ്ട് പരിശോധിക്കുക. സ്പ്രിംഗുകൾ വികലമായതോ നിറം മങ്ങിയതോ ആണെങ്കിൽ, അവ മാറ്റിസ്ഥാപിക്കണം.



ചിത്രം 19- സോളിനോയിഡ് ഹോൾഡ്-ഇൻ, പുൾ-ഇൻ വൈൻഡിംഗ്സ് പരിശോധിക്കുന്നു. (കുറിപ്പ്: ടെർമിനൽ സ്ഥാനങ്ങൾ വ്യത്യാസപ്പെടാം.)

ആയുധശേഖര സേവനം

ആർമേച്ചർ കമ്മ്യൂട്ടേറ്റർ തേഞ്ഞുപോയാൽ, വൃത്തികെട്ടതാണെങ്കിൽ, വൃത്താകൃതിയിലല്ലെങ്കിൽ, അല്ലെങ്കിൽ ഉയർന്ന ഇൻസുലേഷൻ ഉണ്ടെങ്കിൽ, കമ്മ്യൂട്ടേറ്റർ താഴ്ത്താൻ കഴിയുന്ന തരത്തിൽ ആർമേച്ചർ ഒരു ലാത്തിൽ സ്ഥാപിക്കണം. തുടർന്ന് ഇൻസുലേഷൻ 1/32 ഇഞ്ച് വീതിയിലും 1/32 ഇഞ്ച് ആഴത്തിലും അണ്ടർകട്ട് ചെയ്യണം, കൂടാതെ 2. അഴുക്ക് അല്ലെങ്കിൽ ചെമ്പ് പൊടിയുടെ ഏതെങ്കിലും അംശം നീക്കം ചെയ്യാൻ സ്ലോട്ടുകൾ വൃത്തിയാക്കണം. ഈ നടപടിക്രമത്തിലെ അവസാന ഘട്ടമെന്ന നിലയിൽ, അണ്ടർകട്ടിംഗ് നടപടിക്രമത്തിന്റെ ഫലമായി അവശേഷിക്കുന്ന ഏതെങ്കിലും ബർറുകൾ നീക്കം ചെയ്യാൻ കമ്മ്യൂട്ടേറ്റർ നമ്പർ 00 സാൻഡ്പേപ്പർ ഉപയോഗിച്ച് ലഘുവായി മണൽ ചെയ്യണം. ശ്രദ്ധിക്കുക: ഡെൽകോ റെമി സർവീസ് ബുള്ളറ്റിനുകൾ 1w-186, 1w-187, 1w-188 എന്നിവയിൽ പട്ടികപ്പെടുത്തിയിരിക്കുന്നതുപോലെ ടെസ്റ്റ് സ്പെസിഫിക്കേഷനുകൾ 2412, 2415, 3501, 3564, 3574, 3599 എന്നിവയുള്ള ക്രാങ്കിംഗ് മോട്ടോറുകളിൽ അണ്ടർകട്ട് പ്രവർത്തനം ഒഴിവാക്കണം. ഈ സ്പെസിഫിക്കേഷനുകൾ ഉള്ള മോട്ടോറുകളിൽ കമ്മ്യൂട്ടേറ്ററുകൾ അണ്ടർകട്ട് ചെയ്യരുത്. ആർമേച്ചറിൽ ഓപ്പണുകൾ, ഷോർട്ട് സർക്യൂട്ടുകൾ, ഗ്രൗണ്ടുകൾ എന്നിവ ഉണ്ടോ എന്ന് താഴെ പറയുന്ന രീതിയിൽ പരിശോധിക്കണം:

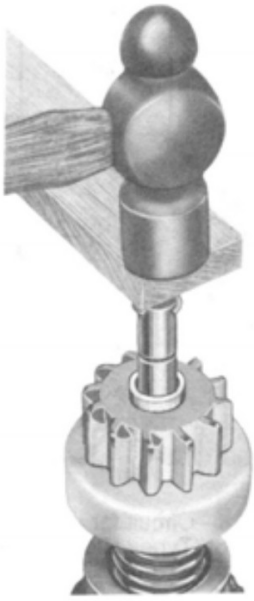
1. ഓപ്പണുകൾ സാധാരണയായി അമിതമായി നീണ്ട ക്രാങ്കിംഗ് പിരീഡുകൾ മൂലമാണ് ഓപ്പണുകൾ ഉണ്ടാകുന്നത്. ഒരു ഓപ്പണിംഗ് സംഭവിക്കാൻ ഏറ്റവും സാധ്യതയുള്ള സ്ഥലം കമ്മ്യൂട്ടേറ്റർ റീസർ ബാറുകളാണ്. കണ്ടക്ടറുകൾ കമ്മ്യൂട്ടേറ്റർ ബാറുകളുമായി ബന്ധിപ്പിച്ചിരിക്കുന്ന പോയിന്റുകൾ അയഞ്ഞ കണക്ഷനുകൾക്കായി പരിശോധിക്കുക. മോശം കണക്ഷനുകൾ ക്രാങ്കിംഗ് മോട്ടോർ ഉപയോഗിക്കുമ്പോൾ കമ്മ്യൂട്ടേറ്റർ ബാറുകൾ ആർക്കിംഗിനും കത്തുന്നതിനും കാരണമാകുന്നു. ബാറുകൾ വളരെ മോശമായി കത്തിച്ചിട്ടില്ലെങ്കിൽ, റീസർ ബാറുകളിലെ ലീഡുകൾ വീണ്ടും സോൾഡറിംഗ് ചെയ്തോ വെൽഡിംഗ് ചെയ്തോ (റോസിൻ ഫ്ലക്സ് ഉപയോഗിച്ച്) അറ്റകുറ്റപ്പണികൾ നടത്താം, കൂടാതെ കത്തിച്ച വസ്തുക്കൾ നീക്കം ചെയ്യുന്നതിനായി ഒരു ലാത്തിൽ കമ്മ്യൂട്ടേറ്റർ താഴ്ത്താം.

മുകളിൽ സൂചിപ്പിച്ചതുപോലെ ഒഴികെ, ഇൻസുലേഷൻ പിന്നീട് മുറിക്കണം.

ഷോർട്ട് സർക്യൂട്ടുകൾ - ഒരു ഗ്രോളർ ഉപയോഗിച്ചാണ് ആർമേച്ചറിലെ ഷോർട്ട് സർക്യൂട്ടുകൾ സ്ഥാപിക്കുന്നത്. ഹാക്സോ ബ്ലേഡ് പോലുള്ള ഒരു സ്ക്രീൽ സ്ക്രിപ്പ് ഉപയോഗിച്ച് ഗ്രോളറിൽ ആർമേച്ചർ കറക്കുമ്പോൾ, ഷോർട്ട് സർക്യൂട്ട് സ്ഥിതിചെയ്യുന്ന ആർമേച്ചർ കോറിന്റെ വിസ്തീർണ്ണത്തിന് മുകളിൽ ബ്ലേഡ് വൈബ്രേറ്റ് ചെയ്യും. ബാറുകൾക്കിടയിലുള്ള ഷോർട്ട്സ് ചിലപ്പോൾ ബ്രഷ് പൊടിയോ ബാറുകൾക്കിടയിലുള്ള ചെമ്പോ ഉപയോഗിച്ച് ഉണ്ടാകുന്നു. സ്ലോട്ടുകൾ വൃത്തിയാക്കുന്നതിലൂടെ ഈ ഷോർട്ട്സ് ഇല്ലാതാക്കാം.

3. ഗ്രൗണ്ട്സ് - 110-വോൾട്ട് ടെസ്റ്റ് ലാമ്പും ടെസ്റ്റ് പോയിന്റുകളും ഉപയോഗിച്ച് ആർമേച്ചറിലെ ഗ്രൗണ്ടുകൾ കണ്ടെത്താനാകും. ഒരു ടെസ്റ്റ് പോയിന്റ് കമ്മ്യൂട്ടേറ്ററിലും മറ്റേ പോയിന്റ് കോറിലോ ഷാഫ്റ്റിലോ സ്ഥാപിക്കുമ്പോൾ വിളക്ക് കത്തുകയാണെങ്കിൽ, ആർമേച്ചർ ഗ്രൗണ്ട് ചെയ്യപ്പെടും. അമിതമായി നീണ്ട ക്രാങ്കിംഗ് കാലയളവുകൾ മൂലമോ കമ്മ്യൂട്ടേറ്റർ ബാറുകൾക്കും സ്റ്റീൽ കമ്മ്യൂട്ടേറ്റർ വളയത്തിനും ഇടയിൽ ബ്രഷ് പൊടി അടിഞ്ഞുകൂടുന്നത് മൂലമോ ഉണ്ടാകുന്ന ഇൻസുലേഷൻ പരാജയത്തിന്റെ ഫലമായാണ് ഗ്രൗണ്ടുകൾ സംഭവിക്കുന്നത്.

Machine Translated by Google



ചിത്രം 20- ഷാഫ്റ്റിന് മുകളിൽ സ്നാപ്പ് റിംഗ് നിർബന്ധിക്കുന്നു.

ഫീൽഡ് കോയിൽ പരിശോധനകൾ

ചിത്രം 11-ലെ വയറിംഗ് ഡയഗ്രാമുകളിൽ ഉപയോഗിച്ചിരിക്കുന്ന വിവിധ തരം സർക്യൂട്ടുകൾ കാണിച്ചിരിക്കുന്നു. ഒരു ടെസ്റ്റ് ലാമ്പ് ഉപയോഗിച്ച് ഫീൽഡ് കോയിലുകളുടെ ഗ്രൗണ്ടുകളും ഓപ്പണിംഗുകളും പരിശോധിക്കാവുന്നതാണ്.

ഗ്രൗണ്ട്സ് - മോട്ടോറിൽ സാധാരണയായി ഒന്നോ അതിലധികമോ കോയിലുകൾ ഗ്രൗണ്ടുമായി ബന്ധിപ്പിച്ചിട്ടുണ്ടെങ്കിൽ, ഈ പരിശോധനയ്ക്കിടെ ഗ്രൗണ്ട് കണക്ഷനുകൾ വിച്ഛേദിക്കണം. 110-വോൾട്ട് ടെസ്റ്റ് ലാമ്പിന്റെ ഒരു ലീഡ് ഫീൽഡ് ഫ്രെയിമിലേക്കും മറ്റൊന്ന് ഫീൽഡ് കണക്ടറിലേക്കും ബന്ധിപ്പിക്കുക. വിളക്ക് കത്തിച്ചാൽ, കുറഞ്ഞത് ഒരു ഫീൽഡ് കോയിലെങ്കിലും ഗ്രൗണ്ട് ചെയ്തിരിക്കും, അത് നന്നാക്കുകയോ മാറ്റിസ്ഥാപിക്കുകയോ ചെയ്യണം. ഗ്രൗണ്ട് കണക്ഷൻ വിച്ഛേദിക്കാൻ കഴിയുന്നില്ലെങ്കിൽ ഈ പരിശോധന നടത്താൻ കഴിയില്ല. ഫീൽഡ് കോയിലുകളുടെ അറ്റങ്ങളിലേക്ക് കണക്റ്റ് ടെസ്റ്റ് ലാമ്പ് ലീഡുകൾ തുറക്കുന്നു. വിളക്ക് പ്രകാശിക്കുന്നില്ലെങ്കിൽ, ഫീൽഡ് കോയിലുകൾ തുറന്നിരിക്കും.

ഫീൽഡ് കോയിൽ നീക്കം ചെയ്യൽ ഒരു പോൾ ഷൂ സ്ക്രൂഡ്രൈവർ ഉപയോഗിച്ച് ഫീൽഡ് കോയിലുകൾ ഫീൽഡ് ഫ്രെയിം അസംബ്ലിയിൽ നിന്ന് നീക്കം ചെയ്യാം. ഫീൽഡ് ഫ്രെയിമിന്റെ വക്രീകരണം തടയാൻ ഒരു പോൾ ഷൂ സ്പ്രെഡറും ഉപയോഗിക്കണം. പോൾ ഷൂകൾ മുറുക്കുമ്പോൾ ഫീൽഡ് കോയിലുകളുടെ ഷോർട്ടിംഗ് അല്ലെങ്കിൽ ഗ്രൗണ്ടിംഗ് തടയാൻ ഫീൽഡ് കോയിലുകൾ ശ്രദ്ധാപൂർവ്വം സ്ഥാപിക്കേണ്ടത് ആവശ്യമാണ്. പോൾ ഷൂവിന്റെ ഒരു വശത്ത് ഒരു നീണ്ട ലിപ്പും മറുവശത്ത് ഒരു ചെറിയ ലിപ്പും ഉള്ളിടത്ത്, നീളമുള്ള ലിപ്പ് അർമേച്ചർ റൊട്ടേഷന്റെ ദിശയിൽ കൂട്ടിച്ചേർക്കണം, അങ്ങനെ അത് പോൾ ഷൂവിന്റെ ട്രെയിലിംഗ് (ലീഡിംഗ് അല്ല) എഡ്ജായി മാറുന്നു.

ക്ലച്ച് അസംബ്ലി

വിവിധ തരം ക്ലച്ചുകൾക്കുള്ള ഡിസ്അസംബ്ലി നടപടിക്രമങ്ങൾ ചുവടെ വിവരിച്ചിരിക്കുന്നു. എ. ഇന്റർമീഡിയറ്റ് ഡ്യൂട്ടി സ്പ്രാഗ് ക്ലച്ച്.

ചിത്രം 12 ലും 13 ലും ഒരു ആദ്യകാല തരം ക്ലച്ചും വൈകിയുള്ള ക്ലച്ചും കാണിച്ചിരിക്കുന്നു.

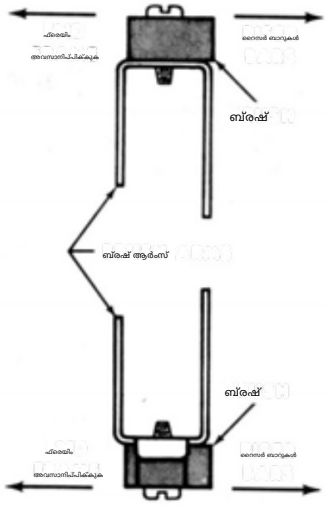
1. സ്ലീവ് അസംബ്ലിയിൽ നിന്ന് ലോക്ക് വയർ, കോളർ, ജമ്പ് സ്പ്രിംഗ് എന്നിവ നീക്കം ചെയ്യുക.
2. ആദ്യകാല തരം ക്ലച്ചിൽ നിന്ന് സ്പ്രിംഗ് സ്ക്രോപ്പ് വാഷറും രണ്ടാമത്തെ ലോക്ക് വയറും നീക്കം ചെയ്യുക (ചിത്രം 12).

1. സ്പ്രിംഗിൽ നിന്നും, സ്പ്രിംഗിൽ നിന്നുള്ള ഓപ്പറേഷൻ നീക്കം ചെയ്യുക.

വലിയ വാഷറുകൾ. ഷെൽ അസംബ്ലിയിൽ നിന്ന് സ്ലീവ് അസംബ്ലിയോ സ്പ്രാഗുകളോ നീക്കം ചെയ്യരുത്.

4. സ്പ്രാഗുകൾ ലൂബ്രിക്കേറ്റ് ചെയ്ത് ഫെൽറ്റ് വാഷർ നമ്പർ 5№20 ഓയിൽ ഉപയോഗിച്ച് പൂരിതമാക്കുക. കൂടുതൽ ഭാരമുള്ള ഓയിൽ ഉപയോഗിക്കരുത്.

5. അസംബ്ലി എന്നത് ഡിസ്അസംബ്ലിയുടെ വിപരീതമാണ്.



ചിത്രം 22- ബ്രഷ് ആമിലേക്ക് കൂട്ടിച്ചേർത്ത ഓഫ്സെറ്റ് ദ്വാരമുള്ള ബ്രഷ്.

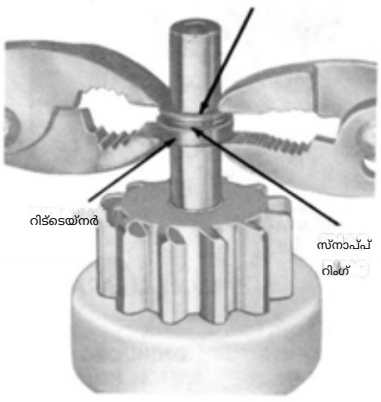
ബി. ഹെവി ഡ്യൂട്ടി സ്പ്രാഗ് ക്ലച്ചും DR-250 ഡ്രൈവും.

ഒരു ആദ്യകാല തരം, ഒരു വൈകി തരം ഹെവി ഡ്യൂട്ടി സ്പ്രാഗ് ക്ലച്ച് എന്നിവ ചിത്രം 14 ലും 15 ലും കാണിച്ചിരിക്കുന്നു. DR-250 ഡ്രൈവ് ചിത്രം 16 ലും കാണിച്ചിരിക്കുന്നു.

1. കപ്പ് ചെയ്ത പിനിയൻ സ്ക്രോപ്പും സ്പ്ലിറ്റ് വാഷറും നീക്കം ചെയ്യുക. കപ്പ് ചെയ്ത പിനിയൻ സ്ക്രോപ്പ് നീക്കം ചെയ്യുമ്പോൾ, അത് കേടാകാൻ സാധ്യതയുണ്ട്. വീണ്ടും കൂട്ടിച്ചേർക്കുന്ന സമയത്ത് പുതിയൊരെണ്ണം ആവശ്യമായി വരും.
2. ചിത്രീകരിച്ചിരിക്കുന്നതുപോലെ മറ്റ് ഭാഗങ്ങൾ നീക്കം ചെയ്യുക.
3. ഹെവി ഡ്യൂട്ടി ക്ലച്ചുകളിൽ സ്പ്രാഗുകൾ ലൂബ്രിക്കേറ്റ് ചെയ്യരുത്, കാരണം അവ ഫാക്ടറിയിൽ പ്രത്യേക എണ്ണ ഉപയോഗിച്ച് ജീവിതകാലം മുഴുവൻ ലൂബ്രിക്കേറ്റ് ചെയ്യുന്നു.
4. അസംബ്ലി എന്നത് ഡിസ്അസംബ്ലിയുടെ വിപരീതമാണ്.

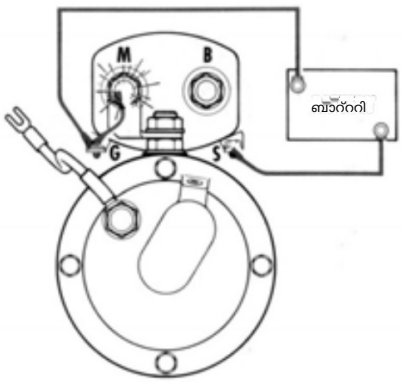
ഈ തരത്തിലുള്ള ഡ്രൈവ് അസംബ്ലികൾ പൂർണ്ണമായ മാറ്റിസ്ഥാപിക്കൽ വഴി മാത്രമേ സർവീസ് ചെയ്യൂ.

സ്നാപ്പ് റിംഗിന് മുകളിൽ റിട്ടൈനർ കൂട്ടിച്ചേർക്കാൻ വാഷർ-ഉപയോഗം, തുടർന്ന് വാഷർ നീക്കം ചെയ്യുക



ചിത്രം 21- സ്നാപ്പ് റിങ്ങിന് മുകളിൽ ഫോഴ്സിംഗ് റിട്ടൈനർ.

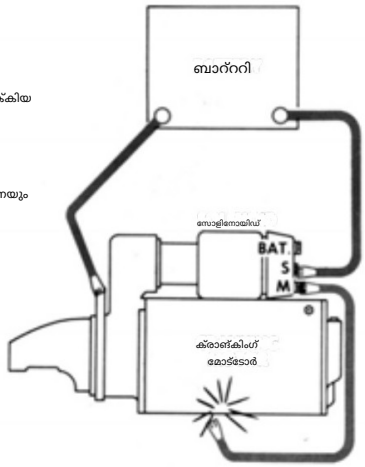
Machine Translated by Google



ചിത്രം 23-പിയോൺ ക്ലിയറൻസ് പരിശോധിക്കുന്നതിനുള്ള സർക്യൂട്ട്. (ചിത്രം 1, 2, 3 എന്നിവയിൽ കാണിച്ചിരിക്കുന്ന തരങ്ങൾ.)

സോളിനോയിഡ് പരിശോധനകൾ

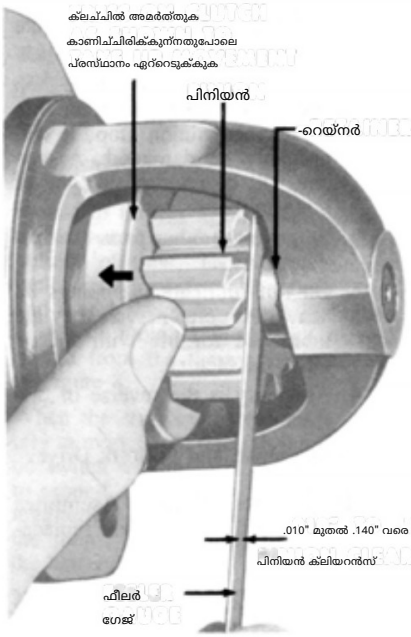
ഒരു അടിസ്ഥാന സോളിനോയിഡ് സർക്യൂട്ട് ചിത്രം 17 ലും 18 ലും കാണിച്ചിരിക്കുന്നു. സോളിനോയിഡുകൾ കാഴ്ചയിൽ വ്യത്യാസപ്പെടുത്തിരിക്കാം, പക്ഷേ നിർദ്ദിഷ്ട വോൾട്ടേജുള്ള ഒരു ബാറ്ററി, ഒരു സ്വിച്ച്, ഒരു അമ്മീറ്റർ എന്നിവ രണ്ട് സോളിനോയിഡ് വിൻഡിംഗുകളുമായി ബന്ധിപ്പിച്ചുകൊണ്ട് വൈദ്യുതപരമായി പരിശോധിക്കാൻ കഴിയും. സോളിനോയിഡിൽ നിന്ന് എല്ലാ ലീഡുകളും വിച്ഛേദിക്കപ്പെട്ട ശേഷം, സോളിനോയിഡ് സ്വിച്ചിൽ കാണിച്ചിരിക്കുന്നതുപോലെ ടെസ്റ്റ് കണക്ഷനുകൾ ഉണ്ടാക്കുക (. അല്ലെങ്കിൽ സ) ടെർമിനലിലേക്കും ഗ്രൗണ്ടിലേക്കും, അല്ലെങ്കിൽ രണ്ടാമത്തെ സ്വിച്ച് ടെർമിനലിലേക്കും (ം), ഹോൾഡ്-ഇൻ വൈൻഡിംഗ് പരിശോധിക്കാൻ (ചിത്രം 19). സർവീസ് ബുള്ളറ്റിനുകൾ ്-180, ്-186, 1്-187, 1്-188 എന്നിവയിൽ വ്യക്തമാക്കിയ മൂല്യത്തിലേക്ക് ബാറ്ററി വോൾട്ടേജ് കുറയ്ക്കുന്നതിനും അമ്മീറ്റർ റീഡിംഗിനെ സ്പെസിഫിക്കേഷനുകളുമായി താരതമ്യം ചെയ്യുന്നതിനും കാർബൺ പൈൽ ഉപയോഗിക്കുക. ഉയർന്ന റീഡിംഗ് ഒരു ഷോർട്ട് ചെയ്ത ഹോൾഡ്-ഇൻ വൈൻഡിംഗിനെയും കുറഞ്ഞ റീഡിംഗ് അമിത പ്രതിരോധത്തെയും സൂചിപ്പിക്കുന്നു. സോളിനോയിഡ് സ്വിച്ച് ടെർമിനൽ (്) ൽ നിന്ന് സോളിനോയിഡ് മോട്ടോർ (ു അല്ലെങ്കിൽ ംറ) ടെർമിനലിലേക്കുള്ള പുൾ-ഇൻ വൈൻഡിംഗ് കണക്ഷൻ പരിശോധിക്കാൻ. ഗ്രൗണ്ടുകൾ പരിശോധിക്കാൻ, ബാറ്ററി ലീഡ് "ു" ടെർമിനലിൽ നിന്ന് സോളിനോയിഡ് കേസിലേക്കും "ു" ടെർമിനലിൽ നിന്ന് സോളിനോയിഡ് കേസിലേക്കും നീക്കുക. (ചിത്രം 19, കാണിച്ചിട്ടില്ല) രണ്ട് വിൻഡിംഗുകൾക്കും അമ്മീറ്റർ പൂജ്യം വായിക്കണം. അല്ലെങ്കിൽ സോളിനോയിഡ് ഗ്രൗണ്ട് ചെയ്തിരിക്കുന്നു.



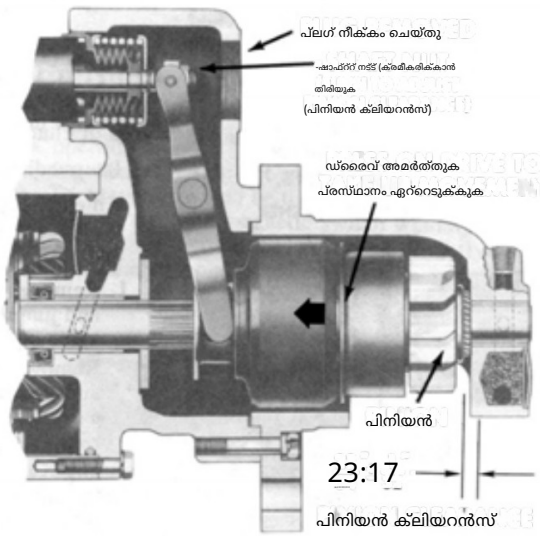
ചിത്രം 24- പിനിയൻ ക്ലിയറൻസ് പരിശോധിക്കുന്നതിനുള്ള സർക്യൂട്ട്. (ചിത്രം 4 ലും 5 ലും കാണിച്ചിരിക്കുന്ന തരങ്ങൾ.)

ശ്രദ്ധിക്കുക: വോൾട്ടേജ് നിർദ്ദിഷ്ട മൂല്യത്തിലേക്ക് കുറയ്ക്കണമെങ്കിൽ, കട്ടും ചുവപ്പ് വരകളിൽ കാണിച്ചിരിക്കുന്നതുപോലെ ബാറ്ററിക്ക് കുറുകെ ബന്ധിപ്പിക്കുന്നതിന് പകരം ഡാഷ് ചെയ്ത ചുവപ്പിൽ കാണിച്ചിരിക്കുന്നതുപോലെ ബാറ്ററിക്കും "ു" ടെർമിനലിനും ഇടയിലുള്ള കാർബൺ പൈൽ ബന്ധിപ്പിക്കുക. കാർബൺ പൈൽ ആവശ്യമില്ലെങ്കിൽ, ഡാഷ് ചെയ്ത ചുവന്ന വരയിൽ കാണിച്ചിരിക്കുന്നതുപോലെ ബാറ്ററിയിൽ നിന്ന് നേരിട്ട് "ു" ടെർമിനലിലേക്ക് ഒരു ജമ്പർ ബന്ധിപ്പിക്കുക.

ശ്രദ്ധിക്കുക: അമിതമായി ചൂടാകുന്നത് തടയാൻ, പുൾ-ഇൻ വൈൻഡിംഗ് 15 സെക്കൻഡിൽ കൂടുതൽ ഊർജ്ജസ്വലമായി വയ്ക്കരുത്. വൈൻഡിംഗ് താപനില വർദ്ധിക്കുന്നതിനനുസരിച്ച് കറന്റ് ഡ്രോ കുറയും.



ചിത്രം 25- ഇന്റർമീഡിയറ്റ് ഡ്യൂട്ടി ക്ലച്ച് മോട്ടോറിലെ പിനിയൻ ക്ലിയറൻസ് പരിശോധിക്കുന്നു.



ചിത്രം 26- ഹെവി ഡ്യൂട്ടി മോട്ടോറിലെ പിനിയൻ ക്ലിയറൻസ് പരിശോധിക്കുന്നു.

Machine Translated by Google

ഒരു മാഗ്നറ്റിക് സ്വിച്ച് ചെക്ക് ഇൻ ചെയ്യാൻ കഴിയും
അതേ രീതിയിൽ അതിന്റെ വൈൻഡിംഗിലൂടെ ബന്ധിപ്പിച്ചുകൊണ്ട്.

വീണ്ടും കൂട്ടിച്ചേർക്കുക

ഓരോ തരം മോട്ടോറുകൾക്കുമുള്ള പുനഃസംയോജന നടപടിക്രമം ഡിസ്അസംബ്ലിയുടെ വിപരീതമാണ്.

പിനിയൻ സ്റ്റോപ്പായി ഷാഫ്റ്റിൽ ഒരു സ്നാപ്പ് റിംഗും
റിട്ടെയ്നറും ഉപയോഗിക്കുന്ന മോട്ടോറുകളിൽ, ചിത്രം
20, 21 എന്നിവയിൽ കാണിച്ചിരിക്കുന്ന രീതിയിൽ റിംഗും
റിട്ടെയ്നറും കൂട്ടിച്ചേർക്കാം. കപ്പ് ചെയ്ത പ്രതലം
ഷാഫ്റ്റിന്റെ അറ്റത്തേക്ക് അഭിമുഖീകരിക്കുന്ന
തരത്തിൽ റിട്ടെയ്നർ ഷാഫ്റ്റിന് മുകളിൽ സ്ഥാപിച്ചിരിക്കുമ്പോൾ,
ഒരു നേരിയ ചുറ്റിക പ്രഹരം ഉപയോഗിച്ച് മോതിരം
ഷാഫ്റ്റിന് മുകളിലൂടെ ബലമായി അമർത്തി, തുടർന്ന് മോതിരം
ഗ്രൂവിലേക്ക് സ്ലൈഡ് ചെയ്യുക (ചിത്രം 20). റിട്ടെയ്നർ
സ്നാപ്പ് റിംഗിന് മുകളിലൂടെ ബലമായി ഘടിപ്പിക്കാൻ,
ഷാഫ്റ്റിന് മുകളിൽ ഒരു അനുയോജ്യമായ വാഷർ സ്ഥാപിച്ച്
പ്ലയർ ഉപയോഗിച്ച് ഞെക്കുക (ചിത്രം 21). വാഷർ നീക്കം
ചെയ്യുക.

ഫീൽഡ് ഫ്രെയിമിലേക്ക് എട്ട് ബ്രഷുകളുള്ള
എൻഡ് ഫ്രെയിം വീണ്ടും കൂട്ടിച്ചേർക്കാൻ,
ബ്രഷുകൾ കമ്മ്യൂട്ടേറ്ററിന് മുകളിൽ വയ്ക്കാൻ
അനുവദിക്കുന്ന തരത്തിൽ ഫീൽഡ് ഫ്രെയിമിൽ
നിന്ന് ആർമേച്ചർ പുറത്തെടുക്കുക. തുടർന്ന്
കമ്മ്യൂട്ടേറ്റർ എൻഡ് ഫ്രെയിമും ആർമേച്ചറും
ഫീൽഡ് ഫ്രെയിമിന് നേരെ പിന്നിലേക്ക് തള്ളുക.

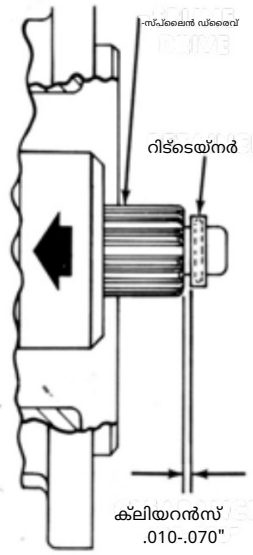
ഇന്റർമീഡിയറ്റ് ഡ്യൂട്ടി ക്ലച്ച് മോട്ടോറുകളിൽ,
ബ്രഷിന്റെ നീണ്ട വശം റീസർ ബാറുകൾക്ക് നേരെയാകുന്ന
തരത്തിൽ എല്ലാ ബ്രഷുകളും ബ്രഷ് ആംസുകളിൽ കൂട്ടിച്ചേർക്കുന്നത്
ഉറപ്പാക്കുക. ചിത്രം 22 കാണുക.

ലൂബ്രിക്കേഷൻ

എല്ലാ ബെയറിംഗുകളും, വിക്കുകളും, എണ്ണ സംഭരണികളും
SAE നമ്പർ 20 എണ്ണ ഉപയോഗിച്ച് പൂരിതമാക്കണം.
ഇടയിലുള്ള ഷാഫ്റ്റിൽ സ്ഥിതി ചെയ്യുന്ന വാഷറിൽ
ലൂബ്രിക്കന്റ് ഡെൽകോ റെമി നമ്പർ 1960954 ന്റെ ഒരു
ലൈറ്റ് കോട്ട് വയ്ക്കുക.

ആർമേച്ചറും ഷിഫ്റ്റ് ലിവർ ഹൗസിംഗും. ചിത്രം
2-ൽ വാഷർ തിരിച്ചറിഞ്ഞിട്ടുണ്ട്. ഈ മോട്ടോറുകളിൽ

ഉപയോഗിക്കുന്ന സിന്റർ ചെയ്ത വെങ്കല ബെയറിംഗുകൾക്ക്
തിളക്കമുള്ള ഒരു മെഷീൻ ചെയ്ത, കാസ്റ്റ് ചെയ്ത വെങ്കല
ബെയറിംഗുകളുമായി താരതമ്യപ്പെടുത്തുമ്പോൾ,
മൺതിയ ഫിനിഷുണ്ട്.
പൂർത്തിയാക്കുക.



ചിത്രം 27- സ്പ്ലൈൻ ഡ്രൈവ് മോട്ടോറിലെ
പിനിയൻ ക്ലിയറൻസ് പരിശോധിക്കുന്നു.

ബെയറിംഗ് അമർത്തുന്നതിനുമുമ്പ്, അത്
SAE നമ്പർ 20 എണ്ണയിൽ മുക്കുക. കൂടാതെ, ടാൻജെന്റ്
വിക്കുകൾ (ഉണ്ടെങ്കിൽ) SAE നമ്പർ 20 എണ്ണയിൽ
മുക്കിവയ്ക്കണം. ആദ്യം തിരി സ്ഥാനത്ത്
തിരുകുക, തുടർന്ന് ബെയറിംഗിൽ അമർത്തുക.

സിന്റർ ചെയ്ത ബെയറിംഗുകൾ ഒരു തരത്തിലും ഡ്രിൽ ചെയ്യുകയോ
റീം ചെയ്യുകയോ മെഷീൻ ചെയ്യുകയോ ചെയ്യരുത്! ഈ
ബെയറിംഗുകൾ വലുപ്പത്തിനനുസരിച്ച് നൽകുന്നു. ഡ്രിൽ
ചെയ്യുകയോ റീം ചെയ്യുകയോ ചെയ്താൽ, ഐഡി (ഉള്ളിലെ
വ്യാസം) വളരെ വലുതായിരിക്കും, കൂടാതെ ബെയറിംഗ്
സുഷിരങ്ങൾ അടയ്ക്കുകയും ചെയ്യും.
കഴിഞ്ഞു.

ടാൻജന്റ് വിക്കിനൊപ്പം ഉപയോഗിക്കുമ്പോൾ സിന്റർ
ചെയ്ത ബെയറിംഗിൽ ക്രോസ്-ഡ്രിൽ ചെയ്യേണ്ട ആവശ്യമില്ല.
ബെയറിംഗിന് വളരെ സുഷിരങ്ങളുള്ളതിനാൽ, ബെയറിംഗിന്റെ
പുറം പ്രതലത്തിൽ സ്പർശിക്കുന്ന തിരിയിൽ നിന്നുള്ള
എണ്ണ അതിലൂടെ ഒഴുകുകയും ഷാഫ്റ്റിൽ ലൂബ്രിക്കേറ്റ്
ചെയ്യുകയും ചെയ്യും.

മിഡിൽ ബെയറിംഗുകൾ സപ്പോർട്ട് ബെയറിംഗുകളാണ്,
ക്രാങ്കിംഗ് സമയത്ത് ആർമേച്ചർ ഡിഫ്ലെക്ഷൻ തടയുന്നു.
എൻഡ് ഫ്രെയിം ബെയറിംഗുകളുമായി താരതമ്യപ്പെടുത്തുമ്പോൾ,
മിഡിൽ ബെയറിംഗിനും ഷാഫ്റ്റിനും ഇടയിലുള്ള ക്ലിയറൻസ്
വലുതാണ്, കൂടാതെ കൂട്ടിച്ചേർക്കുമ്പോൾ ക്ലിയറൻസ്
ഒരു അയഞ്ഞ ഫിറ്റ് നൽകുന്നു.

പിനിയൻ ക്ലിയറൻസ്

ഇന്റർമീഡിയറ്റ് ഡ്യൂട്ടി ക്ലച്ച് ഉപയോഗിച്ച് മോട്ടോറുകളിൽ
പിനിയൻ ക്ലിയറൻസ് ക്രമീകരിക്കുന്നതിന് വ്യവസ്ഥകളൊന്നുമില്ല
(ചിത്രം 5). എന്നിരുന്നാലും, ക്ലിയറൻസ് സ്പെസിഫിക്കേഷനുകൾക്കുള്ളിലാണെന്ന്
ഉറപ്പാക്കാൻ എല്ലാ തരത്തിലുമുള്ളവയും വീണ്ടും
അസംബ്ലി ചെയ്ത ശേഷം പരിശോധിക്കണം. ക്രമീകരിക്കാൻ
കഴിയാത്തിടത്ത് തെറ്റായ ക്ലിയറൻസ് അമിതമായ തേയ്മാനം
സൃഷ്ടിപ്പിക്കുന്നു. കൂടാതെ തേഞ്ഞ ഭാഗങ്ങൾ മാറ്റിസ്ഥാപിക്കണം.

പിനിയൻ അല്ലെങ്കിൽ ഡ്രൈവ് ക്ലിയറൻസ് പരിശോധിക്കാൻ താഴെ
കൊടുത്തിരിക്കുന്ന ഘട്ടങ്ങൾ പാലിക്കുക.

1. ചിത്രം 23 അല്ലെങ്കിൽ ചിത്രം 24 ൽ കാണിച്ചിരിക്കുന്നതുപോലെ
കണക്ഷനുകൾ ഉണ്ടാക്കുക. 2. ചിത്രം

23 അല്ലെങ്കിൽ ചിത്രം 24 ൽ നീല നിറത്തിൽ കാണിച്ചിരിക്കുന്ന
ഒരു ജമ്പർ ലീഡ് തൽക്ഷണം ഫ്ലാഷ് ചെയ്യുക. ഡ്രൈവ്
ഇപ്പോൾ ക്രാങ്കിംഗ് സ്ഥാനത്തേക്ക് മാറുകയും
ബാറ്ററി വിച്ഛേദിക്കപ്പെടുന്നതുവരെ അങ്ങനെ
തന്നെ തുടരുകയും ചെയ്യും. 3. സ്ലാക്ക് മൂവ്മെന്റ്

ഇല്ലാതാക്കാൻ പിനിയൻ പുഷ് ചെയ്യുക അല്ലെങ്കിൽ
കമ്മ്യൂട്ടേറ്റർ എൻഡിലേക്ക് പിന്നിലേക്ക് ഡ്രൈവ്
ചെയ്യുക. ഡ്രൈവിനും ഡ്രൈവ് സ്റ്റോപ്പിനും

4. ഇടയിലുള്ള ദൂരം അളക്കുക (ചിത്രങ്ങൾ 25, 26, 27).

5. പല്ല് നീക്കം ചെയ്തും ഷാഫ്റ്റ് നട്ട് തിരിക്കുന്നതിലൂടെയും
ക്ലിയറൻസ് ക്രമീകരിക്കുക (ചിത്രം 26 ഉം 27). സാധാരണ
സ്പെസിഫിക്കേഷനുകൾ കാണിച്ചിട്ടുണ്ടെങ്കിലും,
നിർദ്ദിഷ്ട മോഡലുകൾക്ക് ബാധകമായ സ്പെസിഫിക്കേഷനുകൾക്കായി
എല്ലായ്പ്പോഴും in-188, 1in-187, അല്ലെങ്കിൽ in-186 എന്നിവ
കാണുക.

Machine Translated by Google

ക്രാങ്കിംഗ് മോട്ടോഴ്സ്

1M-153 സർവീസ് ബുള്ളറ്റിൻ

കുറിപ്പുകൾ

പുനഃപ്രസിദ്ധീകരിച്ചത് 10-83
അമേരിക്കയിൽ അച്ചടിച്ചു