Machine Translated by Google

योग्य अल्टरनेटर/जनरेटर पुलीची निवड कशी करावी

पुलीचे गुणोत्तर असे निवडले पाहिजे की, इंजिन निष्क्रिय असताना जनरेटर ५०% विद्युत भार वाहून नेऊ शकेल.
बॅटरी सायकलिंग कमी करून बॅटरीचे आयुष्य जास्तीत जास्त वाढवण्यासाठी, आयडल स्थितीत जास्त आउटपुटची आवश्यकता असू शकते. इंजिन चालू वेळेच्या १०% किंवा त्यापेक्षा कमी वेळ आयडल स्थितीत असेल तरच कमी आरपीएम वापरावा . प्रत्येक सिरीजच्या परफॉर्मन्स कर्व्हवरून आवश्यक जनरेटर आरपीएम विरुद्ध आउटपुट मिळवता येते.

आवश्यक पुली गुणोत्तर निश्चित करण्यासाठी: जनरेटरच्या आवश्यक आयडल आरपीएमला
इंजिनच्या आयडल आरपीएमने भागा = पुली गुणोत्तर. उदाहरणार्थ — 1600 ÷ 650 = 2.5; याचा अर्थ जनरेटर इंजिनपेक्षा 2.5 पट वेगाने फिरला पाहिजे; म्हणून, 2.5:1 हे पुली गुणोत्तर किमान मानले जाते.

आवश्यक पुलीचा आकार निश्चित करण्यासाठी: जनरेटर पुलीचा व्यास (OD) इंजिन
ड्राइव्ह पुलीवरून ठरवला जातो. इंजिन पुलीच्या व्यासाला, वर निश्चित केलेल्या पुली गुणोत्तराने भागा.

उदाहरण: [9" ÷ 2.5 = 3.6" (3-5/8")] जनरेटर पुलीचा व्यास.

पुलीच्या बोअरचा व्यास जनरेटर शाफ्टच्या व्यासावरून ठरवला जातो.

बेल्टची रुंदी (W), खाचांची संख्या आणि खाचांमधील अंतर (C&D) हे इंजिन पुलीच्या संबंधित मापांशी जुळले पाहिजे.

पुली हब ते पहिली खाच (B) ने इंजिनला जोडलेल्या जनरेटरसोबत बेल्टचे चांगले संरेखन राखले पाहिजे.

योग्य पुली पार्ट नंबर संबंधित सिलेक्शन चार्टमधून मिळवता येतो, तसे न झाल्यास, संबंधित पुली ब्लँकमधून तो मशीनिंगद्वारे तयार करता येतो.

जनरेटरचा वेग जास्त झाला आहे का हे तपासण्यासाठी: जनरेटरचा आरपीएम निश्चित करण्यासाठी, ट्रान्समिशन शिफ्ट पॉईंट्सवरील इंजिनचा सर्वोच्च आरपीएम आणि/किंवा इंजिनच्या सर्वोच्च वेगाला पुलीच्या गुणोत्तराने गुणा. प्रवासी वाहनांसाठी इष्टतम रोटर वेग अंदाजे ६५०० आरपीएम आणि हेवी-ड्यूटी वाहनांसाठी ५००० आरपीएम आहे; तथापि, ट्रान्समिशन शिफ्ट पॉईंट्सवर प्रवासी वाहनांसाठी १८,००० आरपीएम आणि हेवी-ड्यूटी वाहनांसाठी १२,००० आरपीएम पर्यंतचा वेग जनरेटरला नुकसान पोहोचवणार नाही.

इंजिन आयडल असताना किंवा चार्जिंग सिस्टीमच्या कमाल रेटिंगवर अपुरा आउटपुट मिळाल्यामुळे, बॅटरीचे वारंवार सायकलिंग होते आणि त्यामुळे बॅटरीचे आयुष्य कमी होते. बॅटरीचे आयुष्य सुधारण्यासाठी पुली रेशो आणि/किंवा जनरेटरची निवड बदलण्याची आवश्यकता असू शकते.

सध्याचे पुली गुणोत्तर निश्चित करण्यासाठी: इंजिन क्रँकशाफ्ट पुलीच्या व्यासाला जनरेटर पुलीच्या व्यासाने भागा.

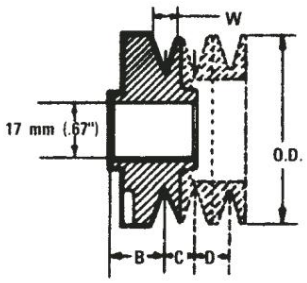
इंजिन आयडल असताना आउटपुट निश्चित करण्यासाठी: जनरेटर आरपीएम निश्चित करण्यासाठी इंजिन आयडल आरपीएमला पुली रेशोने गुणा आणि योग्य जनरेटर परफॉर्मन्स कर्व्हचा संदर्भ घ्या.

कमाल चार्ज दर निश्चित करण्यासाठी: जनरेटर आरपीएम निश्चित करण्याकरिता सामान्य इंजिन ऑपरेटिंग आरपीएमला पुली गुणोत्तराने गुणा आणि कार्यप्रदर्शन वक्राचा संदर्भ घ्या.

Machine Translated by Google

१७ मिमी (.६७") व्यासाच्या शाफ्ट अल्टरनेटरसाठी पुली

१० एसआय, १२ एसआय, १५ एसआय, १७ एसआय, २७ एसआय-१००



OD - बाहेरील व्यास

W - खोबणीची रुंदी

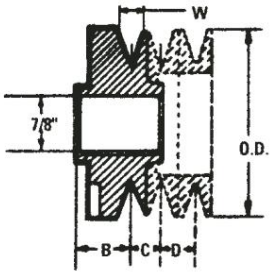
बी - हब ते फर्स्ट ग्रूव्ह सेंटर

C - पहिल्या खाचेपासून दुसऱ्या खाचेच्या केंद्रापर्यंत

भाग क्र.	खाचा	कोन	ओडी				बी		सी		साहित्य
	मिमी	इंच			MM	IN	एमएम	मध्ये	एमएम	इन	
	बीएस = बार स्टील 1 38 1 36 36				CI = कास्ट आयर्न १५.७ .६२ १२.७				SS = स्टॅम्प केलेले स्टील		
१८४६५२९			७६	३.३०	.५०	.५०	१४.२	.५६	१५.७	.६२ १५.७	बीएस
१९४९९१६			७९	३.१२			२१.३	.८४	.६२		बीएस
१९६१२६१	१		७६	३.००	१२.७		१४.२	.५६	--		बीएस
१९६२५९०	२	३८	७६	३.००	१५.७	.६२	१४.२	.५६	१५.७	.६२	बीएस
१९७०८३०	२	३६	६६	२.६०	९.६	.३८	१२.७	.५०	१५.७	.६२	बीएस

२२ मिमी (.८७") व्यासाच्या शाफ्ट अल्टरनेटरसाठी पुली

10SI, 20SI, 21SI, 22SI, 25SI, 26SI, 27SI, 29SI, 30SI आणि 40SI



OD - बाहेरील व्यास

W - खोबणीची रुंदी

बी - हब ते फर्स्ट ग्रूव्ह सेंटर

C - पहिल्या खाचेपासून दुसऱ्या खाचेच्या केंद्रापर्यंत

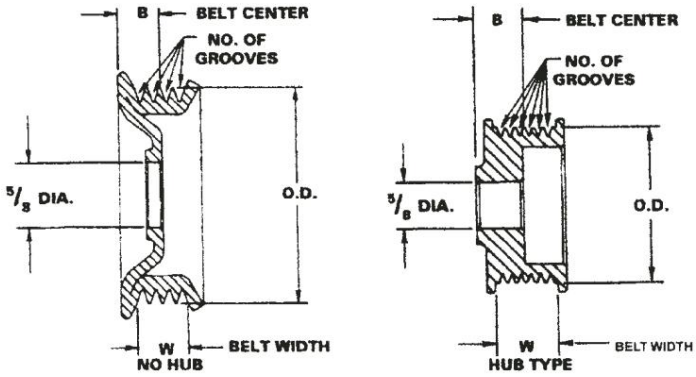
पुली भाग क्र.	खाचांची संख्या	कोन	ओडी				बी		सी		साहित्य
खाचा कोन मिमी		इंच			एमएम	मध्ये	एमएम	मध्ये	एमएम	इन	
बीएस = बार स्टील					CI = कास्ट आयर्न				SS = स्टॅम्प केलेले स्टील		
८३०२७९	२	३६	८३	३.२७	१२.७	.५०	१६.८	.६६	१७.३	.६८	बीएस
१८९३०५८		३६	६३	२.४८	१२.७	.५०	१२.२	.४८	१५.७	.६२	बीएस
१९६२५६७	२ २	३६	७६	३.००	१२.७	.५०	१४.२	.५६	१५.७	.६२	बीएस

* .८१२५ त्रिज्येवर १२-२४ UNC आकाराची ४ पंख्याच्या आकाराची छिद्रे.

Machine Translated by Google

१७ मिमी (.६७") व्यासाच्या शाफ्ट अल्टरनेटरसाठी मल्टी-पुली

१० एसआय, १२ एसआय, १५ एसआय, १७ एसआय आणि २७ एसआय



१७ मिमी (.६७") व्यासाच्या शाफ्ट अल्टरनेटरसाठी मल्टी-पुली

पुली भाग क्र.	क्रमांक. ग्रूव्ह्स एमएम बीएस	OD=डाय = बार स्टील	मध्ये	रुंदी एमएम	मध्ये	B=स्थान एमएम	मध्ये	हब मटेरियल	
		६० २.३७						आरएस = रोल्ड स्टील	
१०४९८०१६	८के			२८.५	१.१२	२६.५	१.०६ वाय		बीएस

21SI, 22SI (.87") व्यासासाठी मल्टी-व्ही पुली

पुली भाग क्र.	क्रमांक. ग्रूव्ह्स एमएम इंच बीएस	OD=डाय = बार स्टील	रुंदी एमएम	मध्ये	B=स्थान एमएम		हब मटेरियल	
		८७ ३.४३ ५७ २.२४					रोल्ड स्टील	
१०४६८५२६	८के		२४.९	.९८	२०.३	.८० वाय .८० वाय		बीएस
१०४९९३६२	८के		२८.५	१.१२	२०.३			बीएस

१९८७८१० - १९८७८०१ टॅपर्ड कॉलर सोबत वापरा.

Machine Translated by Google

एसआय अल्टरनेटरसाठी पंखे

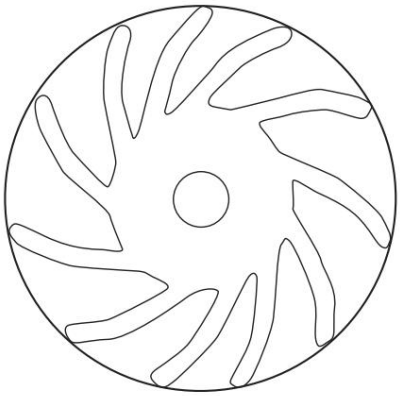
मालिका/प्रकार	पंखा क्र.	फिरणे	शाफ्टचा आकार	फॅन डाय
१०एसआय/१००, १०२, ११६	१९५९७०३	एकतर	५/८"	५.५"
१०एसआय/१३६, २०एसआय	१९७०५९३	एकतर	७/८"	५.५"
१२एसआय/१००	१९५९७०३	सीडब्ल्यू	५/८"	५.५"
१५एसआय/१००, ११६; १७एसआय१००	१९५९७०३	सीडब्ल्यू	५/८"	५.७५"
३० एसआय आणि ३३ एसआय, ३४ एसआय, ४० एसआय/१५०	१०४६७१३३	एकतर	७/८"	६.५"
२०एसआय, २१एसआय, २२एसआय	१०४६७२७२*	एकतर	७/८"	५.७५"
२० एसआय आणि २१ एसआय, २२ एसआय	१०४७११२१**	सीडब्ल्यू	७/८"	५.७५"

कास्ट अॅल्युमिनियम

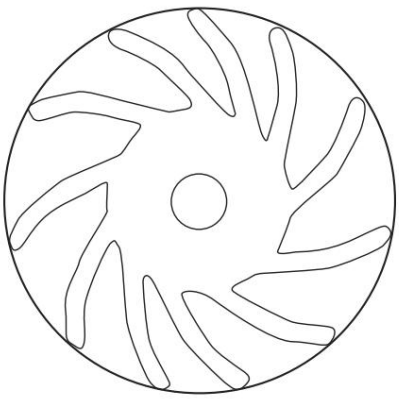
शांत चाहता

घड्याळाच्या काट्याच्या दिशेने

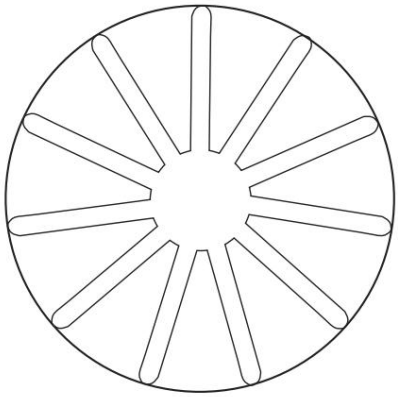
टीप: जास्त कचरा असलेल्या ठिकाणी, पुरेसा हवेचा प्रवाह सुनिश्चित करण्यासाठी जाळी मोकळी ठेवा किंवा लवचिक नळीचा वापर करा.
थंड करण्यासाठी पुरेसा स्वच्छ हवेचा थेट प्रवाह.



सीडब्ल्यू फॅन



सीसीडब्ल्यू फॅन



रेव्ह फॅन

टीप: पंख्याच्या पात्यांमध्ये वरून पाहताना, घड्याळाच्या विरुद्ध दिशेने फिरणाऱ्या पंख्यामध्ये उजव्या बाजूला एक पाते वेल्ड केलेले असेल.
ब्लेड, तर CW फॅनमध्ये ब्लेड डाव्या भागात असेल. अलाइनिंग स्लॉटच्या स्थितीची नोंद घ्या.