Machine Translated by Google

હેવી ડ્યુટી વોરંટી સપોર્ટ

માર્ગદર્શન

Machine Translated by Google

વિષયસુચીકોષ્ટક

. વોરંટી માર્ગદર્શિકા ઉદ્દેશ્યો- પાનું 3 . વોરંટી
આવશ્યકતાઓ- પાનું 4 . વોરંટી ઉત્પાદન
શ્રેણીઓ- પાનું 5 . વાહન ઇલેક્ટ્રિકલ સિસ્ટમ ઇન્ટિગ્રિટી-
પાનું 6 . ઇલેક્ટ્રિકલ સિસ્ટમ વાયરિંગ ડાયાગ્રામ (મૂળભૂત)- પાનું
7 . વોરંટી નિર્ધારણ (સ્ટાર્ટર્સ)- પાનું 8 . નોન-વોરંટી ઉત્પાદન ઉદાહરણો
(સ્ટાર્ટર્સ)- પાનું 9 – 29 . વોરંટી નિર્ધારણ (ઓલ્ટર્નેટર્સ)-
પાનું 30 . નોન-વોરંટી ઉત્પાદન ઉદાહરણો (ઓલ્ટર્નેટર્સ)- પાનું 31 – 51 . નોન-વોરંટી
ઉત્પાદન ઉદાહરણો (LVD)- પાનું 52 – 54 . વોરંટી ચેક લિસ્ટ- પાનું 55

Machine Translated by Google

બોર્ગવોર્નર સમજે છે કે ડેલ્કો રેમી ઉત્પાદનોના ઉપયોગનો ઉલ્લેખ કરવા માટે વોરંટી સપોર્ટ પૂરો પાડવો એ ખૂબ જ મહત્વપૂર્ણ કારણ છે .

આ વોરંટી માર્ગદર્શિકા ડેલ્કો રેમી હેવી ડ્યુટી વોરંટી પ્રક્રિયા કરવામાં તમારી મદદ કરવા માટે એક ઉત્તમ સાધન છે. આ વોરંટી માર્ગદર્શિકાનો ઉદ્દેશ્ય છે..

વોરંટી દાવાઓને યોગ્ય રીતે પ્રક્રિયા કરવા માટે જરૂરી બધા પગલાં ઓળખવા.

પ્રક્રિયા કરતા પહેલા તમારા સેવા વિભાગને વોરંટી નિર્ણયો લેવા વિશે શિક્ષિત કરવા.

Machine Translated by Google

વોરંટી આવશ્યકતાઓ

ડેલ્કો રેમી બ્રાન્ડના ઉત્પાદનો પર વોરંટી પ્રક્રિયા કરવાનો પ્રયાસ કરતા પહેલા , ખાતરી કરો કે તમારી પાસે જરૂરી વાહન અને ગ્રાહક માહિતી છે. વોરંટી સબમિટ કરવા માટે, યોગ્ય OEM વોરંટી પ્રોગ્રામનો ઉપયોગ કરો અથવા www.delcoremywarranty.com પર જાઓ.

Machine Translated by Google

બોર્ગવોર્નર વિશ્વસનીયતા કેન્દ્રમાં પરત કરાયેલા ઉત્પાદનો ત્રણમાંથી એક શ્રેણીમાં આવશે.

મુશ્કેલી મળી નથી: ઉત્પાદનમાં નિષ્ફળતાના કોઈ ચિહ્નો નથી અને તે કાર્યરત સ્થિતિમાં હોવાનું માનવામાં આવે છે.

નોન-વોરંટેબલ: ગ્રાહકને નુકસાન, ચૂકી ગયેલી અરજી, અથવા તારીખ અને માઇલેજ મર્યાદાઓ પછી સબમિટ કરાયેલ ઉત્પાદન સહિતના કારણોને કારણે ઉત્પાદન નિષ્ફળ ગયું , પરંતુ તેના સુધી મર્યાદિત નથી .

વોરંટીપાત્ર: સ્થાપિત વોરંટી સમયગાળામાં ઉત્પાદક ખામી અથવા કારીગરીને કારણે ઉત્પાદન નિષ્ફળ ગયું .

Machine Translated by Google

વાહન વિદ્યુત સિસ્ટમની અખંડિતતા

ક્યારેક વાહનમાં ઇલેક્ટ્રિકલ સમસ્યાઓ હોય છે જેના પરિણામે સ્ટાર્ટર અથવા અલ્ટરનેટર નિષ્ફળ જાય છે. કેટલીક વાહન ઇલેક્ટ્રિકલ સમસ્યાઓ સ્ટાર્ટર અથવા અલ્ટરનેટર નિષ્ફળ જવા માટે જાણીતી છે.

અમે સમજીએ છીએ કે એક ડીલર અથવા વિતરક તરીકે તમને

નિષ્ફળતા પૂર્વ-નિર્ધારિત કરવા માટે યુનિટ ખોલવાનો અધિકાર નથી .

જો કે, ડેલ્કો રેમી પાસે ઉત્પાદન દૂર કરતા પહેલા

ઇલેક્ટ્રિકલ સિસ્ટમનું નિદાન કરવા માટે જરૂરી સાધનો ઉપલબ્ધ છે .

આ વોરંટી માર્ગદર્શિકા તમને ડેલ્કો રેમી વિશ્વસનીયતા કેન્દ્ર

પર ઉત્પાદન આવે ત્યારે વોરંટી નિર્ધારણ પ્રક્રિયાને સમજવામાં મદદ

કરશે .



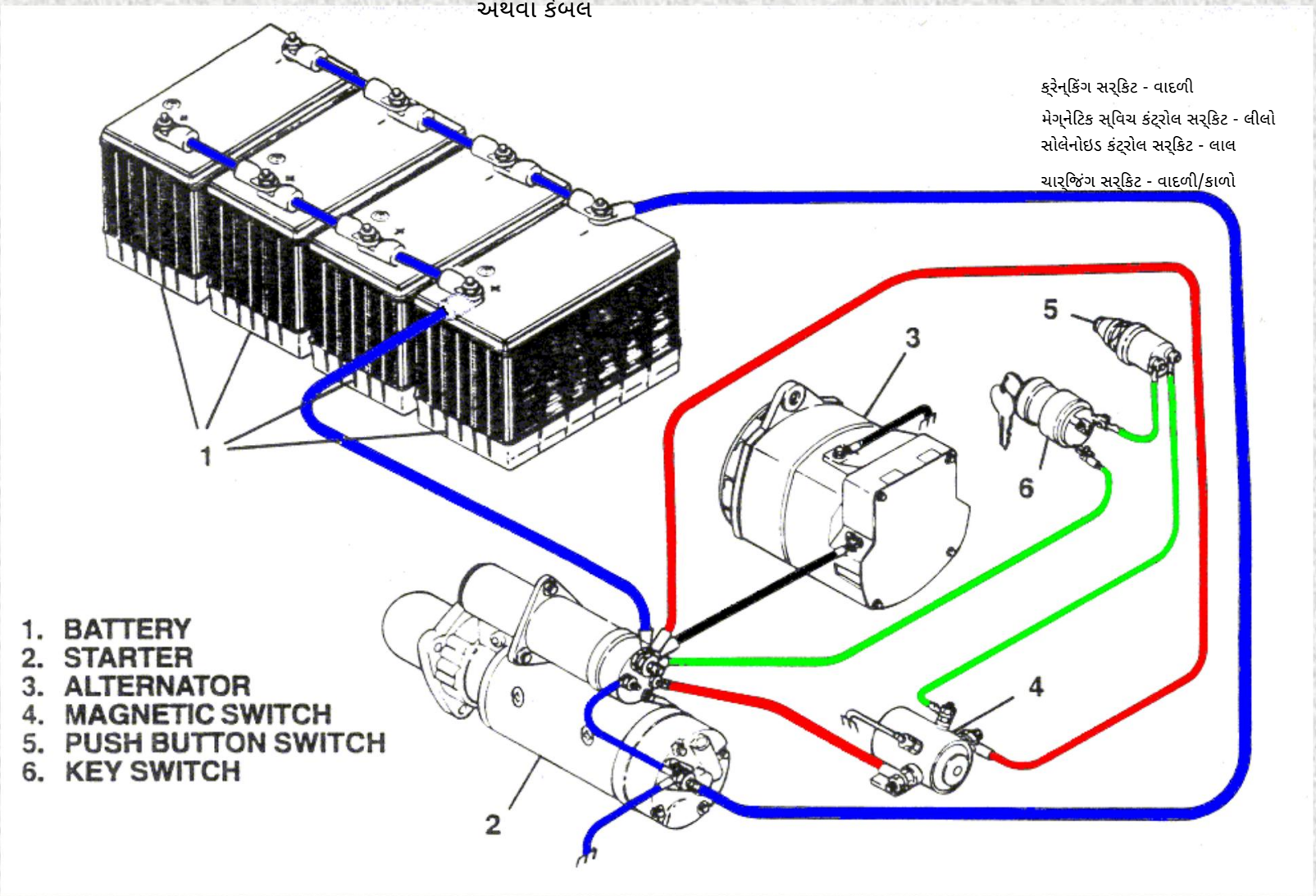


બેટરી, અલ્ટરનેટર અને કેબલ વોલ્ટેજ ડ્રોપ તપાસે છે

Machine Translated by Google

ઉચ્ચ પ્રતિકાર ક્રેન્કિંગ સિસ્ટમનો દુશ્મન છે.

ચાર મુખ્ય પરિસ્થિતિઓ ક્રેન્કિંગ મોટર સમસ્યાઓ તરફ દોરી જશે: 1) ઓછી બેટરી વોલ્ટેજ 2) છૂટા
કનેક્શન 3) વાયરિંગ અને કેબલ્સમાં
કાટ 4) અયોગ્ય કદના વાયરિંગ
અથવા કેબલ



Machine Translated by Google

વોરંટી નિર્ધારણ - શરૂઆત

શરૂઆતના મોટર્સનું વિશ્લેષણ એક માર્ગદર્શિત પ્રક્રિયા દ્વારા કરવામાં આવે છે જે આ પગલાંને અનુસરે છે.

૧) સોલેનોઇડ કોઇલ, IMS અને OCP પ્રતિકાર અને સાતત્ય ઓહ્મ / નો ઉપયોગ કરીને તપાસવામાં આવે છે.
મલ્ટી મીટર.

૨) જો ઇલેક્ટ્રિકલ ચેક બરાબર હોય, તો સ્ટાર્ટરનું સોલેનોઇડ પર પરીક્ષણ કરવામાં આવે છે.
કામગીરી ચકાસવા માટે ટેસ્ટર.

૩) ત્યારબાદ સ્ટાર્ટર સ્પીડ, કરંટ ચકાસવા માટે લોડ ટેસ્ટ કરવામાં આવે છે,
ટોર્ક, અને પરિવર્તન પ્રવાહ.

૪) એકવાર બધા પરિમાણો સ્પષ્ટીકરણ મુજબ પરીક્ષણ કરવામાં આવે અને મર્યાદામાં હોય, તો સોલેનોઇડ
ટીઅરડાઉન કરવામાં આવે છે. સંપર્ક કરો
ડિસ્કનું અસામાન્ય આર્કિંગ અને ઘસારો માટે નિરીક્ષણ કરવામાં આવે છે.

૫) ત્યારબાદ મોટર ટીઅરડાઉન કરવામાં આવે છે, અને ઘટકોને
જમીનની તપાસ, અસામાન્ય ઘસારો માટે તપાસ, અને બધા ઇલેક્ટ્રિકલ
તૂટક તૂટક પરિસ્થિતિઓ માટે જોડાણો તપાસવામાં આવે છે.

૬) જો બધા પરીક્ષણો અને નિરીક્ષણો સ્પષ્ટીકરણોને પૂર્ણ કરે છે, તો એકમને મુશ્કેલી ન મળે (TNF) તરીકે કોડેડ
કરવામાં આવે છે.

Machine Translated by Google

નોન-વોરંટેબલ ઉત્પાદનોના ઉદાહરણો

શરૂઆત



Machine Translated by Google

બિન-વોરંટપાત્ર

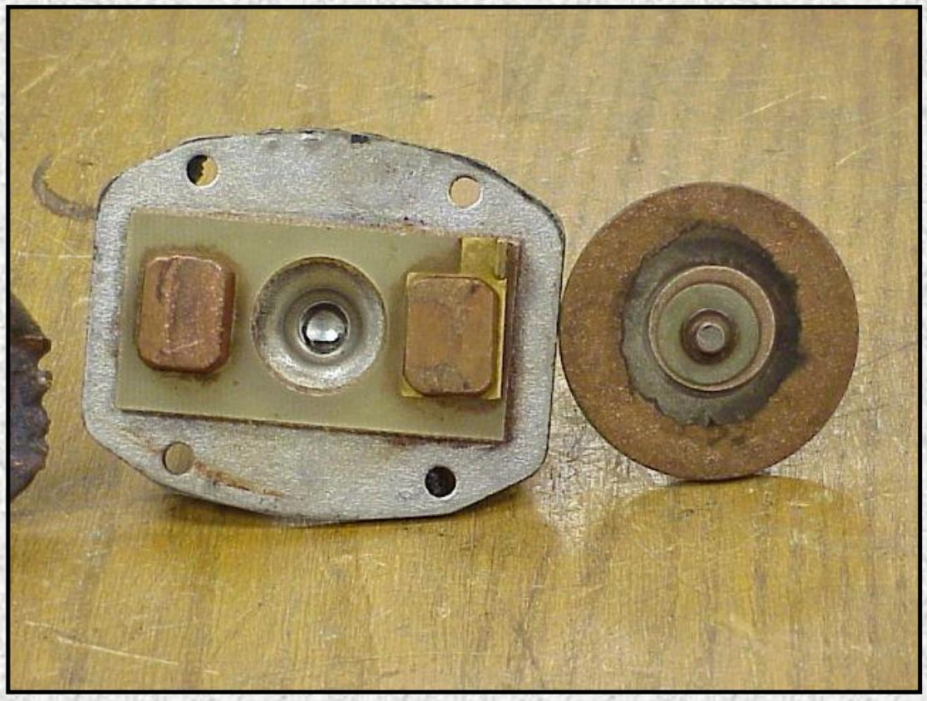


બળી ગયેલી કોન્ટેક્ટ ડિસ્ક કંટ્રોલ સર્કિટમાં ઉચ્ચ પ્રતિકારનું પરિણામ છે.

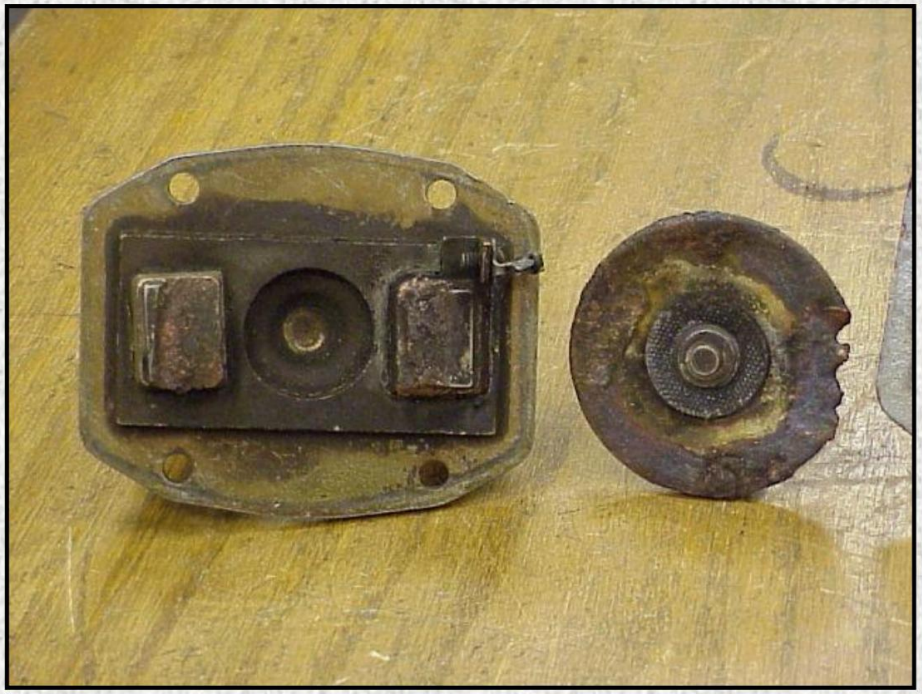
Machine Translated by Google

સ્ટક કોન્ટેક્ટ ડિસ્કનું ઉદાહરણ

બિન-વોરંટપાત્ર



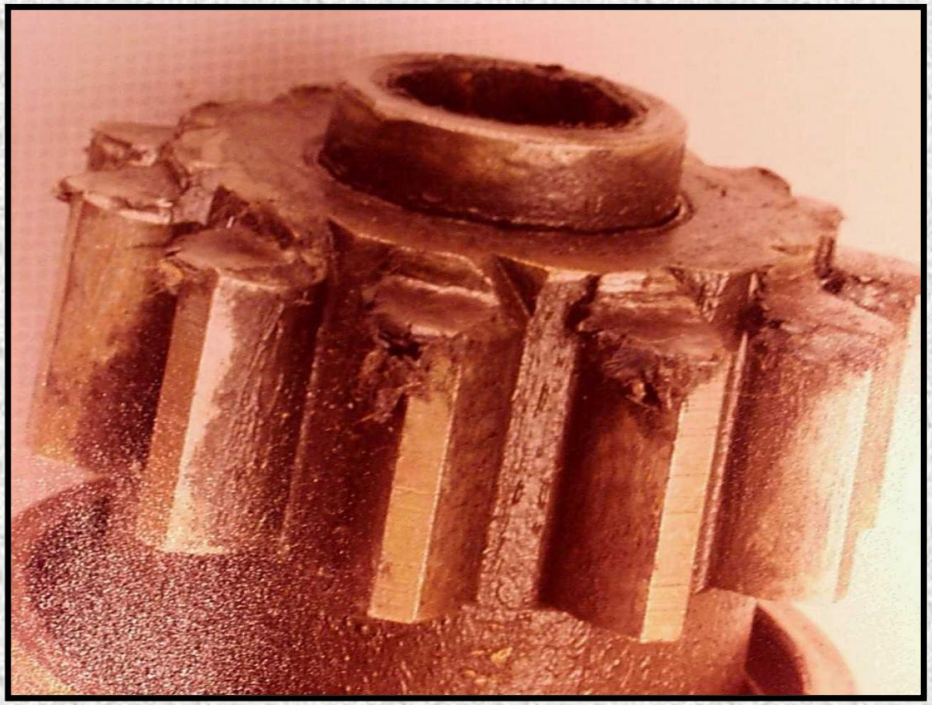
સામાન્ય વસ્ત્રો



નુકસાન - ઓછા સિસ્ટમ વોલ્ટેજને કારણે

Machine Translated by Google

બિન-વોરંટપાત્ર

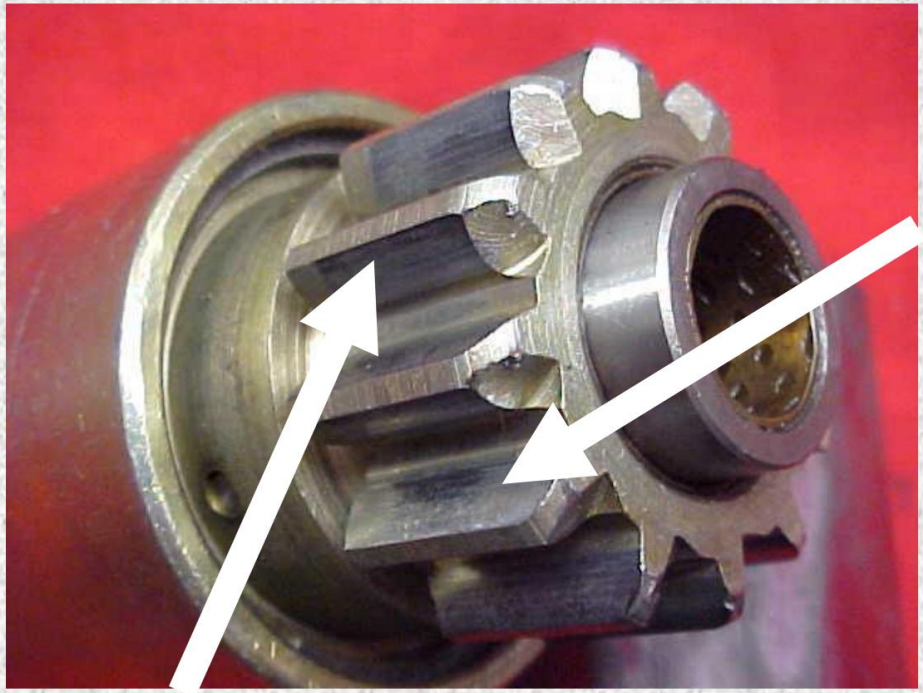


મિલ્ડ પિનિયન / એન્ગેજમેન્ટ મિલિંગ. દાંતના બરર્સ દબાણ તરફ હોય છે , આનો અર્થ એ થાય કે પિનિયન ફરતી રિંગ ગિયરમાં જોડાયેલું હતું. જો બરર્સ દાંતના બિન-દબાણ બાજુ તરફ હોય, તો પિનિયન સ્થિર રિંગ ગિયરમાં જોડાયેલું હતું.

Machine Translated by Google

બિન-વોરંટપાત્ર

ડ્રાઇવ એસેમ્બલી પિનિઓન ગિયર એંગેજમેન્ટ મિલિંગ



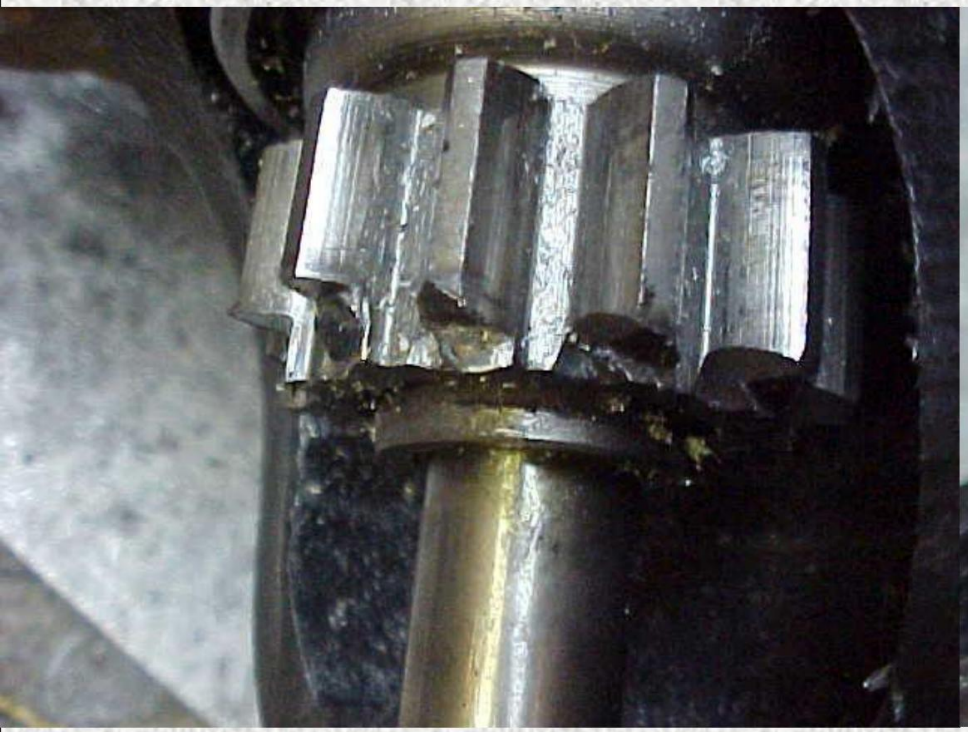
દબાણ (બિન-બેવલ્ડ)
અથવા પિનિયન દાંતની ક્રેન્ક બાજુ . આ દિશામાં ગંદકી હોવાથી, સ્ટાર્ટર જોડાયેલ છે

એન્જિનના રિંગ ગિયરને ચાલુ કરવા માટે .

પિનિયન દાંતની નોન-પ્રેશર (બેવલ્ડ) અથવા ઓવર-રન બાજુ. આ દિશામાં બર સાથે, એન્જિનના રિંગ ગિયર સાથે પિનિયન મેશ પહેલાં સ્ટાર્ટર ચલાવવું. પછી કોડ એંગેજમેન્ટ મિલિંગ હશે.

Machine Translated by Google

બિન-વોરંટપાત્ર



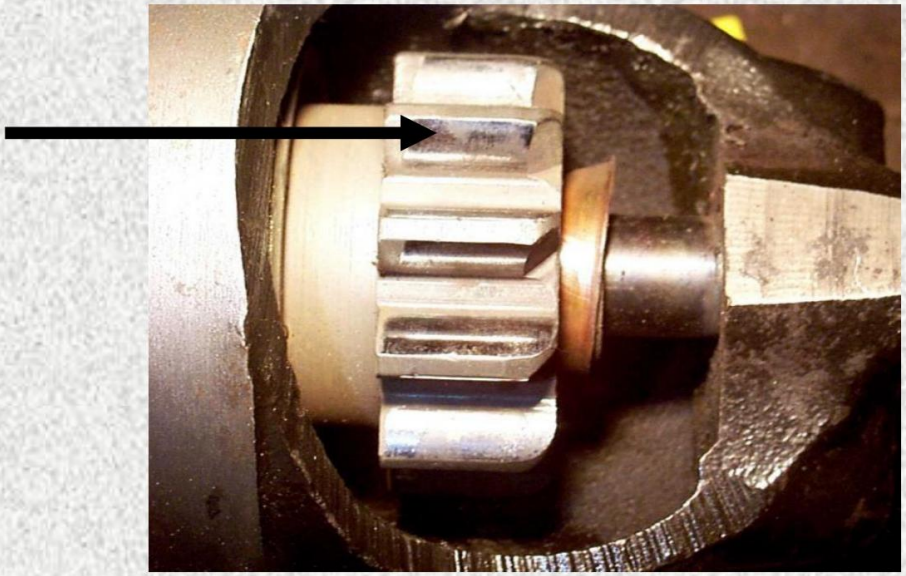


ડ્રાઇવ એસેમ્બલી: રનિંગ રિંગ ગિયર સાથે સંકળાયેલ

Machine Translated by Google

બિન-વોરંટપાત્ર

પીનિયન દાંત પહેરેલો છે
રન સાઇડ વિશે

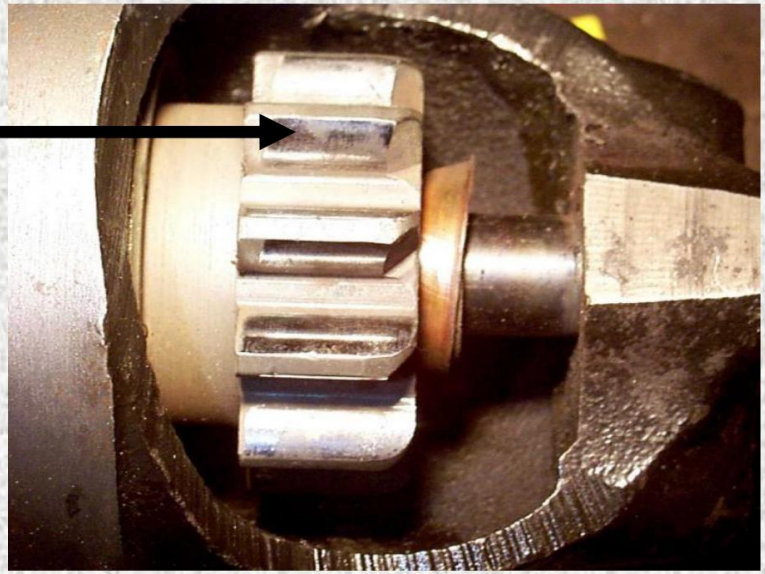


સ્ટાર્ટર ઓવર રન/સ્ટક પિનિયન. આ ત્યારે થાય છે જ્યારે સ્વીચ ટર્મિનલને પાવર પૂરો પાડવામાં આવે છે અથવા પિનિયન અને રિંગ ગિયર વચ્ચે યાંત્રિક દખલ થાય છે. પરિણામે, પિનિયન રિંગ ગિયરમાં જોડાયેલ રહે છે. પિનિયન રિંગ ગિયરને ફેરવવાને બદલે, રિંગ ગિયર પિનિયનને સતત ફેરવે છે.

Machine Translated by Google

બિન-વોરંટપાત્ર

પીનિયન દાંત પહેરેલો છે
રન સાઇડ વિશે





વાંકીચૂંકી ક્ષતિગ્રસ્ત સ્પ્લાઈન્સ / ફ્રેક્ચર્ડ શાફ્ટ / રોક બેક ફ્રેક્ચર.

આ ત્યારે થાય છે જ્યારે પિનિયન અને રિંગ ગિયર અથવા એન્જિન રોક બેક વચ્ચે યાંત્રિક દખલને કારણે સ્ટાર્ટર કાર્યરત રહે છે . પરિણામે, એન્જિન રોક બેક સ્પ્લાઇન અથવા શાફ્ટ ફ્રેક્ચરને નુકસાન પહોંચાડશે. વધુ ગંભીર કિસ્સાઓમાં, નોઝ હાઉસિંગ ફ્રેક્ચર થશે.

Machine Translated by Google

બિન-વોરંટપાત્ર

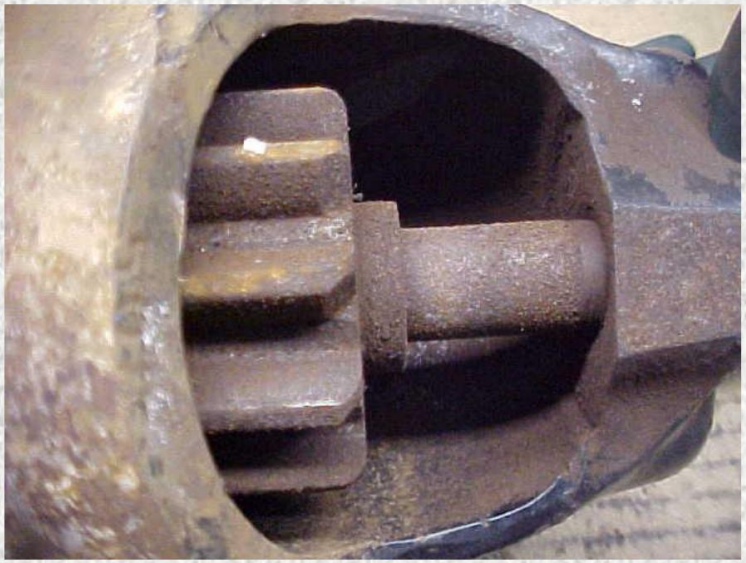


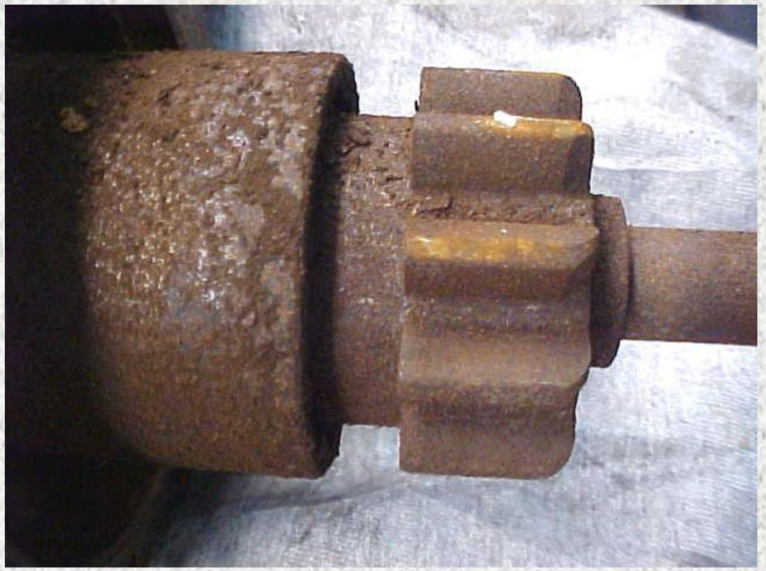
દબાણ વગર સાફ કરવું પિનિયન ગિયર દાંતની બાજુ

સ્ટાર્ટર ઓવર રન/ અટકી ગયેલી પિનિયન/ ક્ષતિગ્રસ્ત સ્પ્લાઇન્સ/ ફ્રેક્ચર્ડ શાફ્ટ. ચાલુ રાખ્યું

Machine Translated by Google

બિન-વોરંટપાત્ર





આર્મેચર દૂષણ / કાટ: વાહન ચોંટી જાય છે અને તેને ખસેડવું મુશ્કેલ બને છે. ફ્લાયવ્હીલ હાઉસિંગમાં ભેજનું ઊંચું સ્તર અયોગ્ય વેન્ટિંગ/ડ્રેનિંગને કારણે કાટ લાગતું વાતાવરણ બનાવે છે, સંભવતઃ રોડ સોલ્ટ જેવા કાટ લાગતા એજન્ટો સાથે સંયોજનમાં. આ આર્મેચર શાફ્ટ અને ડ્રાઇવ એસેમ્બલી પર ભારે કાટનું કારણ બને છે જેનાથી ઘર્ષણ વધે છે અને મુક્ત ડ્રાઇવ ગતિ અટકાવે છે. વારંવાર શરૂ કરવાના પ્રયાસો સોલેનોઇડ કોઇલ પર રંગદ્રવ્યનું કારણ બને છે અથવા તેમને ખુલ્લા બળી જાય છે. જો સ્ટાર્ટર એન્જિન પર નીચું સ્થિત હોય અને નોઝ હાઉસિંગ ઓપનિંગ ઉપર હોય, તો પરિસ્થિતિ વધુ ખરાબ થઈ શકે છે.

Machine Translated by Google

બિન-વોરંટપાત્ર





એન્જિનમાંથી સ્ટાર્ટર દૂર કરવાથી
ગ્રાહકને યુનિટને નુકસાન : પરીક્ષણ દરમિયાન ગ્રાઉન્ડ
કનેક્શનને સ્ટાર્ટર સાથે જોડવામાં અસમર્થતા.

Machine Translated by Google

બિન-વોરંટપાત્ર



સોલેનોઇડ B+ ટર્મિનલ : ક્રોસ-થ્રેડેડ

Machine Translated by Google

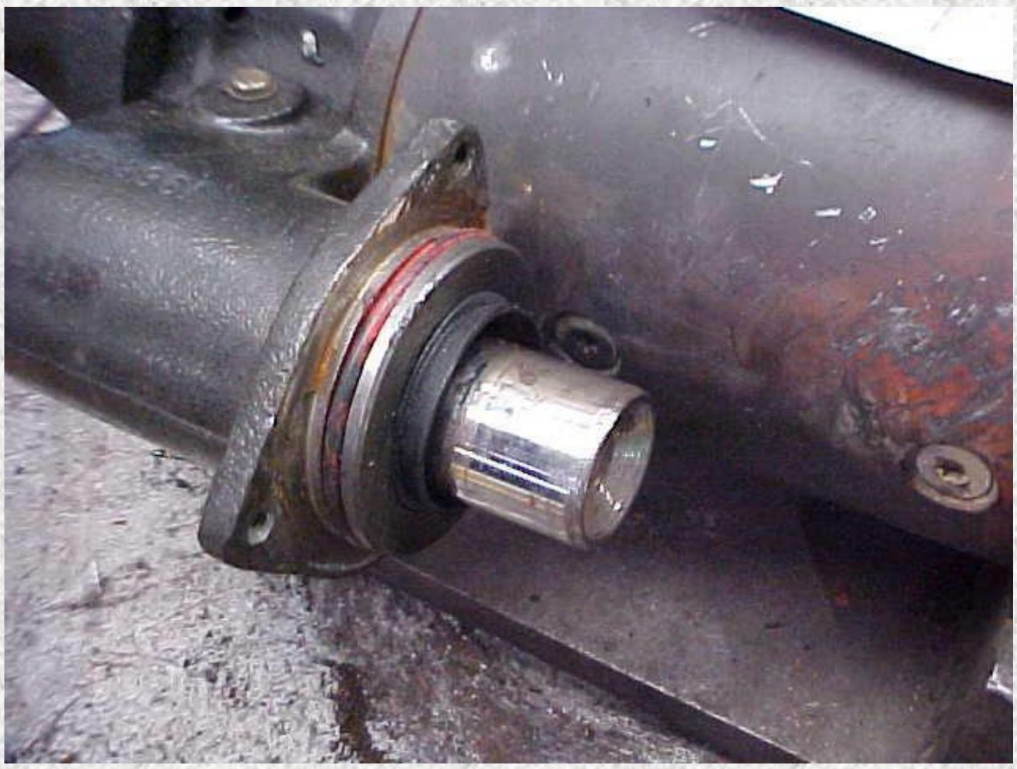
બિન-વોરંટપાત્ર



સોલેનોઇડ કેપ: ફ્રેક્ચર્ડ

Machine Translated by Google

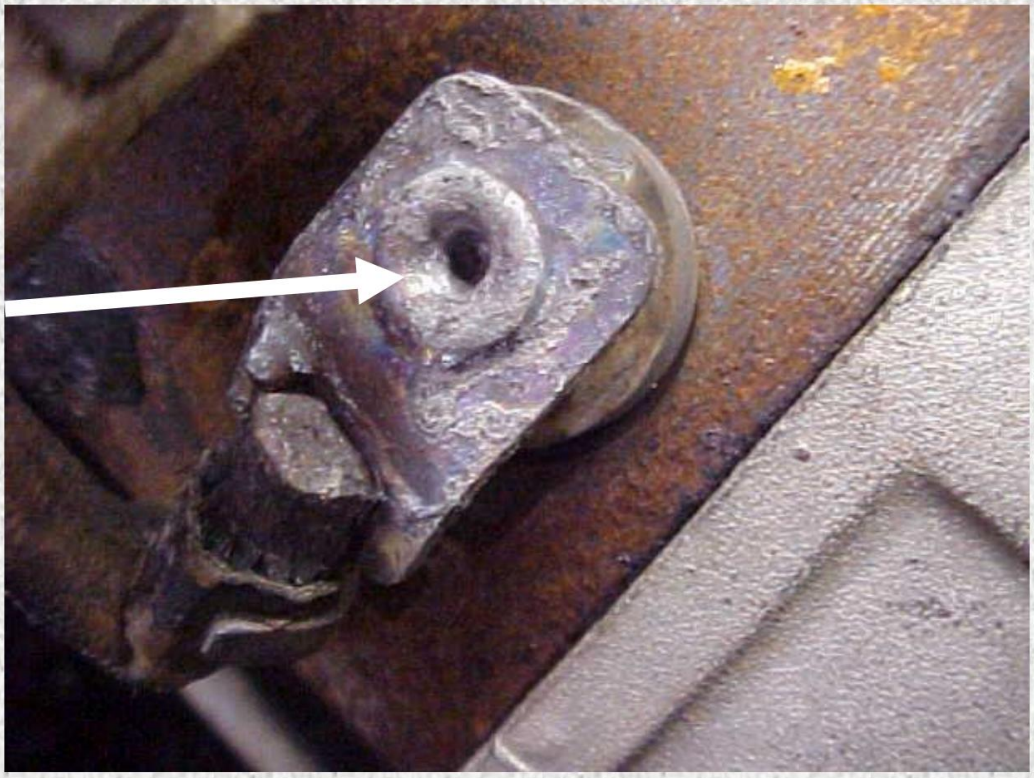
બિન-વોરંટપાત્ર



ગ્રાહક દ્વારા ડિસએસેમ્બલ અથવા સંશોધિત એકમ

Machine Translated by Google

બિન-વોરંટપાત્ર



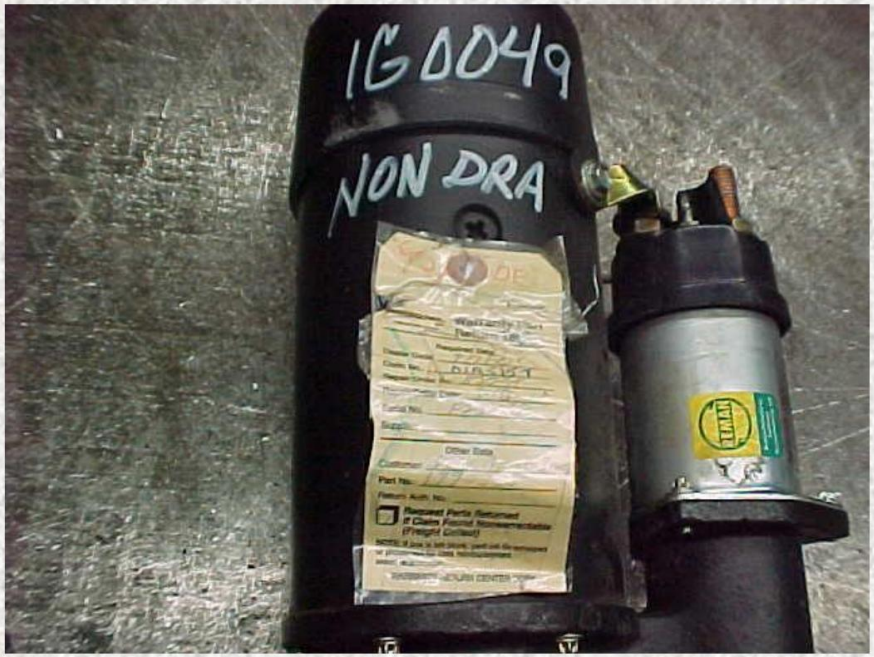
અતિશય ગરમી
ઓગાળેલું સોલ્ડર
કનેક્શન
મોટર ફીલ્ડ ટર્મિનલ

સ્ટાર્ટર મોટર: ઓવર ક્રેન્ક્ડ યુનિટ

(વિસ્તૃત જોડાણ)

Machine Translated by Google

બિન-વોરંટપાત્ર



નોન - ડેલ્કો રેમી મેન્યુફેક્ચર્ડ અથવા
પુનઃઉત્પાદિત એકમ

Machine Translated by Google

નોન-વોરંટેબલ (પીજી સ્ટાર્ટર)



વધુ પડતી ગરમીને કારણે સોલ્ડર ફરીથી વહે છે

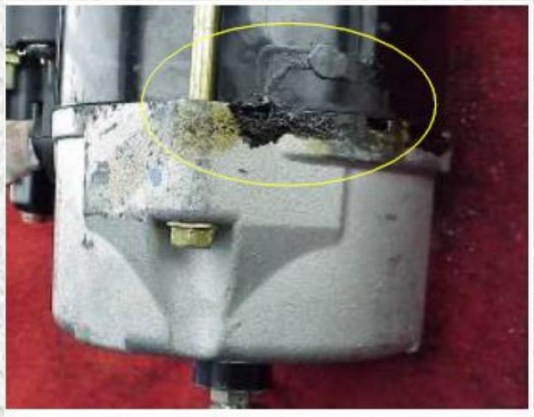


સોલેનોઇડ પર સારો સોલ્ડર

પ્રોલોન્ગ પાવર લાગુ: પુલ-ઇન કોઇલમાં પૂરો પાડવામાં આવતો પાવર ગ્રાહક રિંગ ગિયરને નુકસાન, ચાલતા એન્જિનમાં જોડાવાનો પ્રયાસ, અથવા ઉચ્ચ નિયંત્રણ સર્કિટ પ્રતિકારને કારણે અપૂરતો સોફ્ટ-સ્ટાર્ટ ટોર્ક બનાવે છે, જેના કારણે એન્જિન ક્રેન્ક કરવાનો પ્રયાસ કરતી વખતે પિનિયન એબટમેન્ટને સાફ કરી શકતું નથી, જેના કારણે લંબાય છે.

Machine Translated by Google

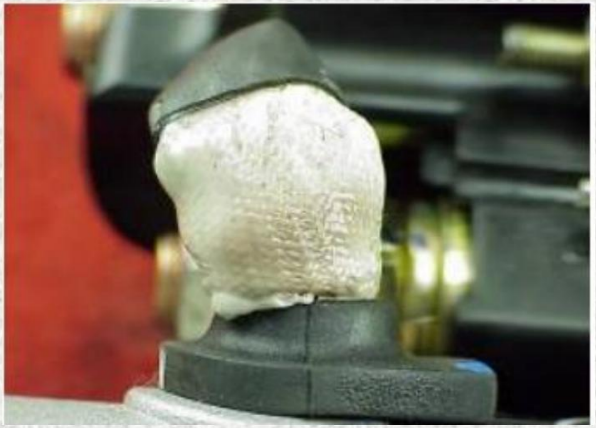
નોન-વોરંટેબલ (પીજી સ્ટાર્ટર)



પીગળેલું વાર્નિશ સ્ટાર્ટરમાંથી નીકળશે અને ગરમીથી કાળું થઈ જશે.



વધુ પડતા ક્રેન્કને કારણે મોટર સ્ટ્રેપ
ઇન્સ્યુલેટરનો રંગ બદલાઈ ગયો.

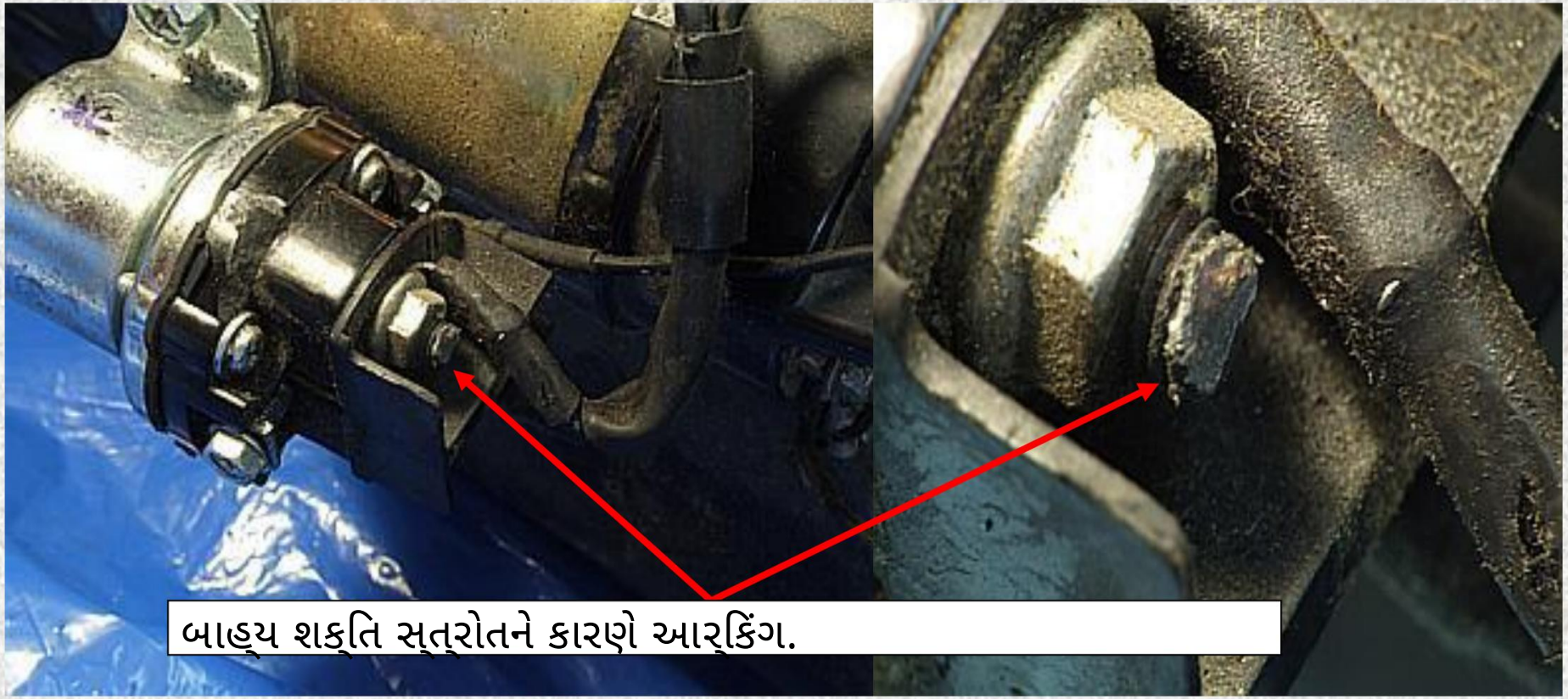


સંદર્ભ માટે રંગહીન મોટર સ્ટ્રેપ ઇન્સ્યુલેટર.

ઓવર ક્રેન્ક: ઓવર-ક્રૅન્ક્ડ સ્ટાર્ટર્સ વોરંટીપાત્ર નથી, કારણ કે એન્જિન શરૂ ન થાય ત્યારે ઑપરેટરે ઇગ્નીશન સ્વીચને ખૂબ લાંબા સમય સુધી પકડી રાખીને નિષ્ફળતાનું કારણ બન્યું હતું .

Machine Translated by Google

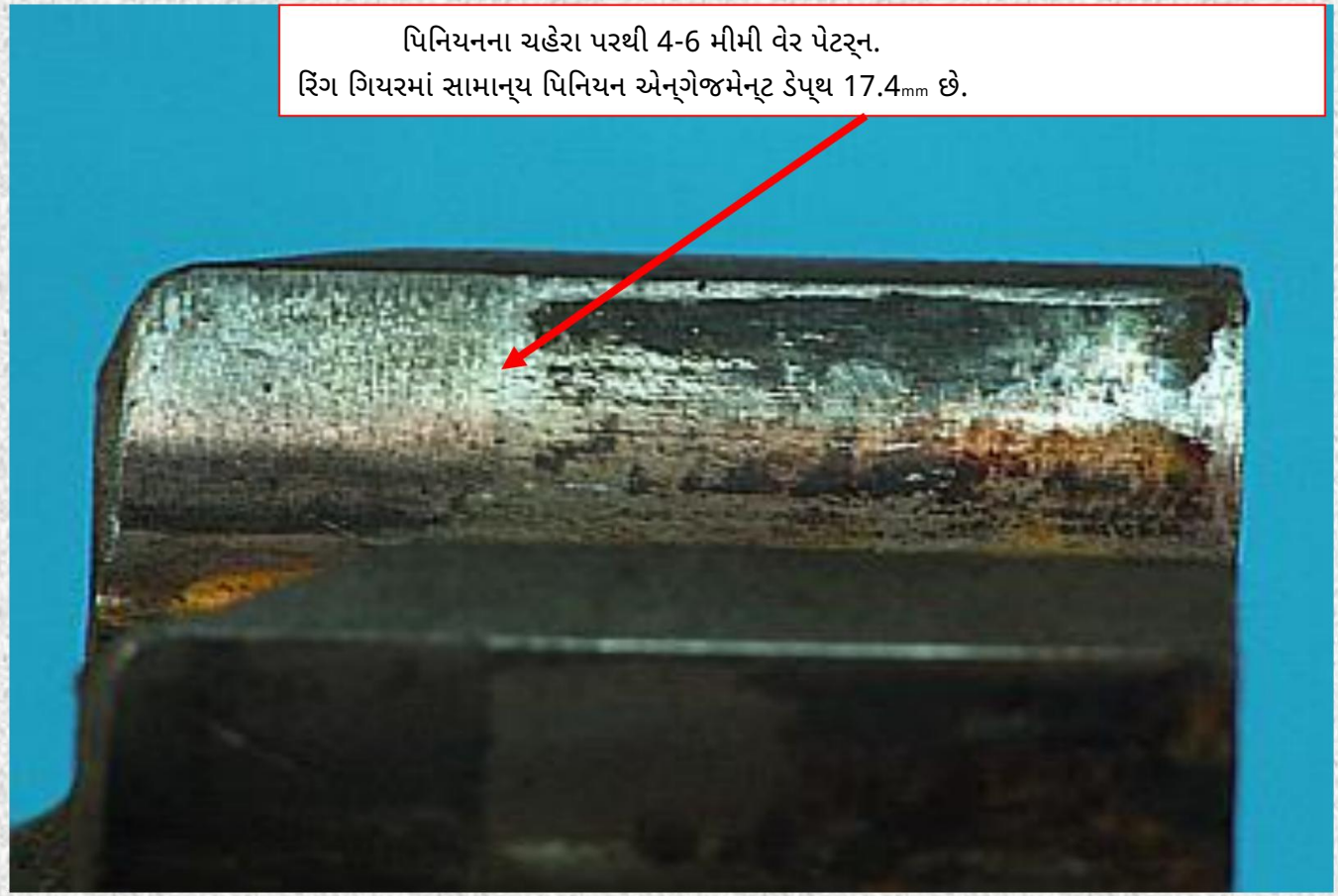
નોન-વોરંટેબલ (પીજી સ્ટાર્ટર)



IMS- IMS ટર્મિનલ પર બાહ્ય શક્તિ લાગુ પડે છે.

Machine Translated by Google

નોન-વોરંટેબલ (પીજી સ્ટાર્ટર)

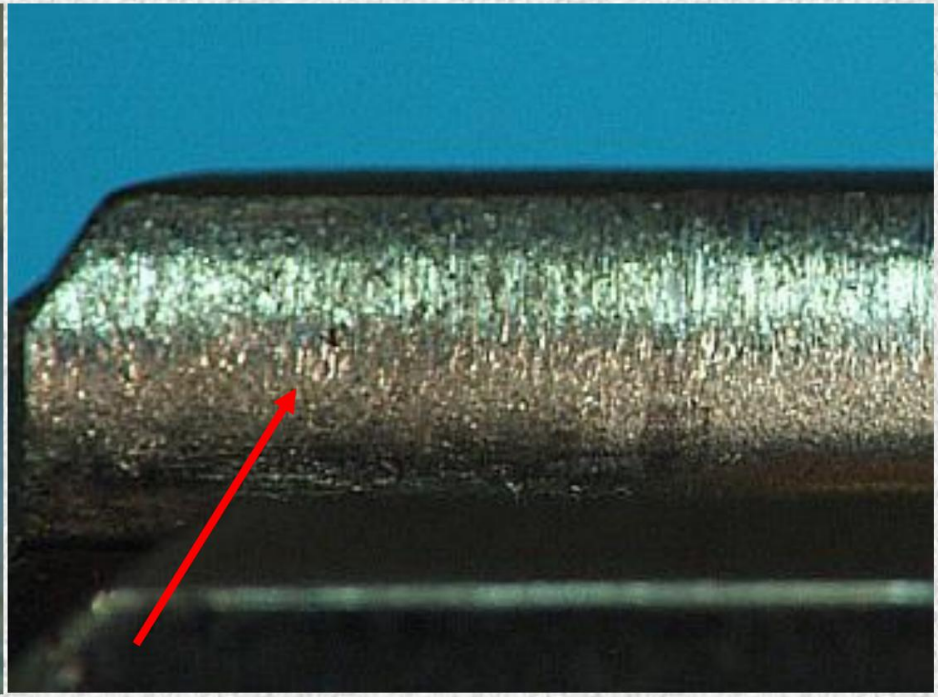


ડ્રાઇવ એએસએમ - વાહન રિંગ ગિયર અક્ષીય સ્થિતિ ખૂબ નજીક છે કારણ કે જરૂરી સ્પેસર ઇન્સ્ટોલ કરેલ નથી.

Machine Translated by Google

નોન-વોરંટેબલ (પીજી સ્ટાર્ટર)





ગ્રાહક - ગ્રાઉન્ડ કનેક્શન ઢીલું/ઉચ્ચ પ્રતિકાર. ડાબી બાજુનો ફોટો વાહન નકારાત્મક બેટરી કેબલ બતાવે છે
સીઈને સ્પર્શ કરવો. ઊંચી જમીન પરના રીટર્ન કરંટથી પિનિયન દાંત પર ઇલેક્ટ્રિકલ આર્કિંગનો જમણી બાજુનો ફોટો.

Machine Translated by Google

વોરંટી નિર્ધારણ - વૈકલ્પિક

આ પગલાંઓને અનુસરતી માર્ગદર્શિત પ્રક્રિયા દ્વારા અલ્ટરનેટર્સનું વિશ્લેષણ કરવામાં આવે છે .

૧) બધા વિદ્યુત જોડાણો અને ઘટકોની અખંડિતતા ચકાસવા માટે પ્રતિકાર માપન કરવામાં આવે છે .

2) જો બધા કનેક્શન પ્રતિકાર સ્પષ્ટીકરણને પૂર્ણ કરે છે, તો અલ્ટરનેટર પર પ્રદર્શન પરીક્ષણ કરવામાં આવે છે.

૩) ઓલ્ટરનેટરનું ટર્ન ઓન, હાઇ અને લો સ્પીડ પરફોર્મન્સ લેવલ માટે પરીક્ષણ કરવામાં આવે છે.
કામગીરી પરીક્ષણ દરમિયાન વોલ્ટેજ નિયમનનું પણ પરીક્ષણ કરવામાં આવે છે.

૪) જો અલ્ટરનેટર "કોલ્ડ" ટેસ્ટ પેરામીટર્સની જરૂરિયાતોને પૂર્ણ કરે છે, તો અલ્ટરનેટર મહત્તમ આઉટપુટ
સ્થિતિમાં 3 મિનિટ માટે ચલાવવામાં આવે છે. ત્યારબાદ અલ્ટરનેટર કામગીરીનું ફરીથી પરીક્ષણ કરવામાં આવે છે
અને મૂળ પેરામીટર્સ પર તપાસ કરવામાં આવે છે.

૫) જો અલ્ટરનેટર બધી સ્પષ્ટીકરણો પૂર્ણ કરે છે, તો કોઈપણ અસામાન્ય ઘસારો અને તૂટક તૂટક સ્થિતિઓનું નિરીક્ષણ
કરવા માટે યુનિટને ડિસએસેમ્બલ કરવામાં આવે છે.

૬) ગ્રાહકને યુનિટ પરત કરવામાં આવે ત્યારે ટેસ્ટર પરિણામોની એક નકલ પૂરી પાડવામાં આવે છે. ત્યારબાદ ભવિષ્યના
સંદર્ભ માટે એક નકલ ફાઇલ કરવામાં આવે છે.

Machine Translated by Google

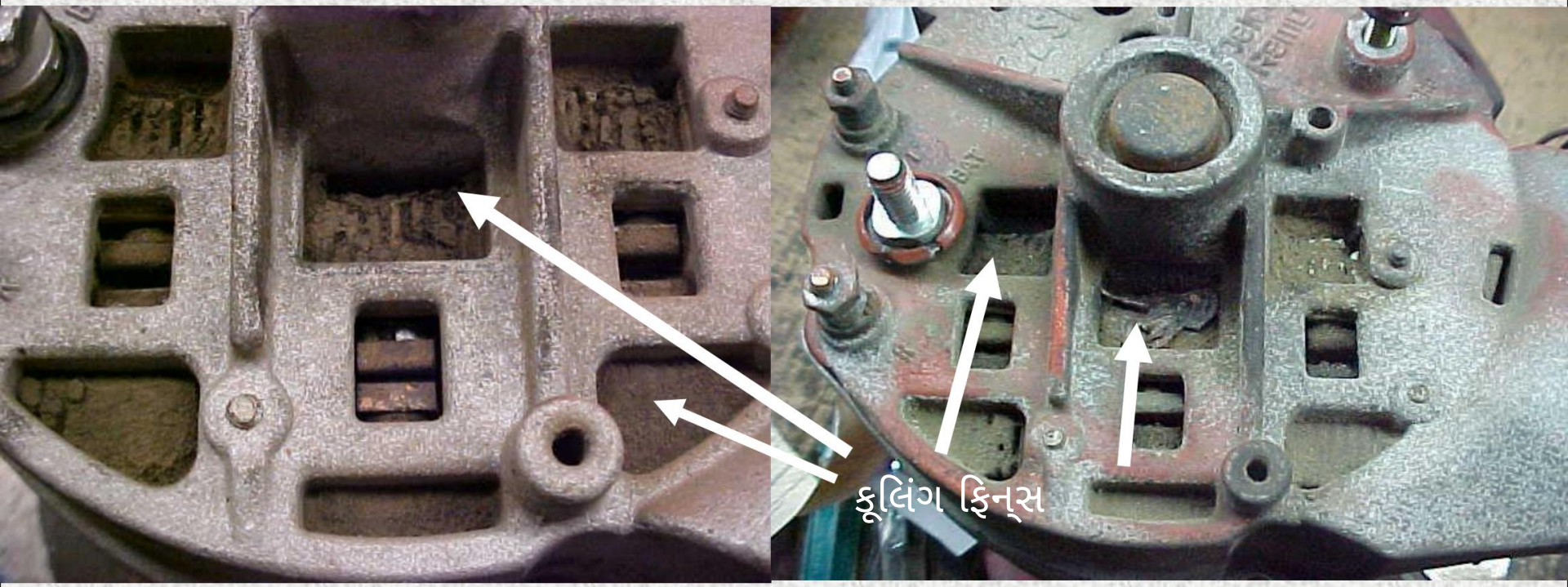
નોન-વોરંટેબલ ઉત્પાદનોના ઉદાહરણો

અલ્ટરનેટર્સ



Machine Translated by Google

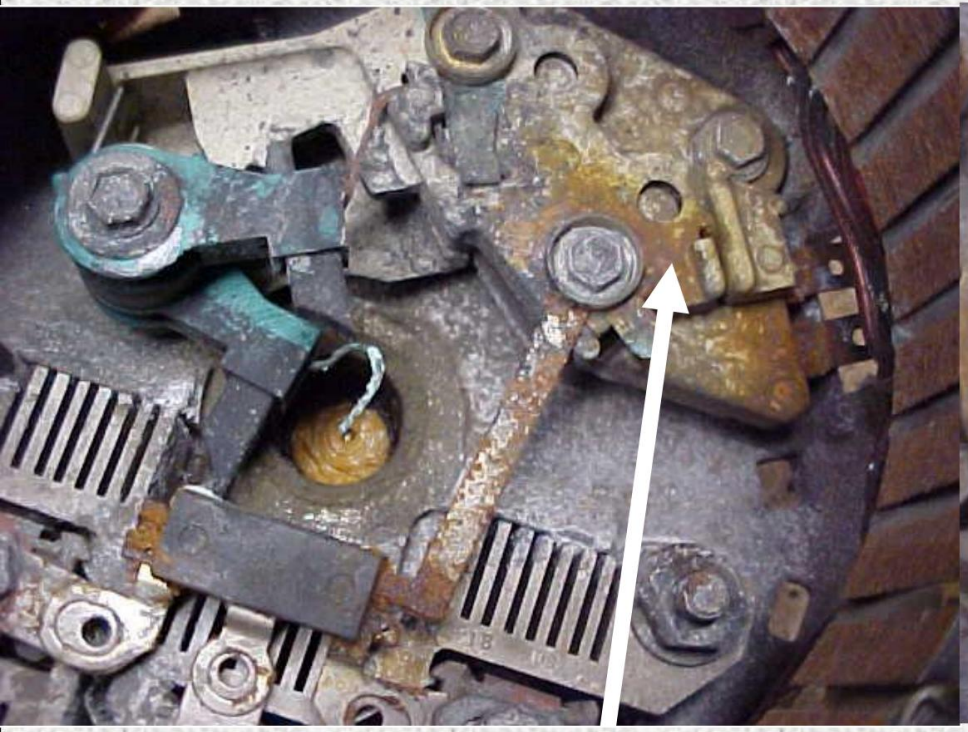
બિન-વોરંટપાત્ર



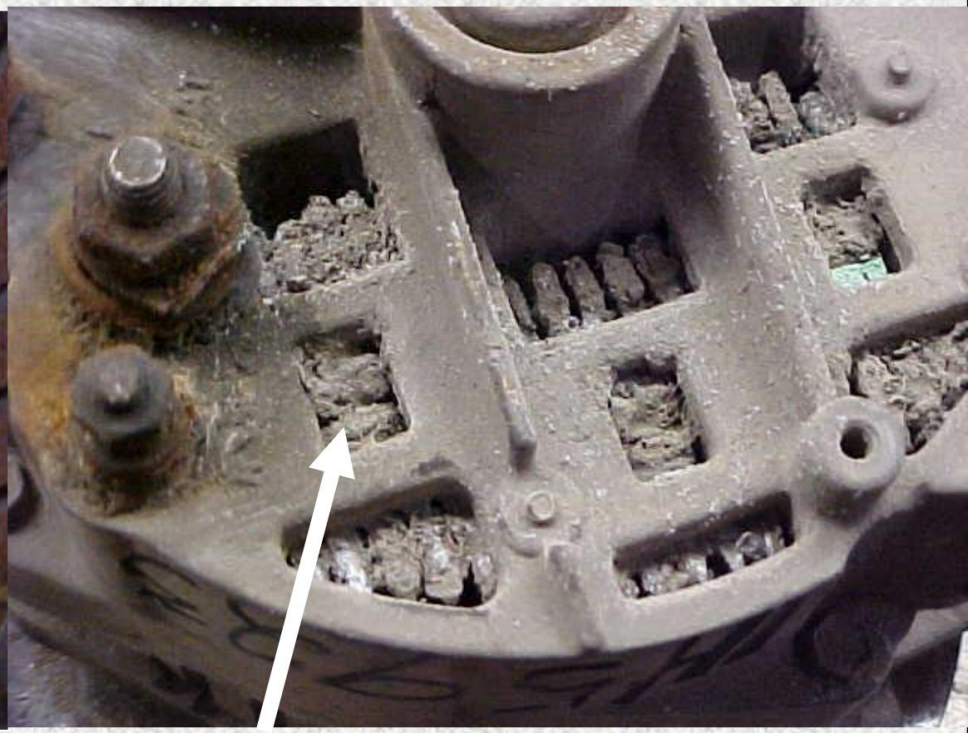
રેક્ટિફાયર એસેમ્બલી : કુલિંગ ફિન્સ
દૂષિત/કાટમાળથી ભરેલું

Machine Translated by Google

બિન-વોરંટપાત્ર



અતિશય સંપર્કમાં રહેલા અલ્ટરનેટર યુનિટમાં પાણીનો પ્રવેશ.



કુલિંગ ફિન્સ પર એકત્રિત થયેલ કાટમાળ ભંગાર ઢાલના ઉપયોગ વિના.

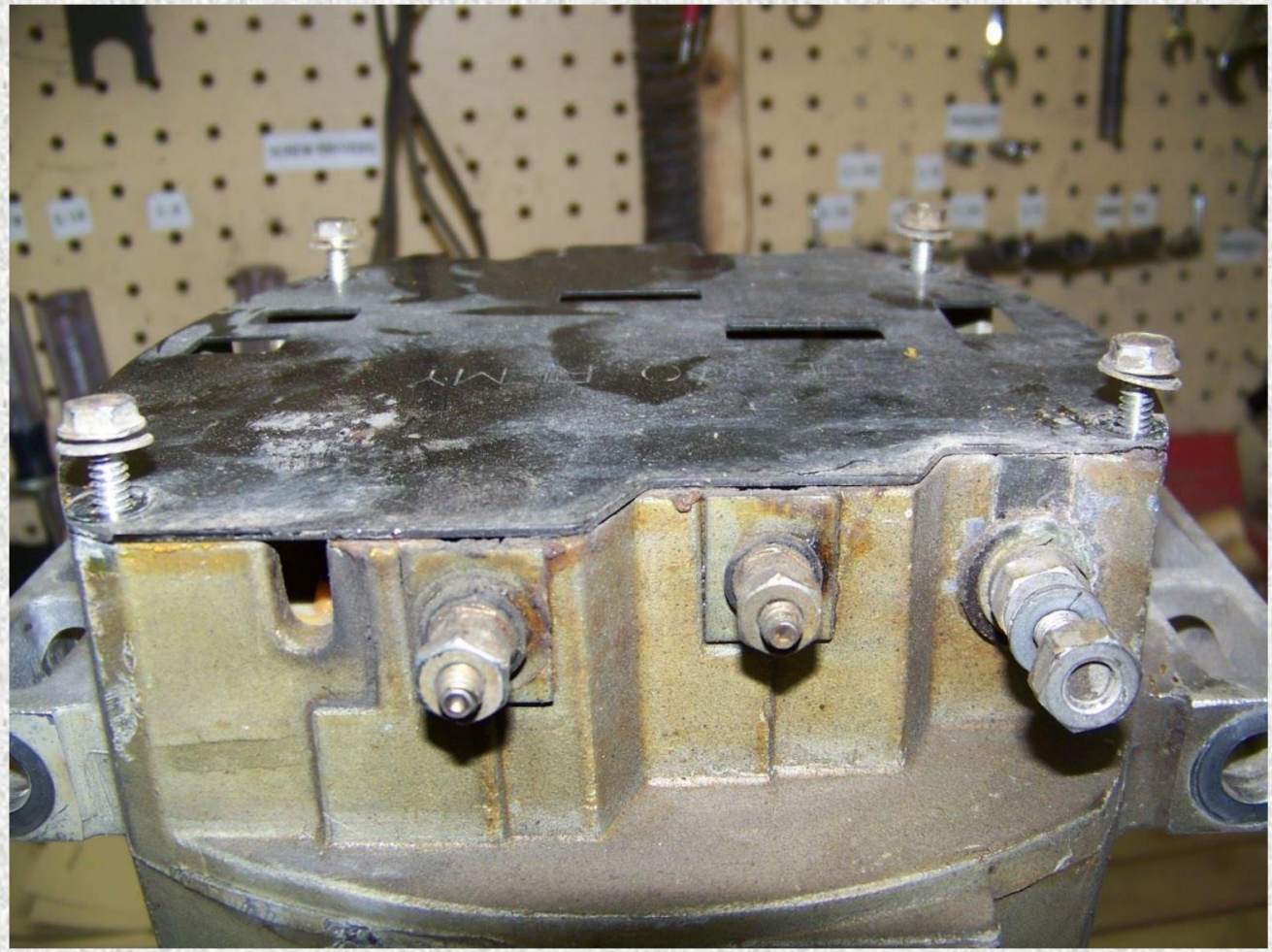
અતિશય દૂષણ બોર્ગવોર્નર ઇન્ક.

સુધારેલ: ફેબ્રુઆરી ૨૦૧૭

© ૨૦૧૧ રેમી ઇન્ક,

Machine Translated by Google

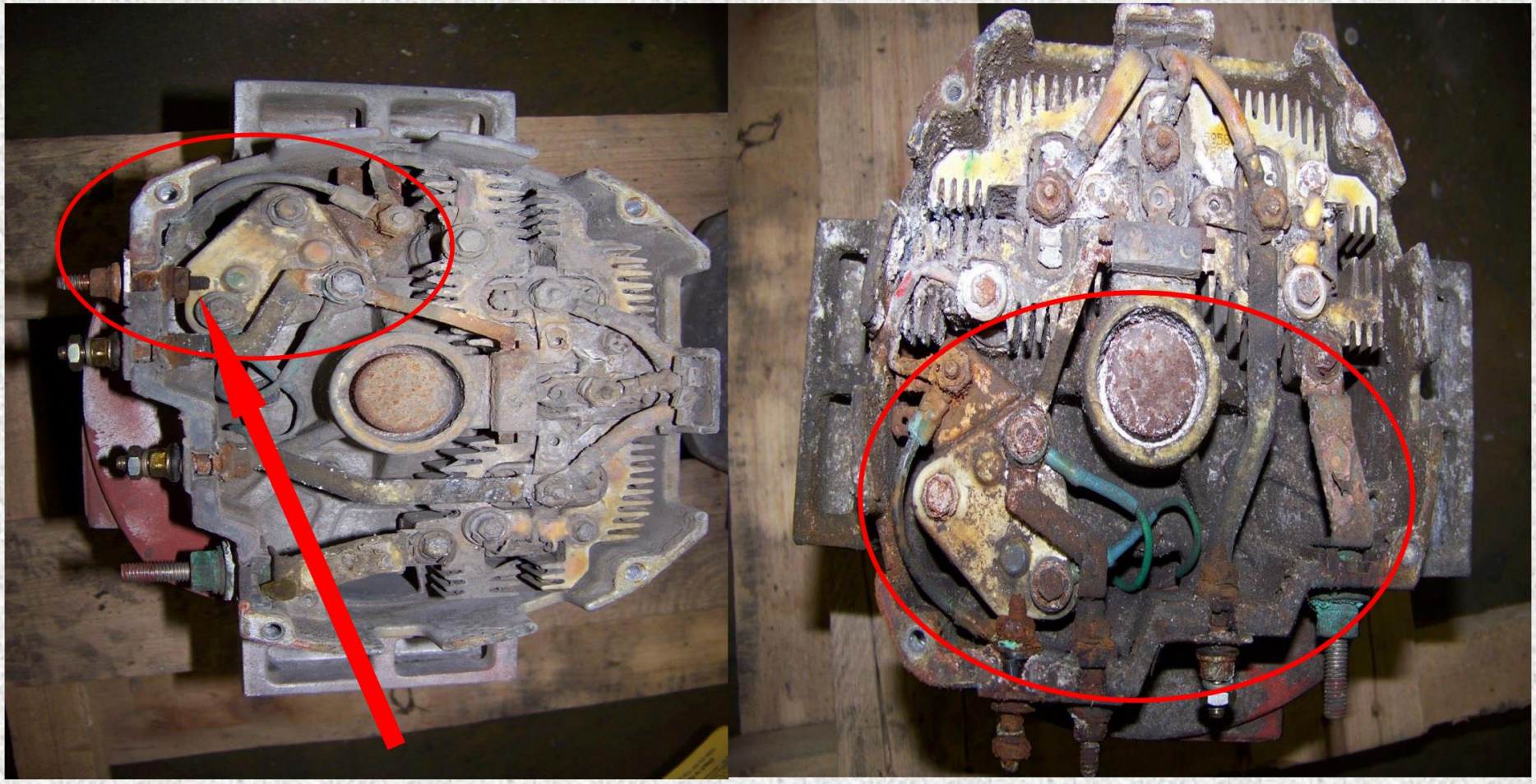
કાળી પ્લેટ દૂર કરવી



ફક્ત 33/34/35/36SI પર, ચાર (4) બેક પ્લેટ સ્ક્રૂ અને બેક પ્લેટને ફક્ત ઘટકોનું દ્રશ્ય નિરીક્ષણ કરવા માટે દૂર કરી શકાય છે (જેમ કે વધુ પડતું કાટ). નિરીક્ષણ પછી બેક પ્લેટ અને સ્ક્રૂ ફરીથી ઇન્સ્ટોલ કરો. જો બેક પ્લેટ નિરીક્ષણ માટે દૂર કરવામાં આવે તો તે દાવાની ટિપ્પણીઓમાં નોંધવું આવશ્યક છે, નહીં તો ગ્રાહક દ્વારા ડિસએસેમ્બલ/સુધારેલ યુનિટને કારણે દાવો નકારી શકાય છે.

Machine Translated by Google

બિન-વોરંટપાત્ર

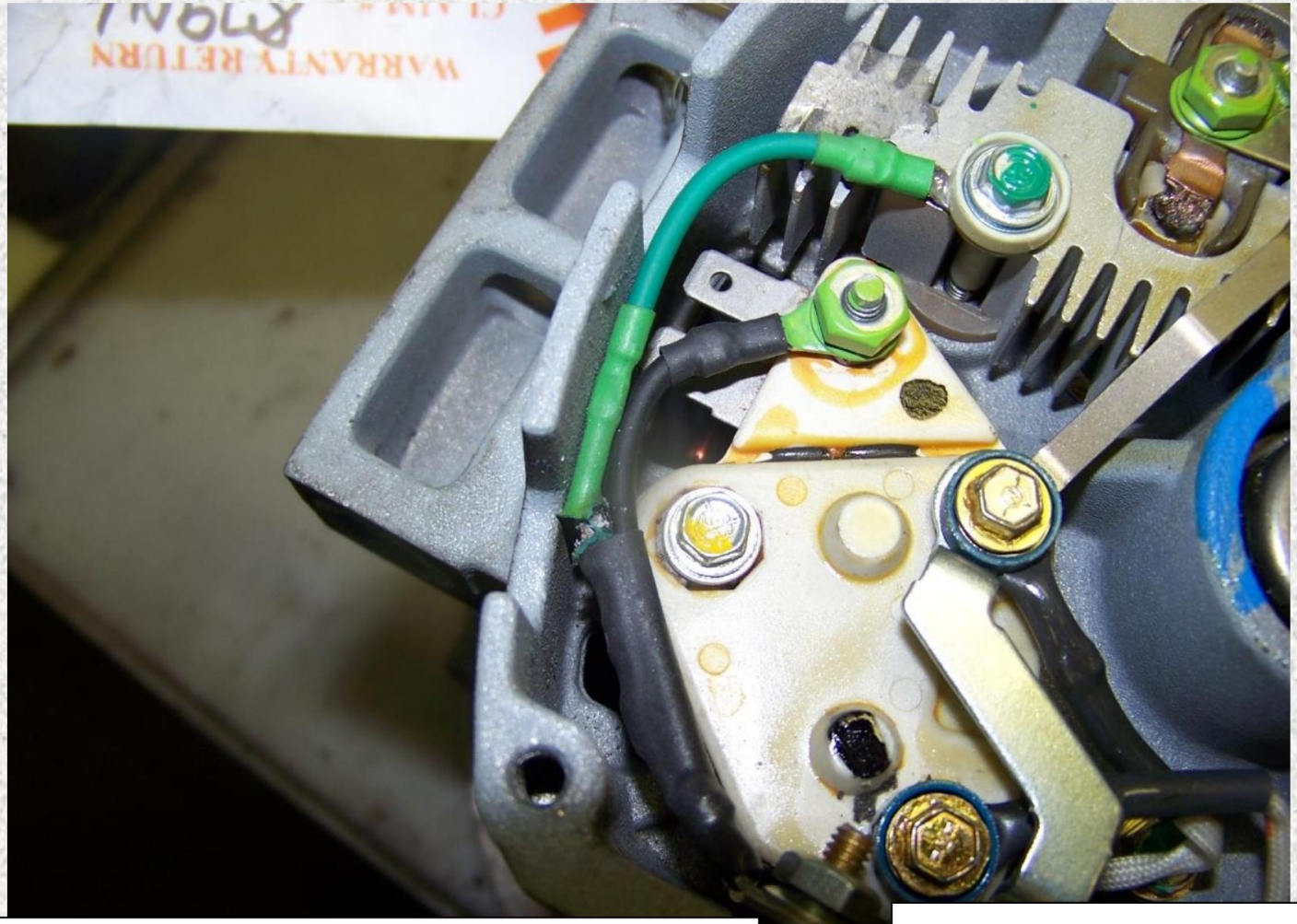


પાણીના છંટકાવના સંપર્કમાં આવતા અલ્ટરનેટરને કારણે અતિશય પાણી ઉત્પન્ન થાય છે

કાટ / મીઠાનું સેતુ

Machine Translated by Google

બિન-વોરંટપાત્ર



બાહ્ય જમીનની સ્થિતિને કારણે "S" ટર્મિનલ રેઝિસ્ટર ફૂંકાયો/બળ્યો

આગામી પૃષ્ઠ પર સંભવિત કારણો જુઓ

Machine Translated by Google

બિન-વોરંટપાત્ર

. "S" ટર્મિનલ રેઝિસ્ટરના સંભવિત કારણો અને નિવારણ

એસ-ટર્મિનલની બાહ્ય જમીનની સ્થિતિને કારણે ફૂંકાયેલું/બળેલું:

– S-ટર્મિનલ રિંગ ટર્મિનલ / લીડ (વાયરિંગ હાર્નેસ) પર કાટ લાગવાથી જમીનનો માર્ગ (ઓલ્ટરનેટર અથવા ચેસિસ સુધી) બને છે ઓલ્ટરનેટર નિષ્ફળતા પહેલા ઉચ્ચ વોલ્ટેજની ફરિયાદો હોઈ શકે છે.

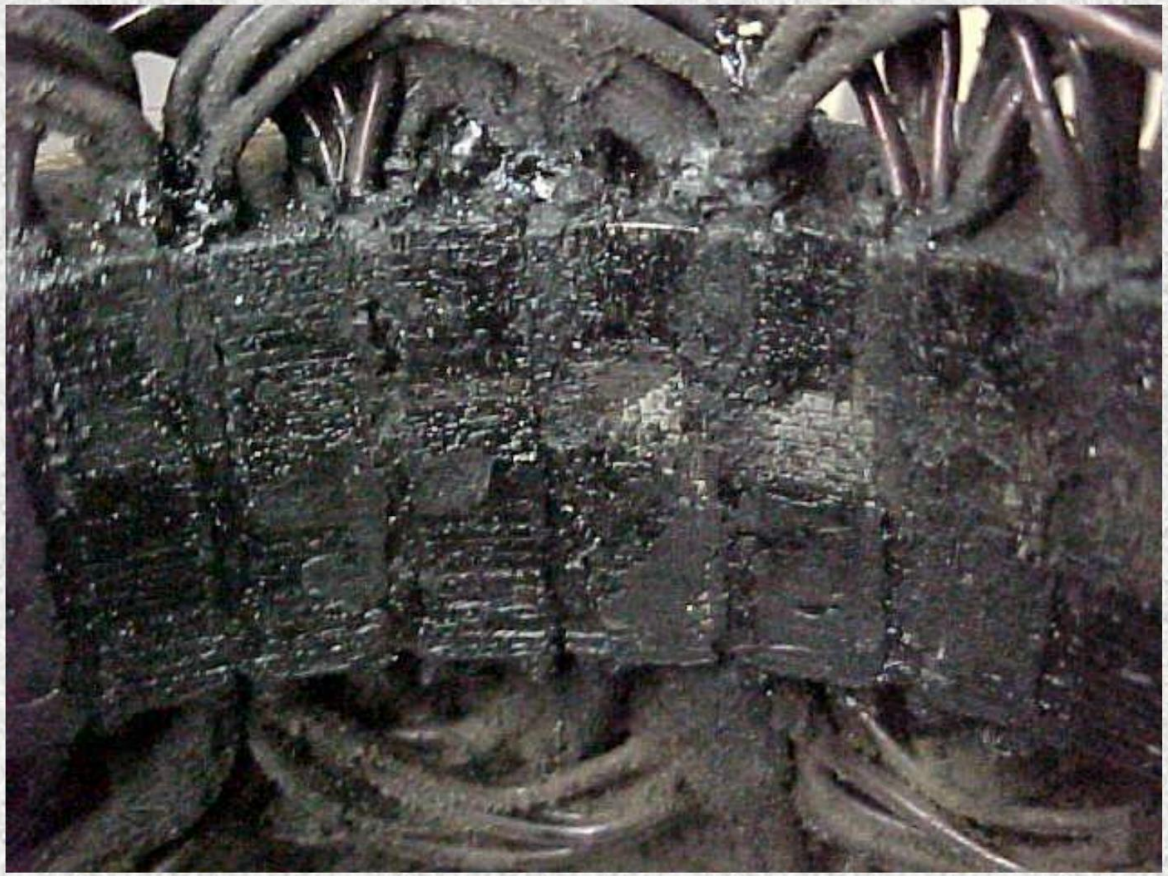
- વાયરિંગ હાર્નેસને નુકસાન થવાથી જમીન પર રસ્તો બને છે

- રિમોટ સેન્સનું ખોટું વાયરિંગ જમીન તરફ દોરી જાય છે

. અલ્ટરનેટર ફરતું હોય ત્યારે B+ (ચાર્જિંગ) કેબલને ડિસ્કનેક્ટ કરવું

Machine Translated by Google

બિન-વોરંટપાત્ર



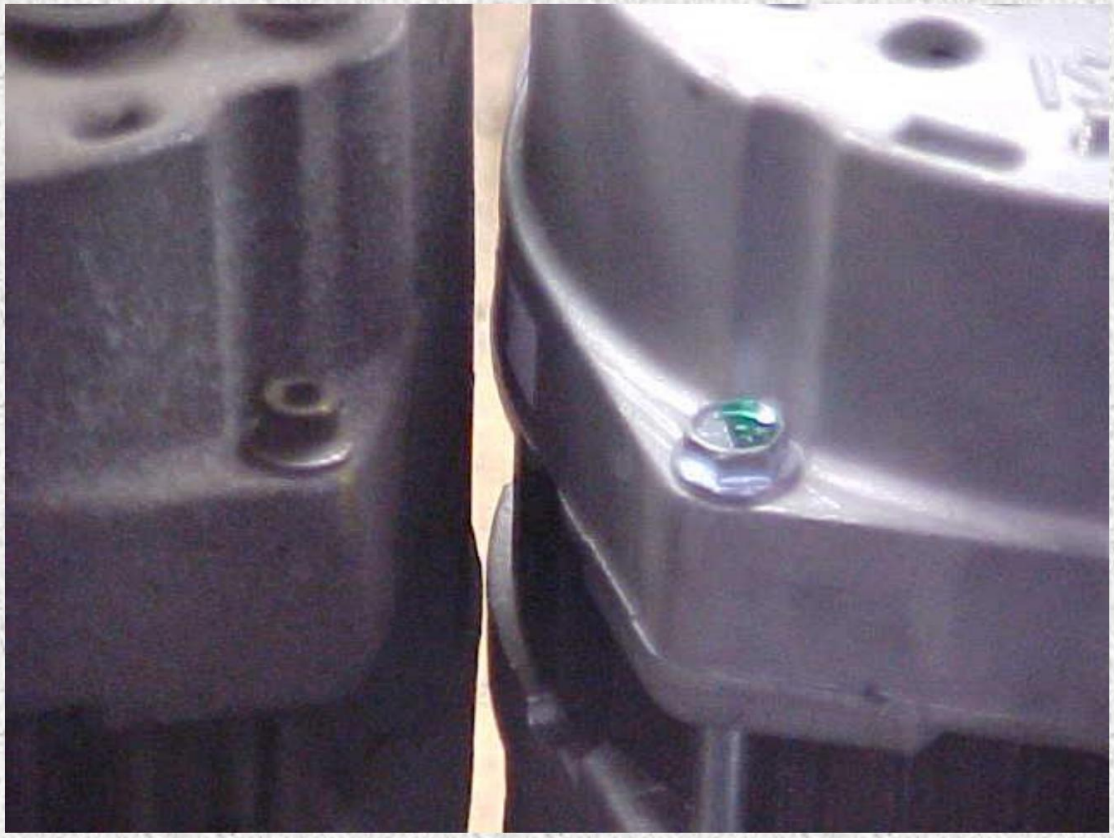
સ્ટેટર: અતિશય દૂષણ

એન્જિન ઓઇલ ઘૂસણખોરી

Machine Translated by Google

બિન-વોરંટપાત્ર

નોન-ડેલ્કો રેમી ઉત્પાદિત અથવા પુનઃઉત્પાદિત



નોન-ડેલ્કો રેમી

OE બોલ્ટ્સ સાથે ડેલ્કો રેમી

થ્રુ બોલ્ટ્સની બાજુ-બાજુ સરખામણી

Machine Translated by Google

બિન-વોરંટપાત્ર

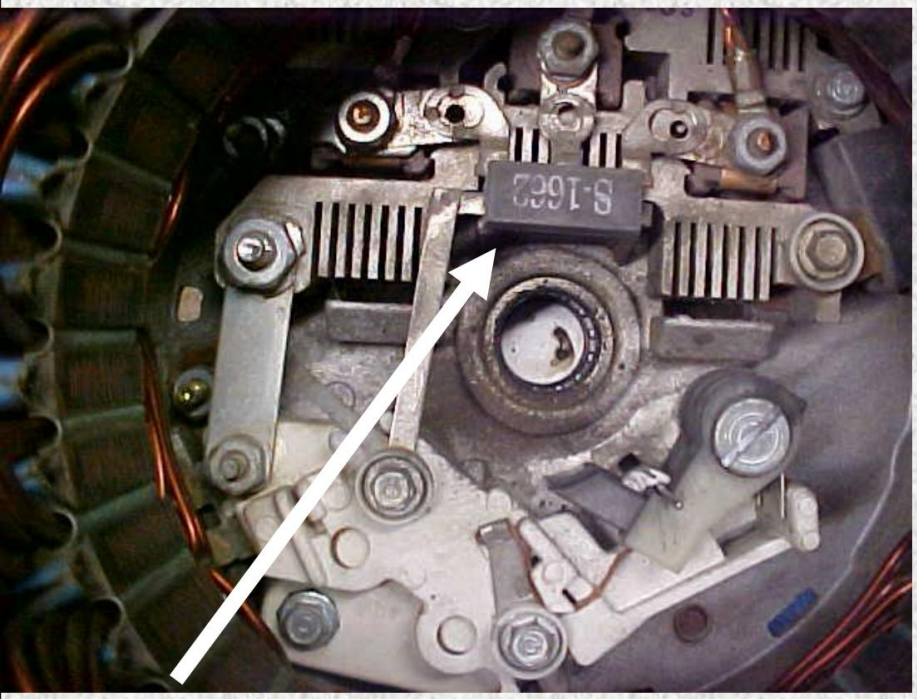


નોન-ડેલ્કો રેમી ઉત્પાદિત અથવા પુનઃઉત્પાદિત

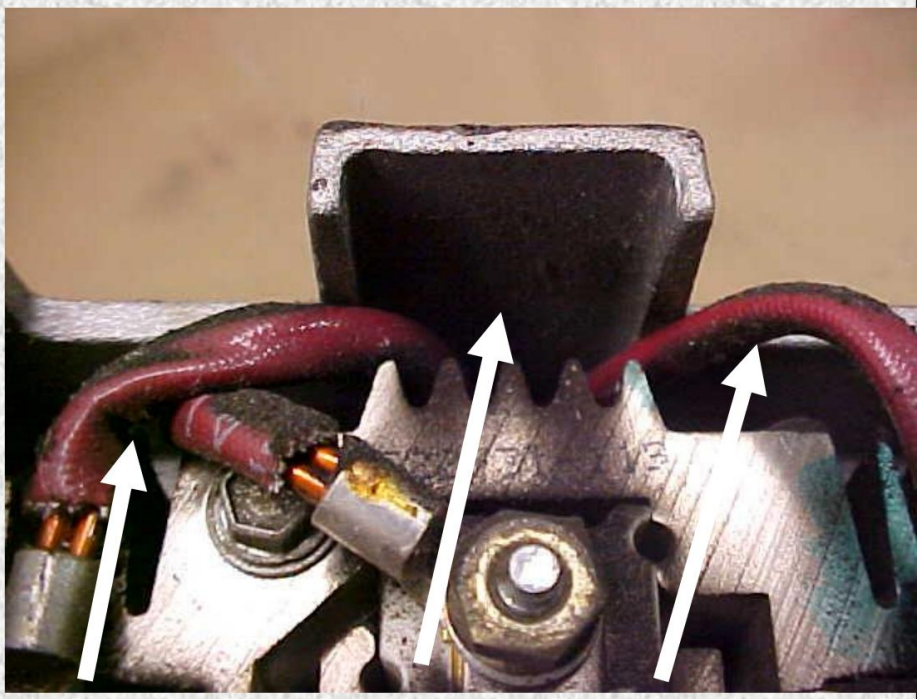
Machine Translated by Google

બિન-વોરંટપાત્ર

નોન-ડેલ્કો રેમી ઉત્પાદિત અથવા પુનઃઉત્પાદિત



નોન-ડેલ્કો ડાયોડ ટ્રિયો

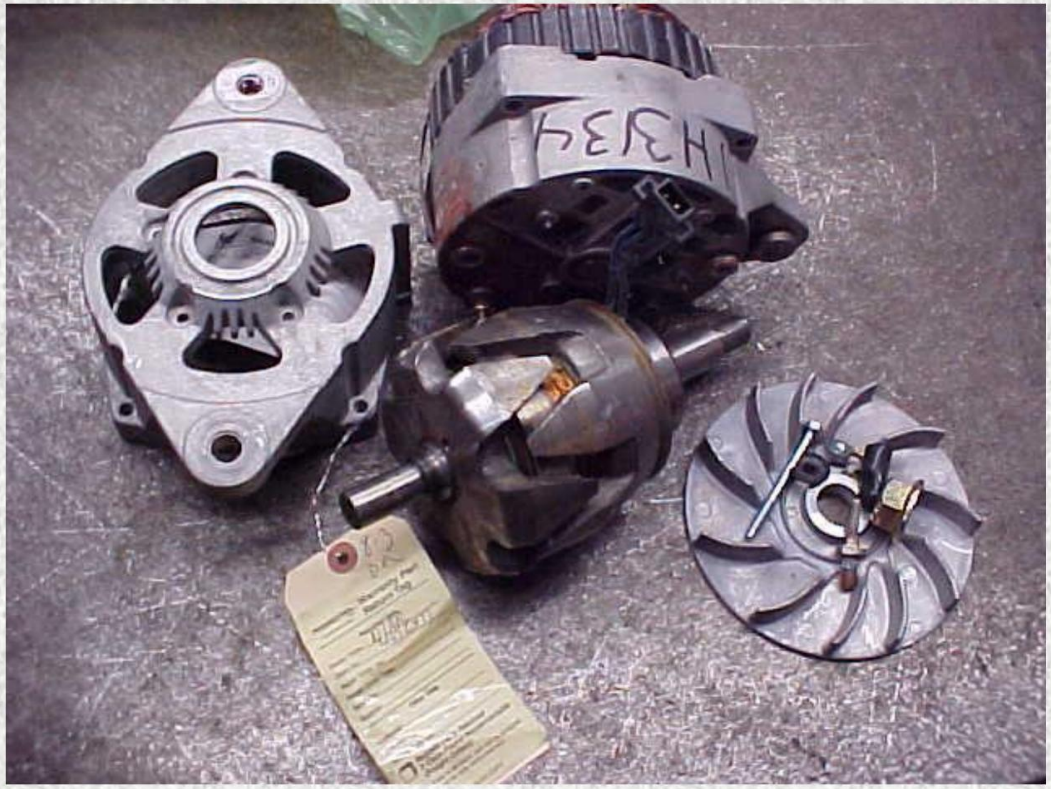


ગ્રોમેટ વગર નોન-ડેલ્કો સ્ટેટર લીડ .

ડેલ્કો રેમી OE ના બિન-અસલ ભાગો

Machine Translated by Google

બિન-વોરંટપાત્ર



ગ્રાહક દ્વારા ડિસએસેમ્બલ / મોડિફાઇડ યુનિટ

Machine Translated by Google

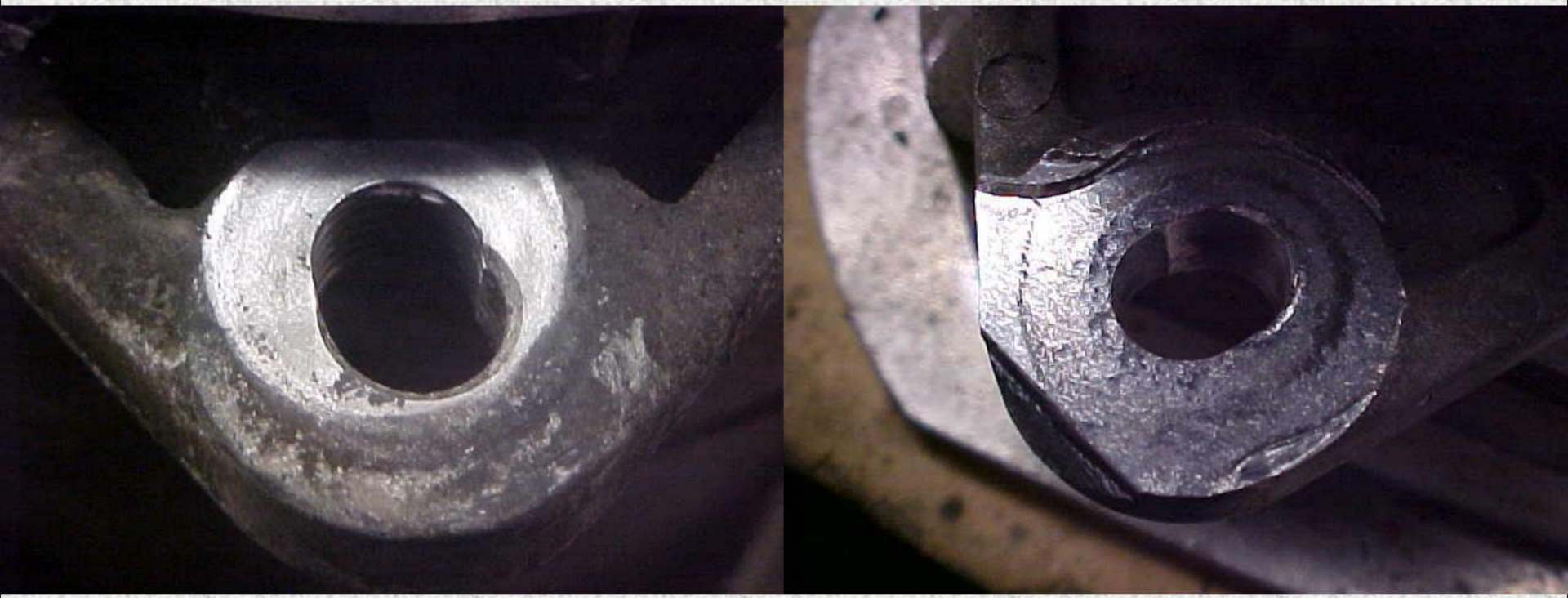
બિન-વોરંટપાત્ર



ડ્રાઇવ એન્ડ કાસ્ટિંગ : અયોગ્ય ઇન્સ્ટોલેશન અને નિવારક જાળવણીને કારણે માઉન્ટિંગ લગ ફ્રેક્ચર થયું

Machine Translated by Google

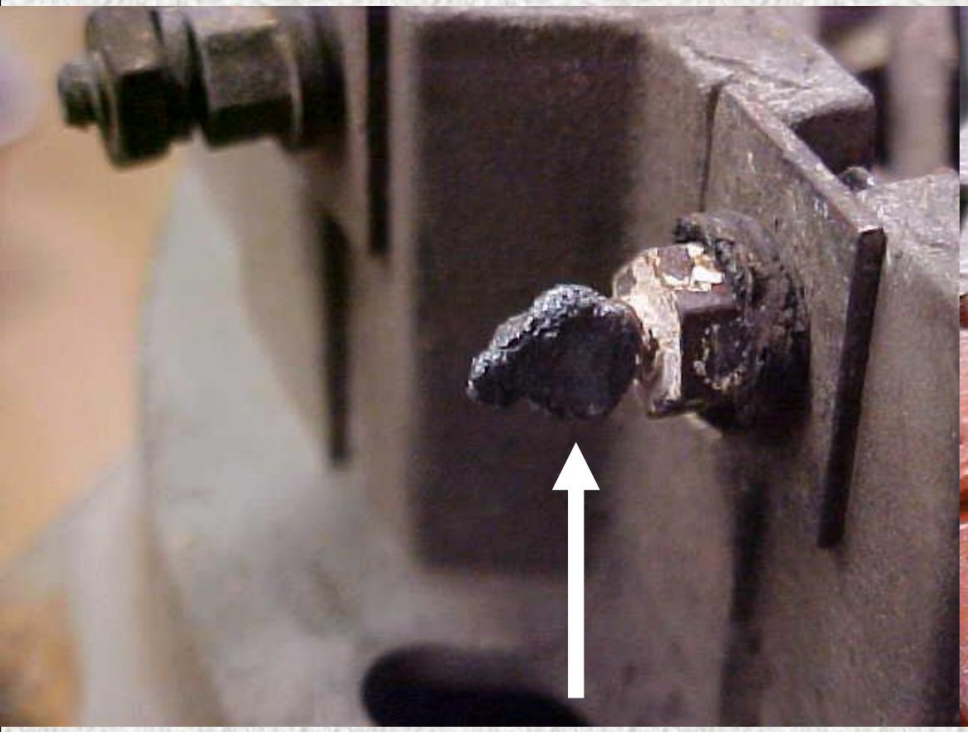
બિન-વોરંટપાત્ર



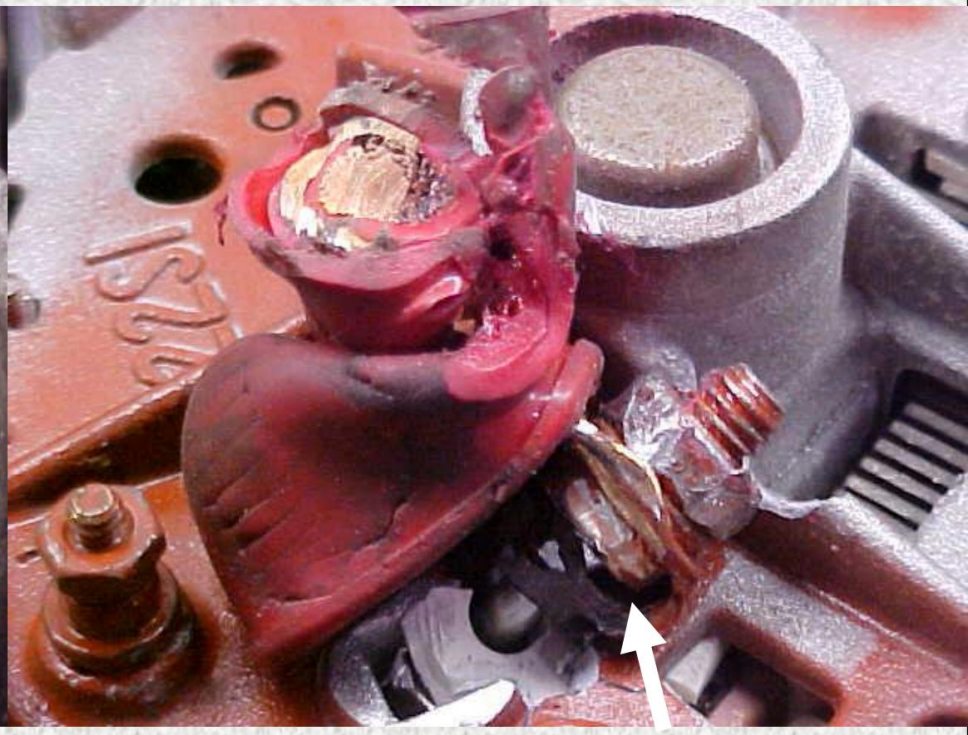
ગ્રાહક માઉન્ટિંગ બોલ્ટ લૂઝ

Machine Translated by Google

બિન-વોરંટપાત્ર



ટર્મિનલને કારણે નુકસાન થયું
હાર્નેસ વાયરિંગ આર્સીંગ



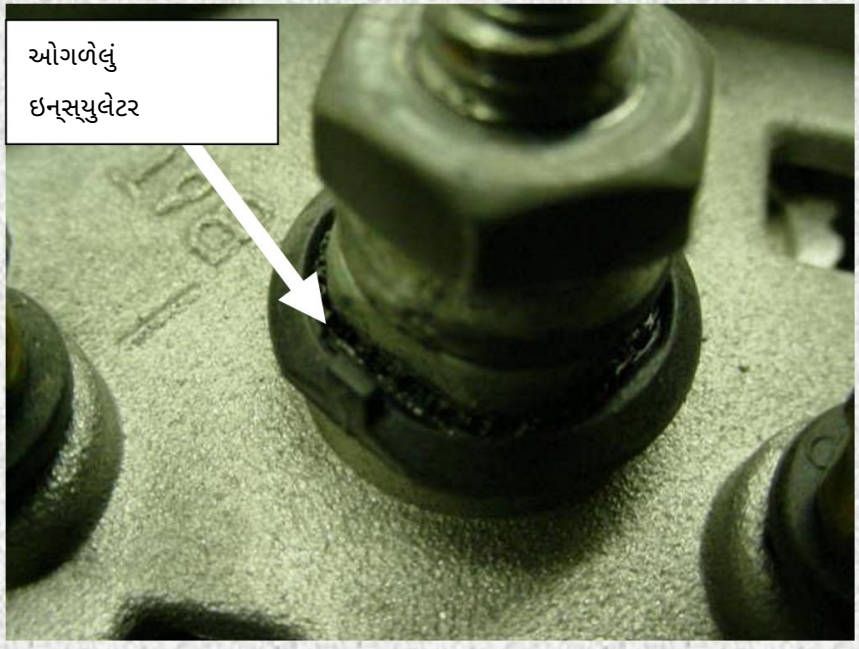
આઉટપુટ ટર્મિનલ ફ્રેક્ચર થયું; અક્ષમ
કામગીરી માટે એકમનું પરીક્ષણ કરવા માટે.

ગ્રાહક દ્વારા યુનિટને નુકસાન

Machine Translated by Google

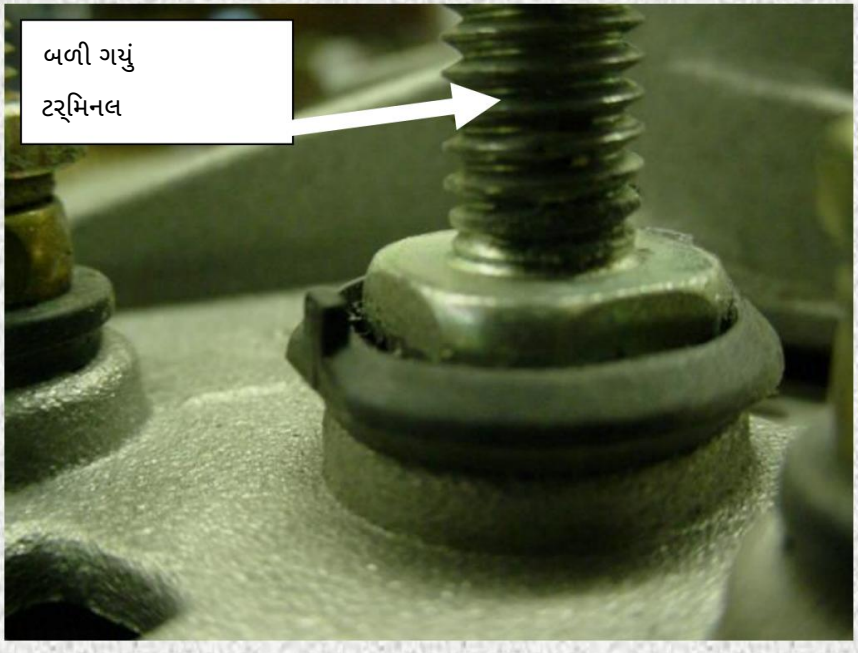
ગ્રાહક દ્વારા યુનિટને નુકસાન

બિન-વોરંટપાત્ર



ટર્મિનલને કારણે નુકસાન થયું
હાર્નેસ વાયરિંગ આર્સીંગ (વાહનથી

(ઓલ્ટરનેટર આઉટપુટ ટર્મિનલ)



આઉટપુટ ટર્મિનલ ફ્રેક્ચર થયું; અસમર્થ
કામગીરી માટે એકમનું પરીક્ષણ કરવા માટે.

Machine Translated by Google

બિન-વોરંટપાત્ર



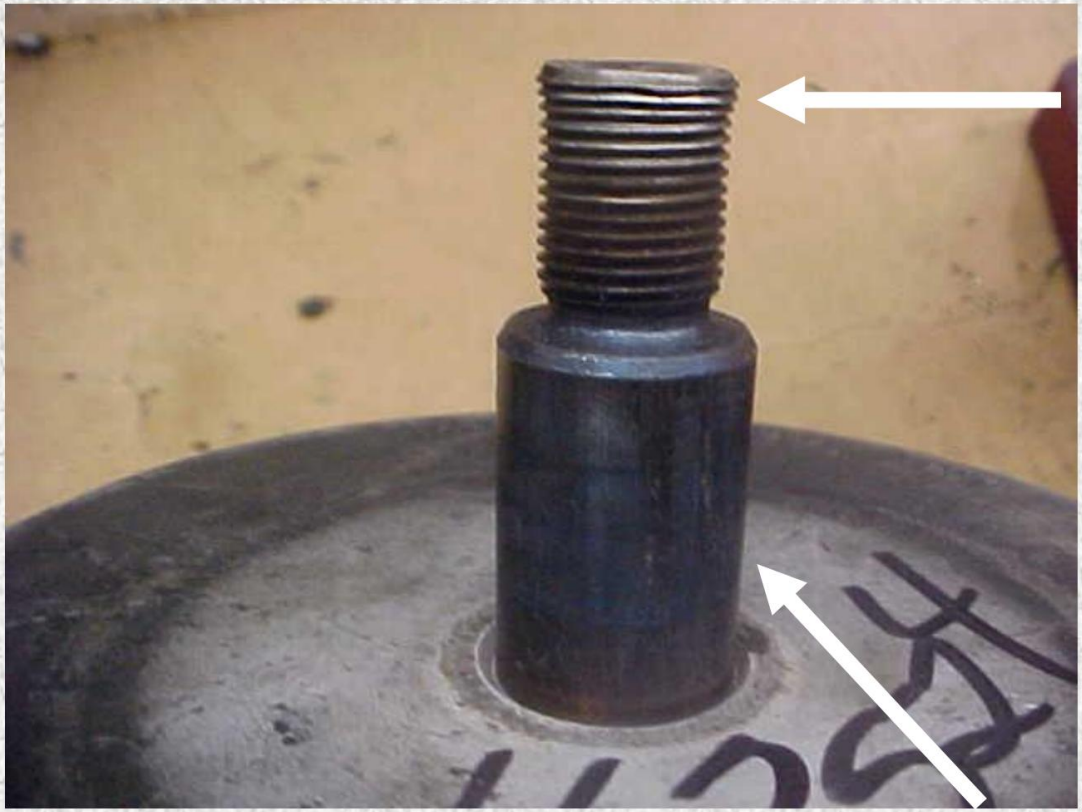


રોટર શાફ્ટ પર વધુ પડતો ઘસારો

પુલી : છૂટક પુલી નટ

Machine Translated by Google

બિન-વોરંટપાત્ર



ગ્રાહક પુલી બેલ્ટ ઢીલો (વાદળી)

Machine Translated by Google

બિન-વોરંટપાત્ર



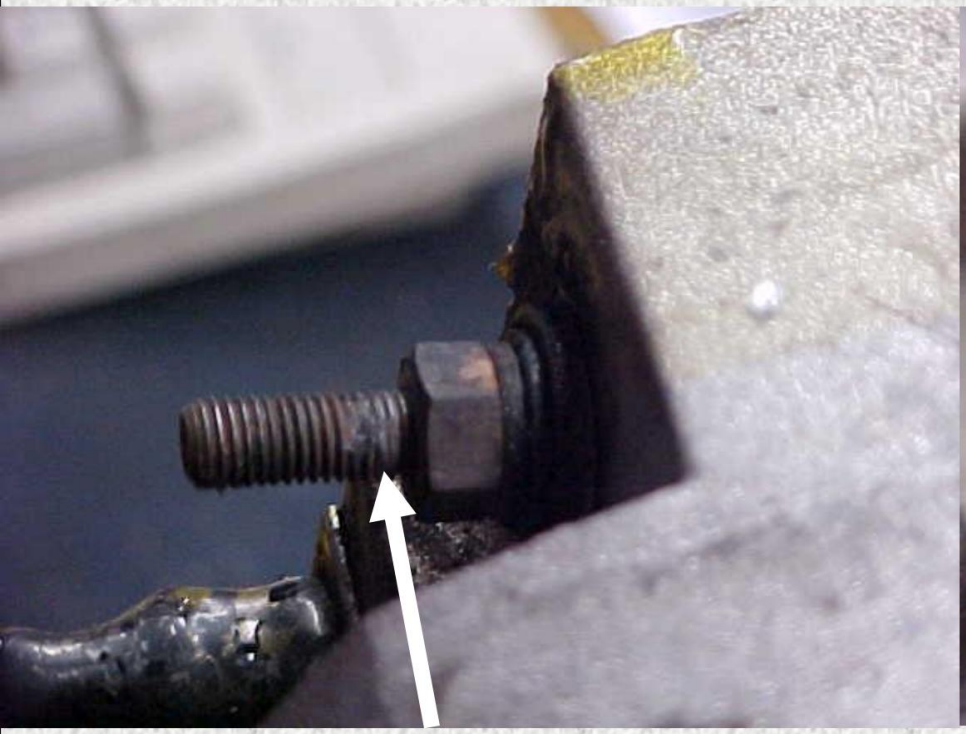


રોટર એસેમ્બલી : ક્ષતિગ્રસ્ત/છૂટેલી પુલી

નટ થ્રેડો

Machine Translated by Google

બિન-વોરંટપાત્ર



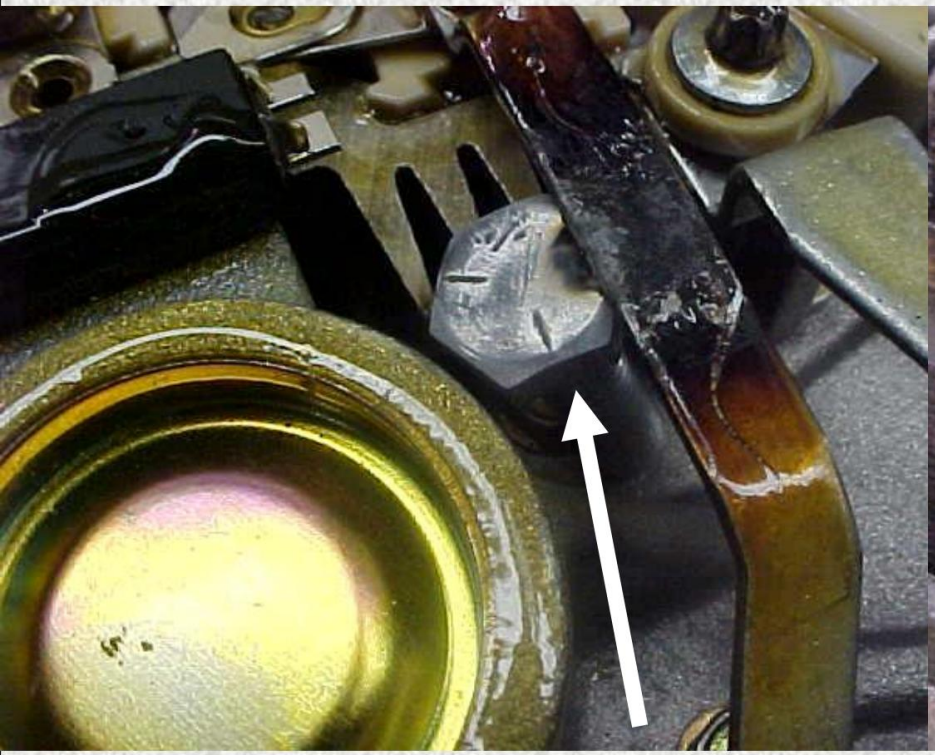


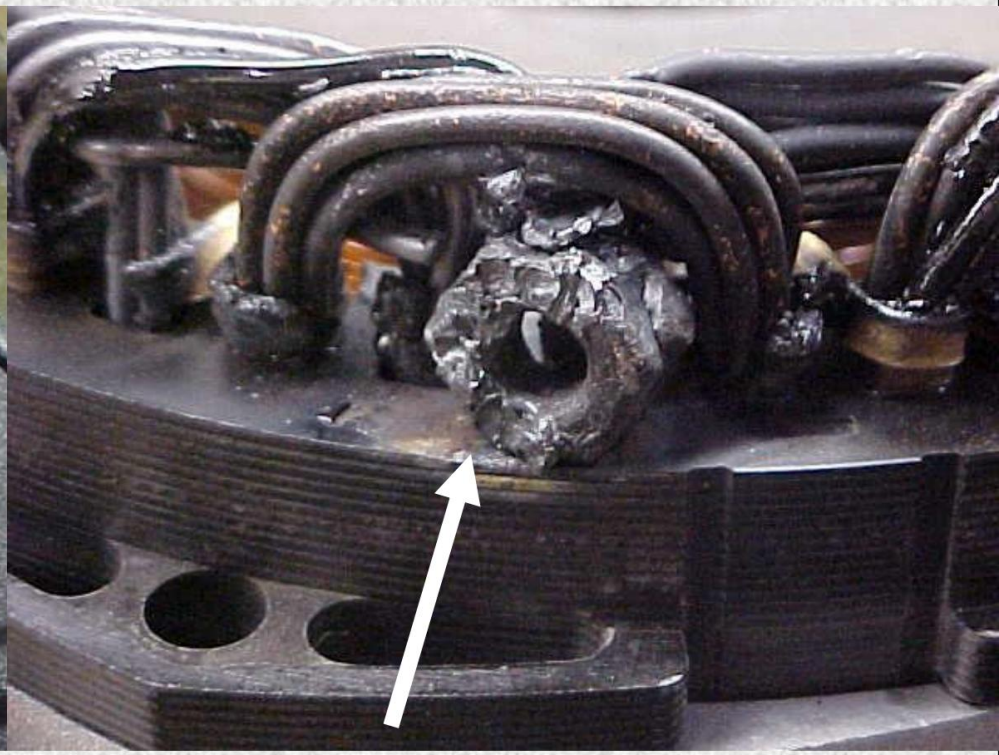
છૂટા કેબલ ટર્મિનલમાંથી ભારે આર્સિંગ હાજર છે

આઉટપુટ ટર્મિનલ: લૂઝ ટર્મિનલ કનેક્શન

Machine Translated by Google

બિન-વોરંટપાત્ર

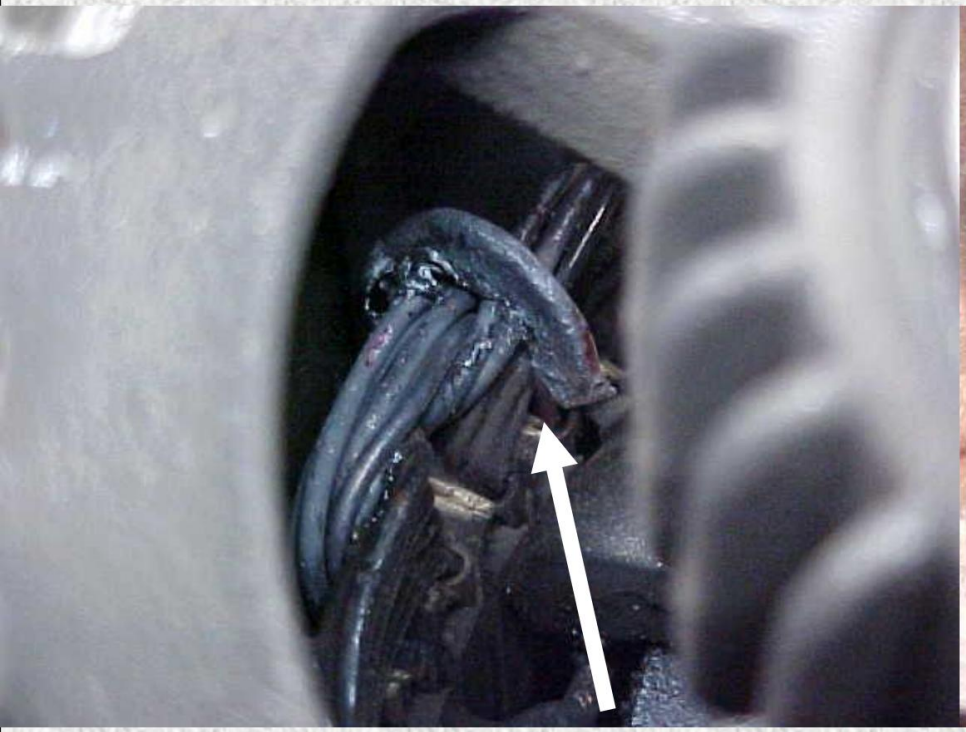


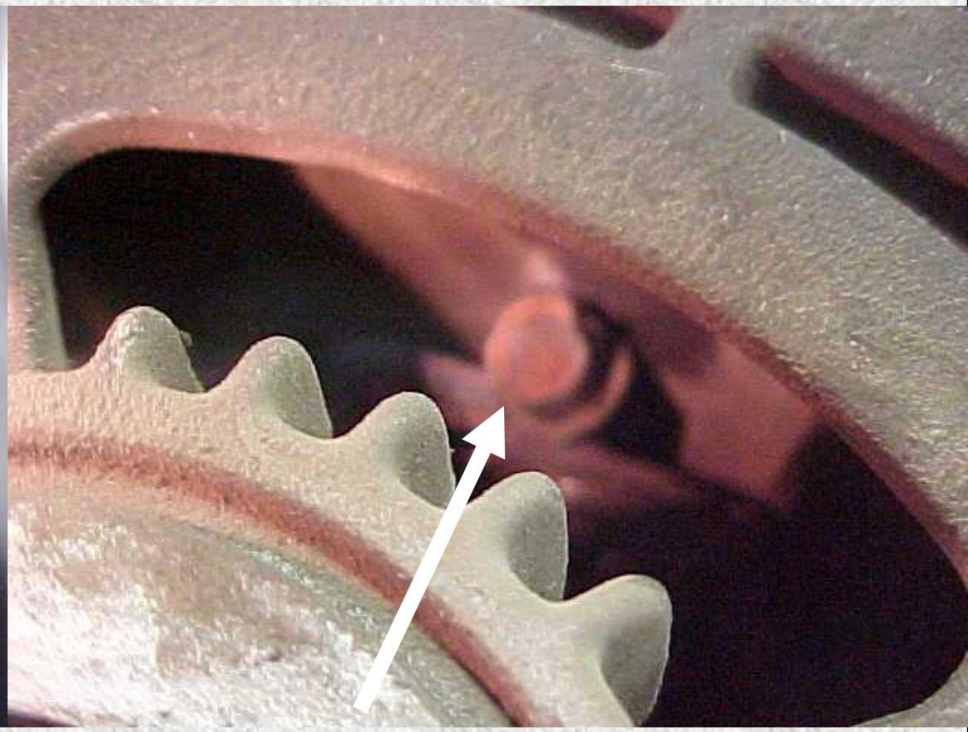


યુનિટમાં વધારાનો ભાગ (નોન ડેલ્કો રેમી)

Machine Translated by Google

બિન-વોરંટપાત્ર



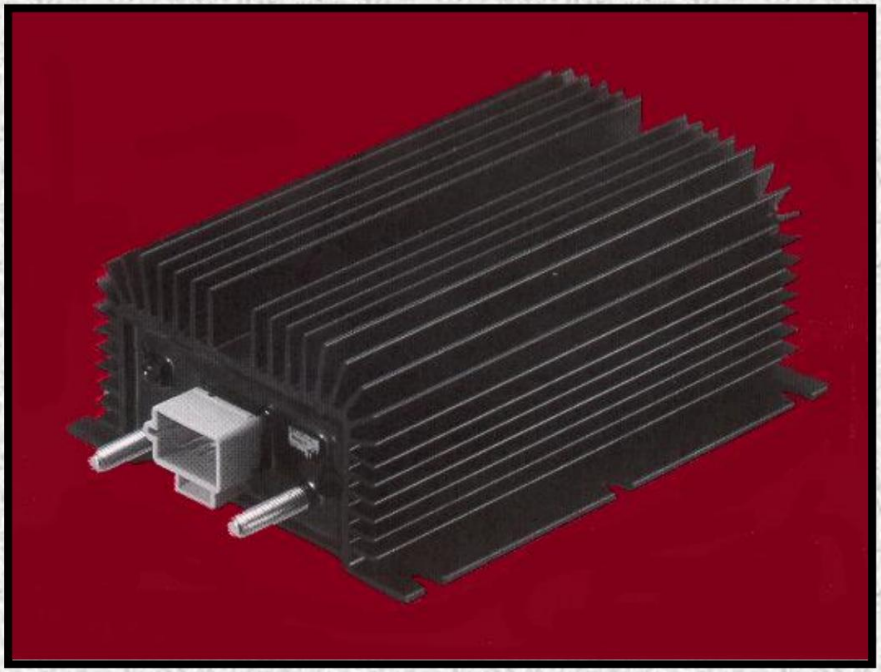


યુનિટમાં વધારાનો ભાગ (નોન ડેલ્કો રેમી)

Machine Translated by Google

નોન-વોરંટેબલ ઉત્પાદનોના ઉદાહરણો

લો વોલ્ટેજ ડિસ્કનેક્ટ (LVD)



ફેક્ટરી સેટ વોલ્ટેજ ન્યૂનતમ

Machine Translated by Google

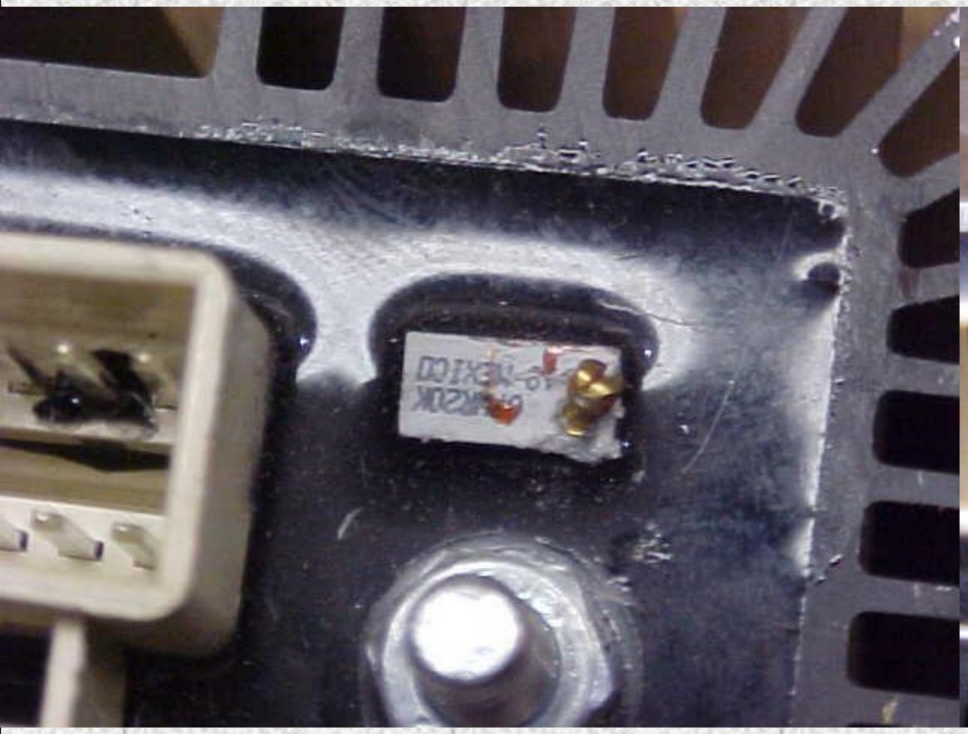
બિન-વોરંટપાત્ર

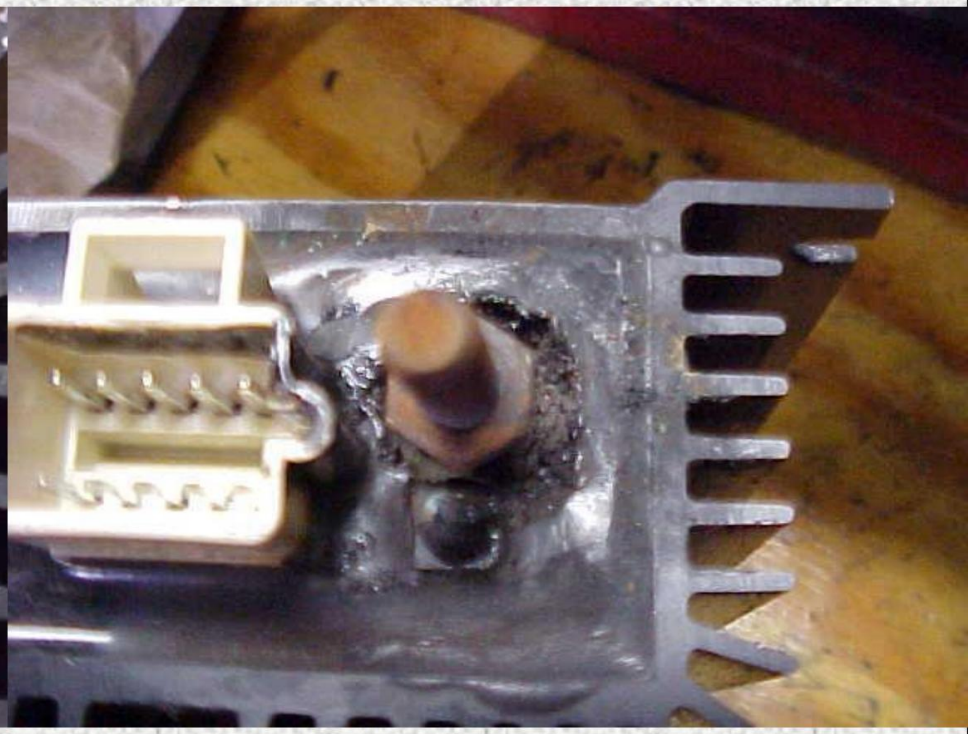


ગ્રાહક સમાયોજિત વોલ્ટેજ પોટ (LVD)

Machine Translated by Google

બિન-વોરંટપાત્ર





ગ્રાહક/ઓઇ: ગ્રાહક દ્વારા યુનિટને નુકસાન

Machine Translated by Google

વોરંટી ચેકલિસ્ટ

ડેલ્કો રેમી યુનિટ્સ પર વોરંટી દાવા સબમિટ કરવાનો પ્રયાસ કરતા પહેલા કૃપા કરીને આ ચેકલિસ્ટની સમીક્ષા કરો.

- શું ઉત્પાદન તારીખ અને માઇલેજ મર્યાદામાં આવે છે?
- શું ઉત્પાદન ગ્રાહકને નુકસાનના સંકેતો દર્શાવે છે?
- શું ઉત્પાદન ખોટી રીતે લાગુ પડવાના સંકેતો દર્શાવે છે?
- શું ઉત્પાદન સંપૂર્ણપણે એસેમ્બલ થયેલ છે?

ડેલ્કો રેમી પ્રોડક્ટ વોરંટીપાત્ર છે કે નહીં તે નક્કી કરવામાં મદદ માટે, કૃપા કરીને 800-372-0222 પર બોર્ગવોર્નર ટેકનિકલ સર્વિસનો અથવા 888-600-5777 પર બોર્ગવોર્નર ડેલ્કો રેમી પ્રોડક્ટ વોરંટીનો સંપર્ક કરો.